

KW automotive

EINBAUHINWEISE

**Vor der Montage ist folgendes
in jedem Fall zu beachten:**

- Das Gutachten muss mit den technischen Daten des Fahrzeugs übereinstimmen (VA- und HA-Last, Fahrzeug Typ Nr. und ABE EG Nr.).
- Die Einbauhinweise sind genau einzuhalten.

Sofern dies nachfolgend nicht abweichend beschrieben ist, werden alle Fahrwerkselemente gemäß den Richtlinien der Fahrzeughersteller aus- und eingebaut. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Aktuelle Einbauanleitungen unter www.kwautomotive.de.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

**Before you begin installation,
please read the following carefully:**

- Ensure that the certificate matches the vehicle specifications (front vehicle identification number (VIN)) etc...
- The instructions have to be strictly observed.

If not otherwise stipulated in these instructions, all suspension components are installed and removed in accordance with the manufacturer's specifications for installing and removing standard springs and damper components. At the time of printing all instructions and specifications are correct. However please check with your local KW dealer or the KW website www.kwsuspensions.com (US-program only) www.kwautomotive.de (European program) for the latest updates.

**Vorderachse/
front axle:**

Achtung: Die Muttern der Gelenke werden lose ausgeliefert.
Vor einer Probefahrt unbedingt die Muttern festziehen! **Anzugsdrehmoment 50 Nm.**

Caution: The nuts of the joints are loosely delivered.
Always tighten the nuts before a test drive! **Tightening torque 50 Nm.**

1. Entfernen Sie die beiden unteren Querlenker am Fahrzeug. Zum Entfernen der Querlenker lösen Sie die Sicherungsklammer an beiden Ladeluftkühlern, um den Bolzen zu entfernen.

Hinweise im Wartungshandbuch und alle Sicherheitsvorschriften beachten.

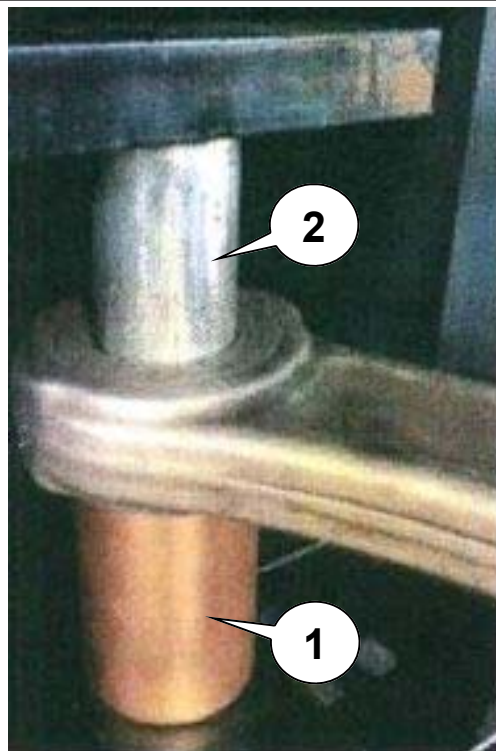
1. Remove the two lower control arms from vehicle. To remove lower control arms you have to loosen the securing clamp on both intercoolerst o aid bolt. Refer maintenance manual and observe all safety procedures.

2. Querlenkerbuchse - Lösen Sie den Sicherungsring von den Gummidichtungen auf beiden Seiten, damit die Dichtungen entfernt werden können. Verwenden Sie zwei kleine Schlitz-Schraubendreher, um den Sicherungsring auf beiden Seiten zu lösen.

2. Control arm inner bush – unclip the wire circlip from rubber dust and seal (both sides), so seals can be removed. Then use two small bladed screw drivers to unclip/remove circlip on each side of the control arm bush.

3. Drücken Sie mit einer Presse sowohl aus dem Querlenker als auch dem nach vorne gerichteten Schubstrebe die originalen Buchsen heraus. Dazu wird das mitgelieferte große Rohr (1) unter den Arm gestellt. Das kleinere Rohr (2) wird auf die Buchse gestellt um die Buchse herauszudrücken.

3. Use a bench press to push out both the control arm and the forward facing thrust arm OEM bushes – large tube (1) supplied below to support arm and the smaller tube (2) on top to push out.



