

[BMW E60 523i Limousine](#) / [Reparaturanleitung und Technische Daten](#) / [11 Motor](#) / [11 31 Nockenwelle](#) /

11 31 505 Steuerzeiten der Nockenwellen einstellen (N53)



Erforderliche Spezialwerkzeuge:

- [00 9 120](#)
- [00 9 250](#)
- [11 0 300](#)
- [11 4 281](#)
- [11 4 283](#)
- [11 8 520](#)
- [11 9 340](#)



Achtung!

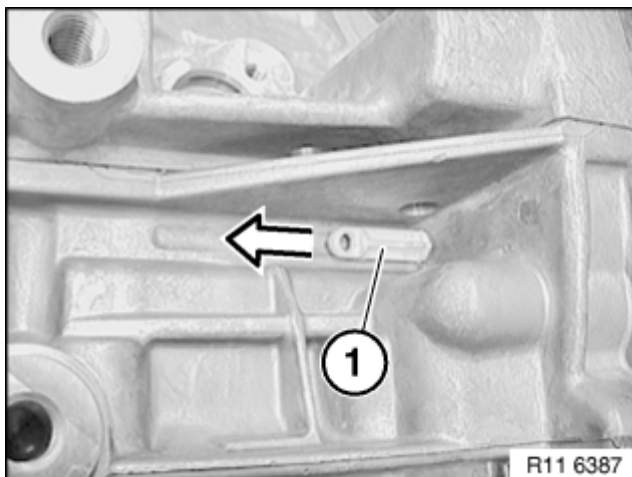
Beschädigungsgefahr!

Zum Öffnen der Zentralschraube an der Nockenwelle, hinten am Sechskant der Nockenwelle gegenhalten.

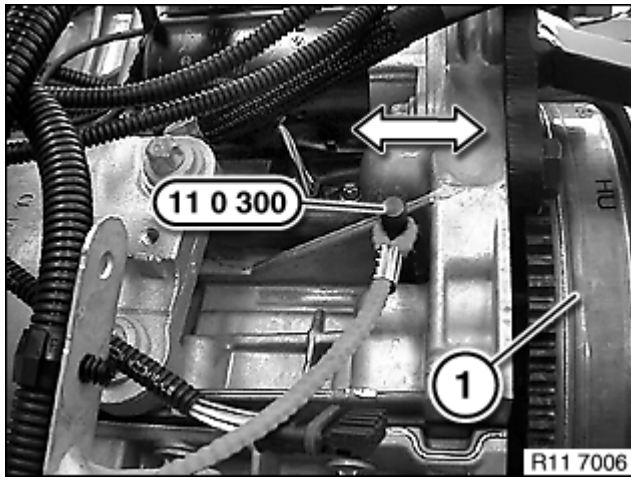


Erforderliche Vorarbeiten:

- [Zylinderkopfhaube](#) ausbauen.



Verschluss (1) in Pfeilrichtung ausbauen. *Einbauhinweis:* Verschluss (1) mit Bohrung nach außen einbauen.



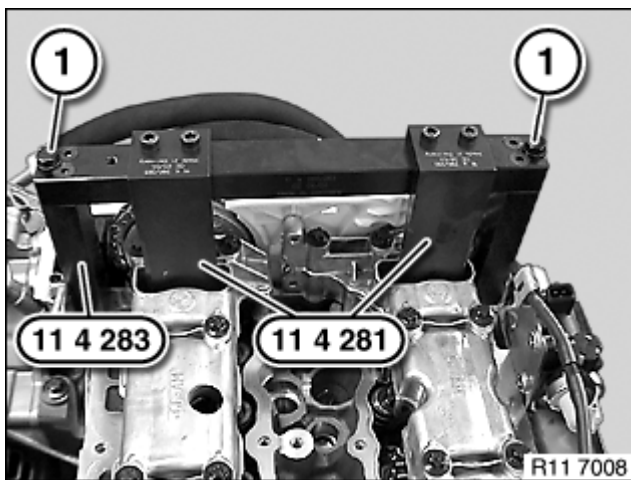
Kurbelwelle an der Zentralschraube in OT-Stellung drehen.

Spezialwerkzeug [11 0 300](#) in Pfeilrichtung einschieben und die Kurbelwelle blockieren.

Achtung!

Bei Motoren mit Automatikgetriebe ist kurz vor der Absteckbohrung für die OT-Stellung eine große Bohrung, die mit der Absteckbohrung verwechselt werden kann.

Ist das Schwungrad an der richtigen Bohrung mit dem Spezialwerkzeug [11 0 300](#) fixiert, lässt sich der Motor nicht mehr an der Zentralschraube bewegen.

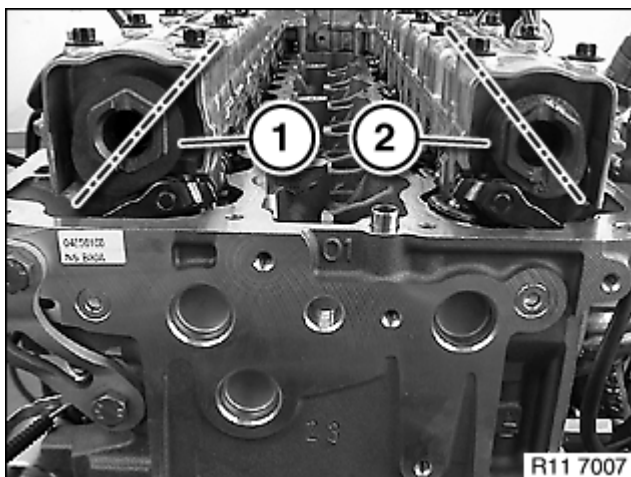


Spezialwerkzeug [11 4 283](#) mit Schrauben (1) anbauen.

