

Einlass- und Abgassystem

Turbolader

Wastegateventil, B4204T11

Prüfdruck

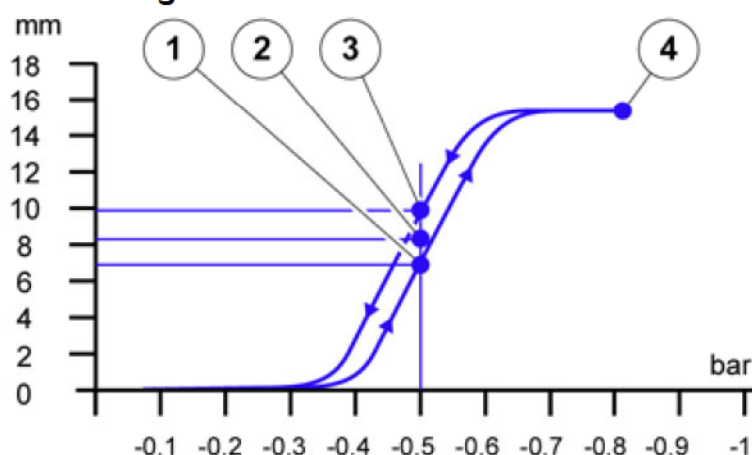
Motor	Prüfdruck (Bar)
B4204T11, T12, T15, T20, T23, T26, T27, T10, T19, T9, T21, T38, T37, T32	- 0,5 ± 0,05

Empfohlener Durchschnittswert für den Hub des Wastegate-Ventils

Motor	Durchschnittswert Hub (mm)
B4204T11, T12, T15, T20, T27, T10, T19, T9, T21, T26, T38, T37, T32	8,7 ± 0,3

Motor	Durchschnittswert Hub (mm)
B4204T23	7 ± 0,3

Berechnung des Durchschnittswertes für den Hub des Wastegate-Ventils



	Hub (mm)
1. Drucklos zum Prüfdruck	
2. Maximaldruck	k.A.
3. Maximaldruck zum Prüfdruck	
4. Mittelwert	

Den Durchschnittswert wie folgt errechnen: Abgelesenen Hub bei Druckerhöhung (Drucklos zum Prüfdruck) mit dem abgelesenen Hub bei Drucksenkung (Maximaldruck zum Prüfdruck) addieren und anschließend durch 2 teilen.

Beispiel: Abgelesener Hub bei Druckerhöhung (Drucklos zum Prüfdruck): 5,7 mm.
Abgelesener Hub bei Drucksenkung (Maximaldruck zum Prüfdruck): 8,3 mm.
Durchschnittswert = $(5,7 + 8,3) / 2 = 7 \text{ mm}$

Beschreibung	Menge
Feste Partikel gesamt	< 340 ppm
Gesamthärte	< 9,5µ° dH
Chlorid	< 40 ppm
Sulfat	< 100 ppm
pH-Wert	5,5-9
Silicium	< 20 mg SiO ₂ /l
Eisen	< 0,10 ppm
Mangan	< 0,05 ppm
Leitfähigkeit	< 500 µS/cm
Organischer Gehalt COD-Mn	< 115 mg/l

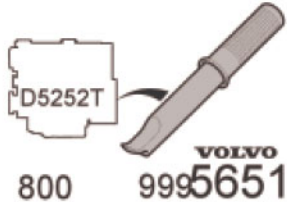
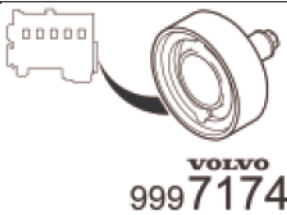
Weitere Informationen siehe Abschnitt:. Refer: **Wasserqualität**