4. Schubstrebe - Gleiche Vorgehensweise wie beim Auspressen, zunächst ca. 5 mm ansetzen, dann vertikale Ausrichtung prüfen und vollständig einpressen. **Querlenker** - Reinigen Sie das Loch und setzen Sie die beiden Elastomer-Buchsen (3) für jeden Arm von beiden Seiten ein. Stellen Sie sicher, dass diese vollständig eingerastet sind. Verwenden Sie das mitgelieferte Fett, um die Stahlbuchsen zu schmieren und einzusetzen.

4. Thrust arms - Same procedure as press out bushes. Initially 5mm then recheck vertically aligned. Fully press in.

Control arms - Clean hole and insert from both sides. Make sure fully clipped in. The two elastomer bushes (3) for each arm. Use grease supplied to lubricate the steel bushes and insert.

5. Befestigen Sie die äußeren Armhalterungen wieder am Fahrzeug. Um das Aneinanderreihen / Wiedereinsetzen der inneren Rahmenmontageschrauben zu erleichtern, setzen Sie zunächst die „D-Schraube“ in die Buchsenlöcher ein, sodass das Loch in einem drehbaren Bolzenkopf in die 6-Uhr-Position bewegt werden kann.

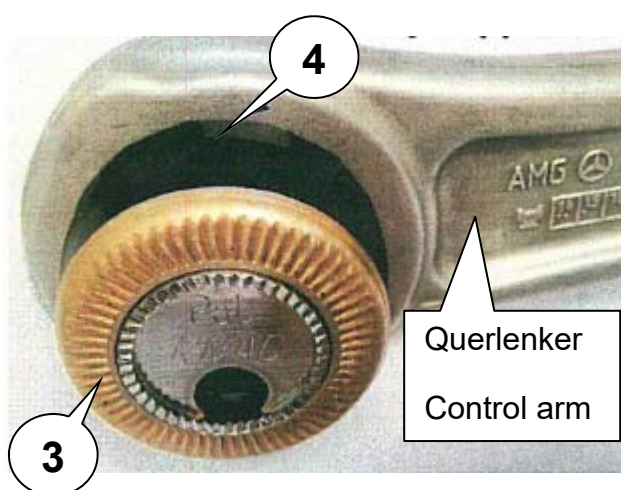
5. Reconnect arm outer mounts to vehicle. To aid lining up / re-insertion of the inner frame mount bolts – initially insert ‚D‘ bolt in bush holes so in rotating bolt head the hole can be moved to six O’Clock position.

6. Schubstrebe - Wie in Schritt 5., das Loch in 6-Uhr-Position bringen. Setzen Sie große schwarze Isolatoren auf beiden Seiten der Laubbuchse. Heben Sie die Arme so an, dass sie in die Rahmenhalterungen passen und die Löcher ausgerichtet sind. Bringen Sie die Zahnscheiben unter den Schraubenköpfen an und setzen Sie die „D-Schrauben“ ein, so dass sie mit der „D“-Lochbuchse ausgerichtet sind.

Querlenker - Große Topfscheiben (4) auf beiden Seiten der Laubbuchse. Setzen Sie die Schrauben diesmal mit der Form „D“ flach nach unten ein, so dass sie mit dem Loch „D“ in der Buchse übereinstimmt

6. Thrust arms – As in step 5 (hole in 6 O’clock position) seat large black insulators either side of bush face. Raise arms so fit inside frame mounts and line up holes. Install tooth washers under bolt heads and insert bolts with ‚D‘ shape flat top so lines up with ‚D‘ hole bush.

Control arms – Large cup washers (4) either side of bush face. Insert bolts this time with ‚D‘ shape flat to bottom so lines up with ‚D‘ hole in bush.



Vergewissern Sie sich, dass die Muttern fest angezogen sind (122 Nm). Sichern sie anschließend die Mutter mit der Sicherungsscheibe. Klappen sie dazu eine der Laschen bündig zur Mutter um 90°. Lose Verbindungen vom Metall auf Metall verursachen Geräusche.

Make sure both nuts are fully tightened (90 ft/lbs). Then secure the the nut with the secure washer. Fold at 90° one of the three tabs that lines up with the flat side. Loose connections allow contact from metal on metal, resulting in noise.