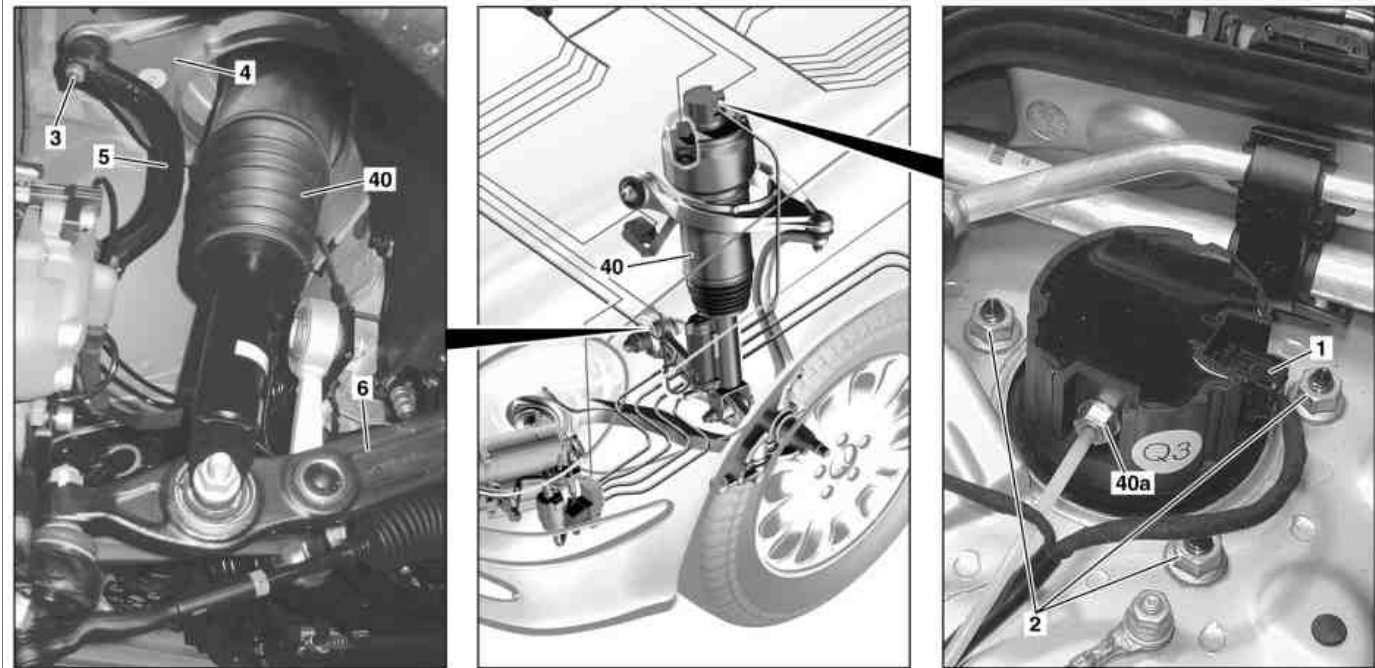




P32.22-2160-09

Dargestellt am linken Federbein

- | | | |
|-------------------------------|---------------------|----------------------------|
| 1 Elektrische Steckverbindung | 3 Mutter | 6 Federlenker |
| 2 Muttern | 4 Oberer Querlenker | 40 Luftfederbein |
| | 5 Achsschenkel | 40a Druckleitungsanschluss |

Änderungshinweise

9.8.08	SWZ 140 589 00 33 00 zum Abdrücken des Führungsgelenks neu aufgenommen	Arbeitsschritt 3	AR33.20-P-0500-01N
--------	--	------------------	--------------------

	Aus-, Einbauen		
	Verletzungsgefahr durch Klemmen oder Quetschen , im Extremfall durch Abscheren von Gliedmaßen bei Eingriffen in die Mechanik	Beim Bewegen von Bauteilen dürfen sich keine Körperteile oder Gliedmaßen im Bewegungsbereich der Mechanik befinden.	AS00.00-Z-0009-01A
	Hinweise zu selbstsichernden Schrauben und Muttern		AH00.00-N-0001-01A
	Bei Arbeiten an der Vorderachse ist darauf zu achten, dass die Oberflächen der Aluminiumteile keine Kratzer, Anrisse und Kerben erhalten. Die Lebensdauer der Teile wird sonst reduziert		
Einbau	Schrauben und Muttern der Fahrwerkskomponenten erst im fahrfertigen Zustand festziehen		
1	Räder geradeaus stellen		
2 AP	Vorderes Laufrad abmontieren Laufräder ab-, anmontieren		AP40.10-P-4050Z
3	Druck aus dem Luftfederbein (40) mit STAR DIAGNOSIS ablassen, bis Restdruck erreicht ist Hinweise zur Airmatic	Restdruck im Luftfederbein bis 3,5 bar	AH32.22-P-1000-02T
4	Elektrische Steckverbindung (1) am Schaltventil oben trennen		
5	Druckleitungsanschluss (40a) abmontieren	Druckleitung während der Reparaturarbeiten verschließen. Einbau: Vor der Montage müssen beschädigte Druckleitungsanschlüsse oder beschädigte Druckleitungen instand gesetzt werden. 	AR32.22-P-2001-02I *BA32.25-P-1003-04B *211589000900