Ausbau, Auswechseln und Einbau

Motor

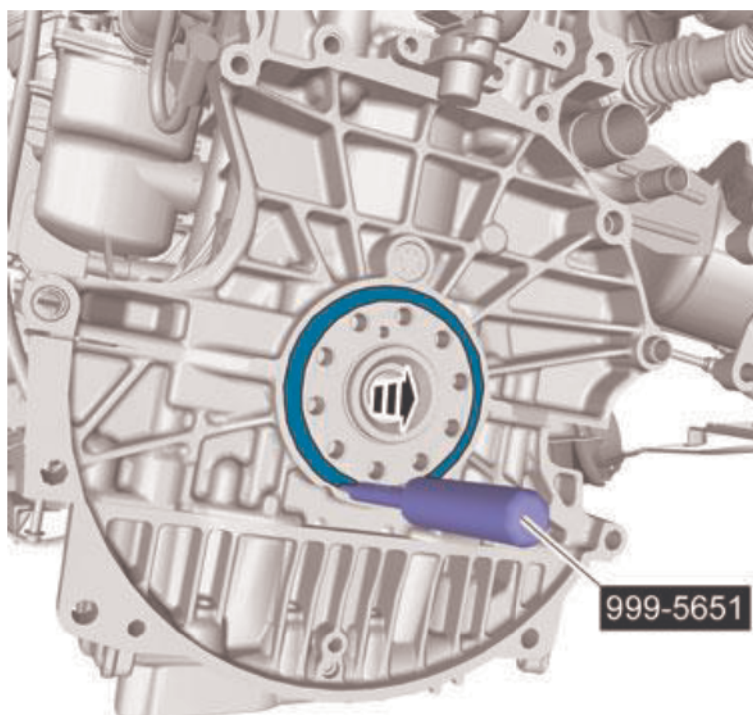
Kurbelmechanismus

Kurbelwellendichtung hinten, B4204T11, TG-81SC

Spezialwerkzeug	
	999 5651 Abzieher (hintere Kurbelwellendichtung) D5252T Werkzeugnummer: 999 5651 Werkzeugbeschreibung: Abzieher (hintere Kurbelwellendichtung) D5252T Werkzeugtafel: 21
	999 7174 Treibdorn Werkzeugnummer: 999 7174 Werkzeugbeschreibung: Treibdorn Werkzeugtafel: 23

Entfernen

Umlenkriemenscheibe entfernen. Refer: **Umlenkriemenscheibe**

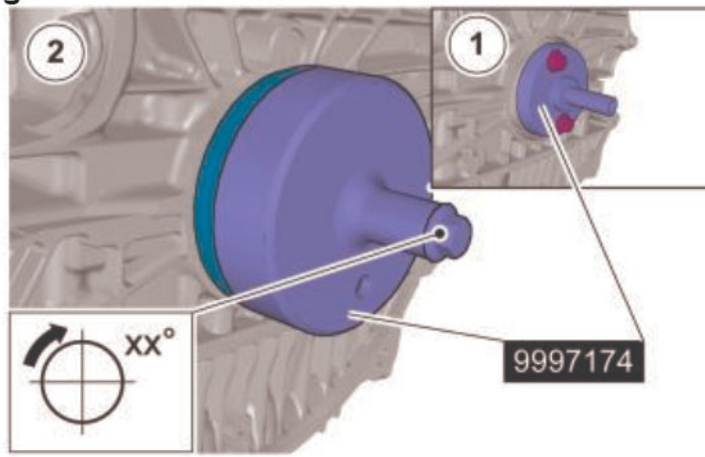


Achtung!

Besondere Vorsicht ist erforderlich, um die Auflageflächen nicht zu beschädigen.

Spezialwerkzeug: **T9995651, 999 5651 Abzieher**

Anbringen



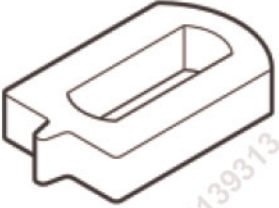
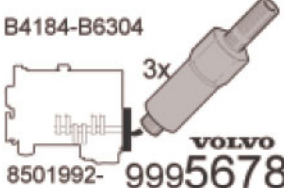
Achtung!