Spezialwerkzeug [11 4 281](#) am Spezialwerkzeug [11 4 283](#) anbauen.

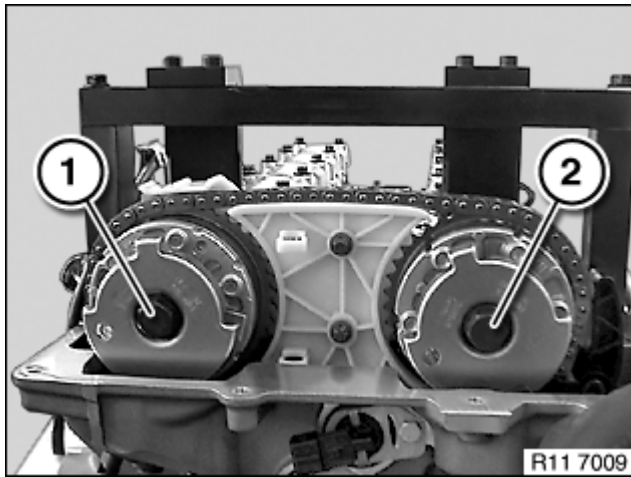
Achtung!

Kann das Spezialwerkzeug [11 4 281](#) nicht aufgebaut werden, so muss die Nockenwelle am Sechskant hinten an der Nockenwelle verdreht werden.



In der Zünd-OT-Stellung 1.Zylinder zeigen die Nocken der Auslass (2)- und Einlassnockenwelle (1) am 6. Zylinder schräg nach unten.*Hinweis:*

Wird die Steuerzeiten im eingebauten Motor eingestellt, kann die Stellung der Nockenwelle nur mit einem Spiegel überprüft werden.



Zentralschraube (1) der Auslassnockenwelle lösen.

Einbauhinweis:

Schraube (1) erneuern.

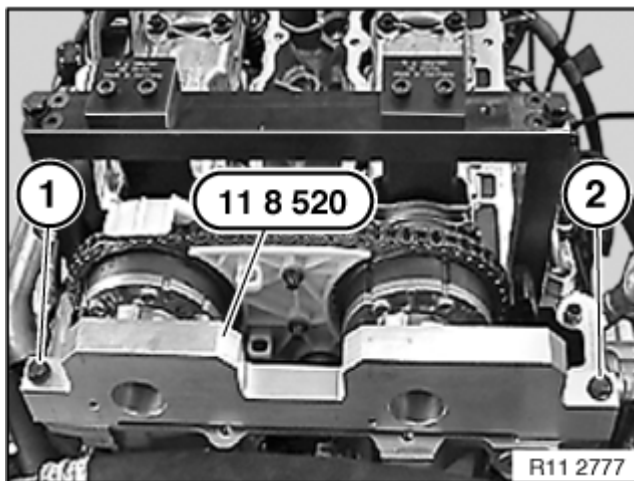
Anziehdrehmoment: [11 36 1AZ](#).

Zentralschraube (2) der Einlassnockenwelle lösen.

Einbauhinweis:

Schraube (2) erneuern.

Anziehdrehmoment: [11 36 1AZ](#).



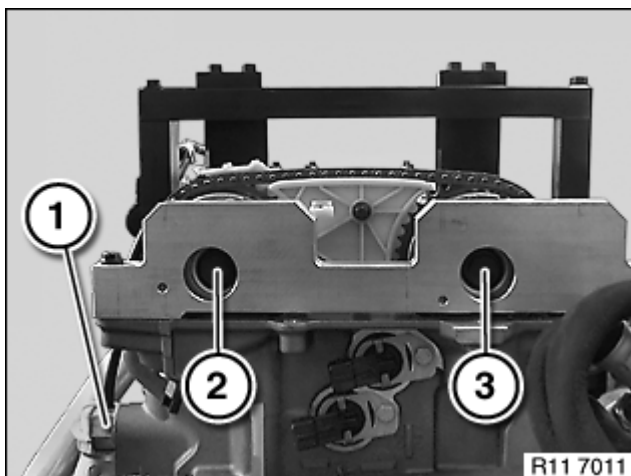
Geberräder verdrehen, bis die Fixierstifte am Spezialwerkzeug [11 8 520](#) übereinstimmen.

Spezialwerkzeug [11 8 520](#) am Zylinderkopf aufschieben.

Spezialwerkzeug [11 8 520](#) mit Schrauben (1 und 2) befestigen.

Hinweis:

Schrauben (1 und 2) M6x45 mit unverlierbarer Beilagscheibe.



[Kettenspanner](#) (1) ausbauen.

Spezialwerkzeug [11 9 340](#) in den Zylinderkopf eindrehen.

Steuerkette mit Spezialwerkzeug [00 9 250](#) auf **0,6 Nm** vorspannen.

Zentralschraube (2 und 3) mit Spezialwerkzeug [00 9 120](#) anziehen.

Anziehdrehmoment: [11 36 1AZ](#).



Alle Spezialwerkzeuge ausbauen.

Motor komplettieren.

Dient nur zu Informationszwecken. Der Autor übernimmt keinerlei Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der bereitgestellten Informationen auf unserer Website. Haftungsansprüche gegen den Betreiber der Webseite, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Der Betreiber der Webseite behält es sich ausdrücklich vor, Teile der Seiten ohne gesonderte Ankündigung zu verändern.