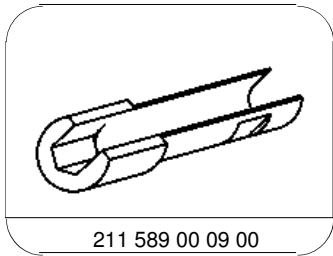
6	Muttern (2) von Luftfederbein (40) an Vorbau abschrauben		*BA32.25-P-1001-04B
7	Vorderes Teilstück des Innenkotflügels im Vorderkotflügel ausbauen		AR88.10-P-1310T
8	Elektrische Steckverbindung der Dämpfventileinheit trennen		AR32.22-P-1500-01TV
9	Mutter (3) abschrauben und Führungsgelenk aus Achsschenkel (5) herausdrücken	Um ein zu weites Abklappen des Achsschenkels zu vermeiden, ist eine Halteschleife zwischen dem oberen Querlenker (4) und dem Radträger anzubringen. 	AR33.20-P-0500-01N *210589046300 *202589023300 *140589003300 *BA33.20-P-1018-01A
10	Luftfederbein (40) am Federlenker (6) abmontieren	Einbau: Verschraubung im fahrfertigen Zustand bei normalem Fahrzeugniveau festziehen.	
11	Federlenker (6) herunterdrücken, Luftfederbein (40) vom Federlenker (6) abnehmen und seitlich nach unten herausnehmen Federbein entsorgen	Beim Erneuern oder Wiedereinbau des Luftfederbeines ist der Zustand des Luftfederbeines zu überprüfen: ↓ Mindesteinbaulänge der Luftfederbeine prüfen und bei Bedarf Luftfederbeine erneuern.	AR32.25-P-1017-02T OS32.25-P-0122-01J
12	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		
13	Betreffendes Luftfederbein (40) mit STAR-DIAGNOSIS mit 5 bar befüllen	Räder dürfen während des Befüllens keinen Bodenkontakt haben, da beim Befüllen im eingefederten Zustand der Luftfederbalg im Luftfederbein zerstört wird.	
14	Verschraubung von Luftfederbein (40) am Federlenker (6) im fahrfertigen Zustand festziehen	Normales Fahrzeugniveau anwählen. 	*BA32.25-P-1007-04B
15	AIRmatic auf Dichtheit prüfen		AR32.22-P-8100T

Federbeine

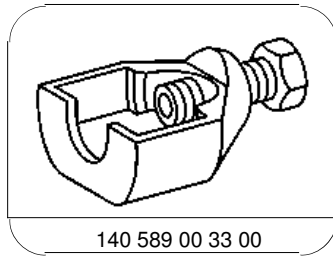
Nummer	Benennung		Typ 211 Airmatic
BA32.25-P-1001-04B	Mutter Federbein vorne an Vorbau	Nm	30
BA32.25-P-1003-04B	Druckleitung Luftfederung an Federbein vorne	Nm	2
BA32.25-P-1007-04B	Mutter Federbein vorne an Federlenker	Nm	165

Radführung, Nabe

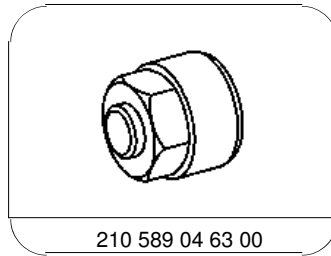
Nummer	Benennung		Typ 211 außer 211.08/09/28/29
BA33.20-P-1018-01A	Selbstsichernde Mutter Führungsgelenk oberer Querlenker an Achsschenkel	1. Stufe	Nm 20
		2. Stufe	4° 90



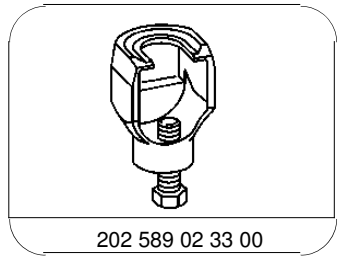
Steckschlüsseinsatz



Abzieher



Druckstück M 10x1,5



Abzieher