Die Auflageflächen müssen sauber und frei von Fremdstoffen sein.

Spezialwerkzeug: **T9997174, 999 7174 Treibdorn**

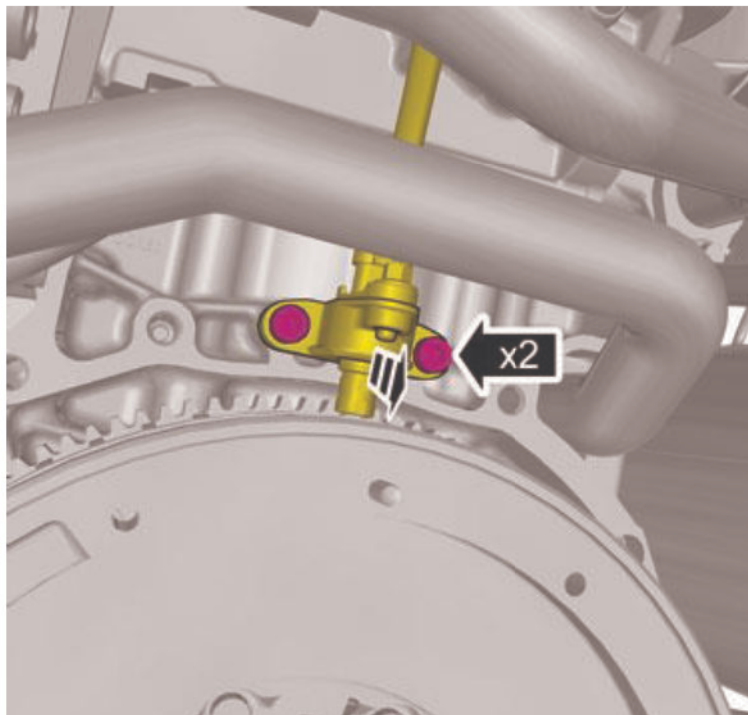
Umlenkriemenscheibe einbauen. Refer: **Umlenkriemenscheibe**

Umlenkriemenscheibe, B4204T11, TG-81SC

Spezialwerkzeug	
	999 7120 Zahnsegment Werkzeugnummer: 999 7120 Werkzeugbeschreibung: Zahnsegment Werkzeugtafeln: 21
 <p>B4184-B6304 3x 8501992- 9995678 VOLVO</p>	999 5678 Spezialschraube (Schwungrad) B4184-B6304 Werkzeugnummer: 999 5678 Werkzeugbeschreibung: Spezialschraube (Schwungrad) B4184-B6304 Werkzeugtafeln: 21

Entfernen

Getriebe ausbauen. Refer: **Getriebe**

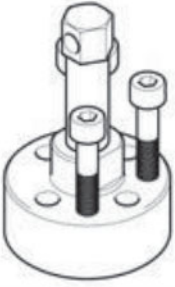
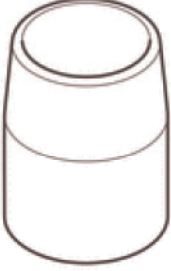



Die Schrauben entfernen.

Anzugsdrehmoment: M6, 10 Nm

100139313

Kurbelwellendichtung vorn, B4204T11, TG-81SC

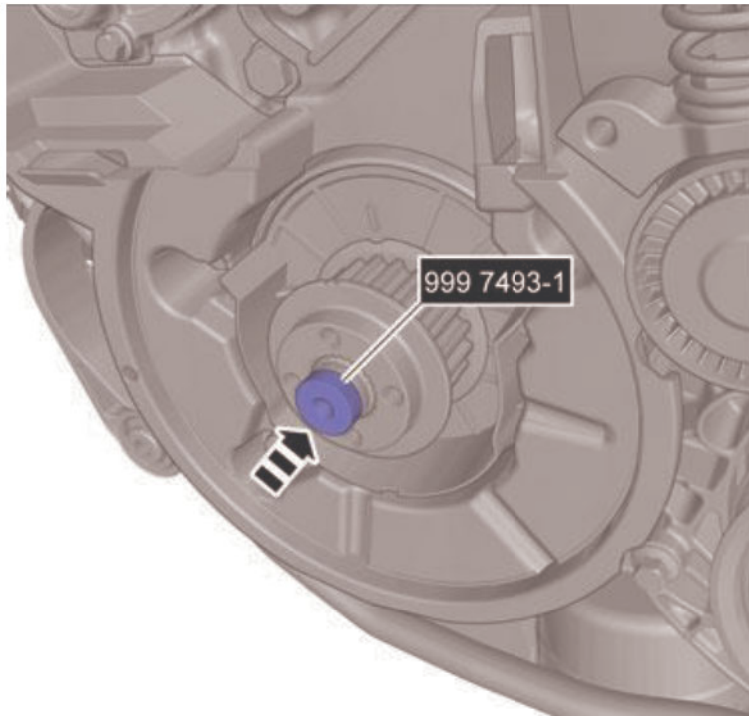
Spezialwerkzeug	
	999 7493 Abzieher Werkzeugnummer: 999 7493 Werkzeugbeschreibung: Abzieher Werkzeugtafeln: 21
	999 7532 Hülse Werkzeugnummer: 999 7532 Werkzeugbeschreibung: Hülse Werkzeugtafeln: 21
 VOLVO 9997047	999 7047 Dorn (800 AWD, P2X) Werkzeugnummer: 999 7047 Werkzeugbeschreibung: Dorn (800 AWD, P2X) Werkzeugtafeln: 65
Material	
Bezeichnung	Bestellnr.
Motoröl	

Entfernen

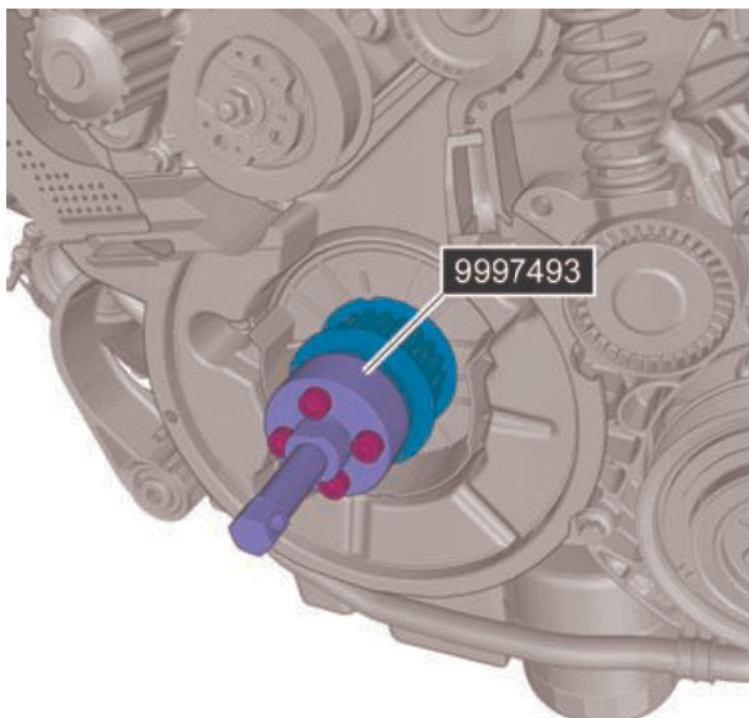
Achtung!

Ausbauschritte in dieser Arbeitsanweisung können Einbaudetails beinhalten.

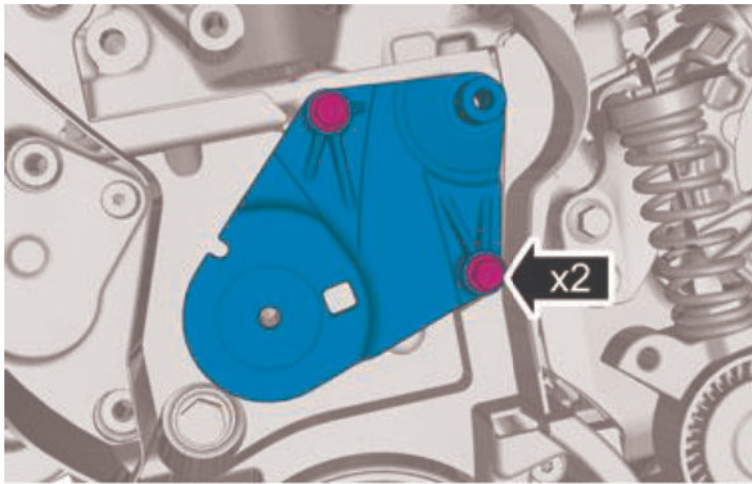
Steuerriemen abnehmen. Refer: **Steuerriemen**



Spezialwerkzeug: **T9997493, 999 7493 Abzieher**

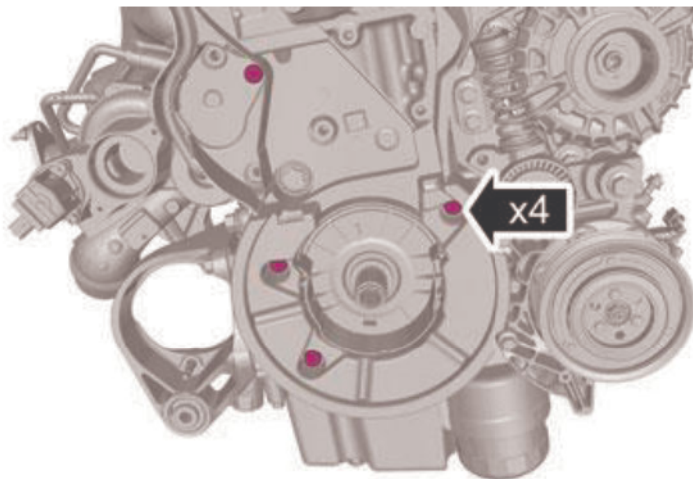


Spezialwerkzeug: **T9997493, 999 7493 Abzieher**



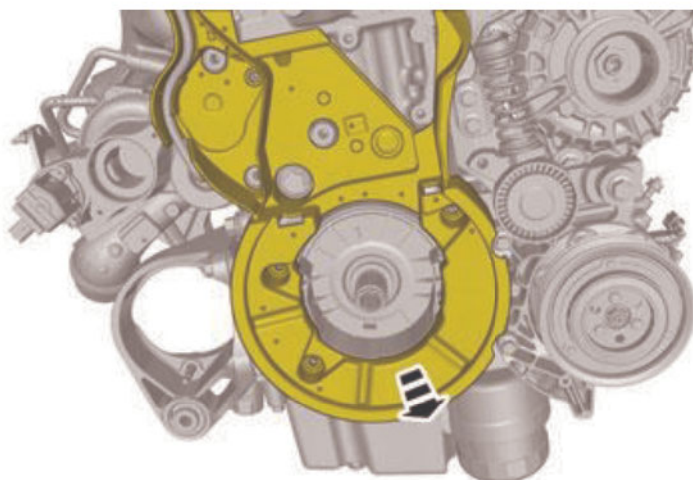
Die Schrauben entfernen.

Anzugsdrehmoment: M7, 17 Nm



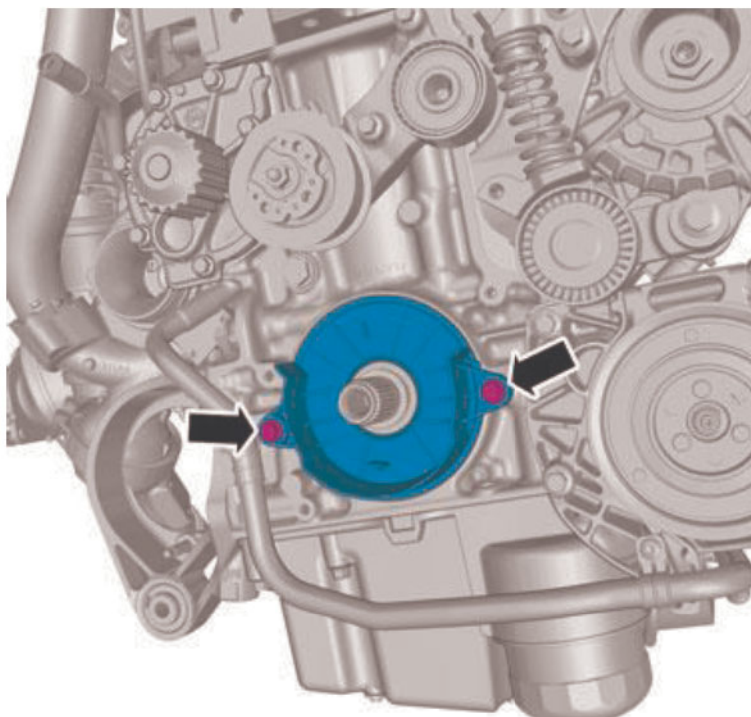
Die Schrauben entfernen.

Anzugsdrehmoment: M6, 10 Nm



Achtung!

Die Bauteile dürfen nicht durch Krafteinwirkung verbogen werden.

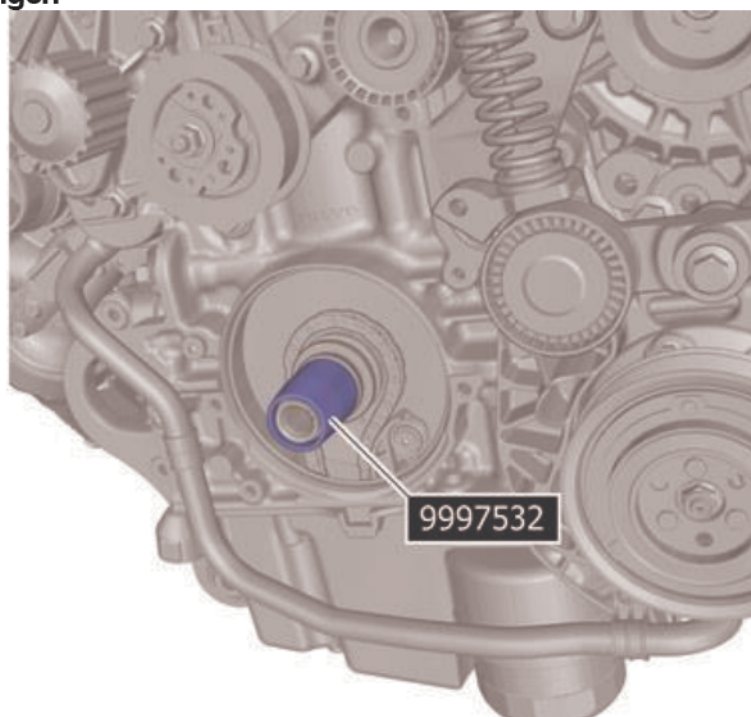


Achtung!

Die das Bauteil umgebende Fläche muß sauber und frei von Fremdstoffen sein.

Die Schrauben entfernen.

Anbringen



Spezialwerkzeug: **T9997532, 999 7532 Hülse**