Kühlwasserthermostat erneuern W211, 320 CDi, R6, OM648

Sie benötigen:
ca. 30 Min. Zeitaufwand.
Thermostat Kit - Teilenummer A6462000015 (bei W211, 320 CDi, R6).
Lappen oder andere Abdeck-Materialien.
Verschiedene Werkzeuge - Ölfilterschlüssel, Schraubendreher, innen-Torx 12, Drehmoment-Ratsche mit Verlängerung, Abklemmzange für Schlauch.

Verfahren:
1. schneiden Sie ein M6 Gewinde in die Aufnahme am neuen Thermostatgehäuse hinein, da wo später der Halter die beiden Kraftstoffhalterungen wieder fest hält.
2. entfernen Sie Motor Abdeckungen.
3. entfernen Sie die Abdeckung des Öl-Filter und ziehen Sie diesen mit der Filterpatrone heraus. Legen Sie vorher Lappen unter, Ölfilter tropft.
4. bedecken Sie das Öl-Filter-Loch mit einem geeigneten Artikel um von Schmutz und Fremdkörper zu schützen (Lappenknebel formen und Öl-Filter-Loch zustecken).
5. entfernen Sie die Halterung, diese hält beide Kraftstoffleitungen am Thermostatgehäuse.
6. ziehen Sie vorsichtig den Stecker des Railrohres ab und legen ihn sicher aus dem Weg, ebenso den Stecker des Themperaturfühlers des abzuschraubenden Thermostatgehäuses.
7. legen Sie die Abklemmzange weiter zurück an dem großen Schlauch an und sperren diesen ab
8. öffnen Sie die beiden Schlauchklemmen und halten Sie jede Menge Lappen unter die abgezogenen Schläuche und einen Lappenknebel in Öffnungen des abzuschraubendes Thermostatgehäuse.
9. die beiden losen demontierte Schlauchenden aus dem Weg legen.
10. entfernen Sie einzelne Schraube des Thermostatgehäuses an der Stirnseite an einer Halterung vom Zylinderkopf (Schraube unter kleinem Schlauchanschluss des Thermostatgehäuses).
11. entfernen Sie die drei außen-Torx-Schrauben, die das Thermostatgehäuse am Zylinderkopf halten (Oben ist nicht viel Platz wegen der Verkabelung) (auf herabfallen der Schrauben achten).
12. das Thermostatgehäuse vom Zylinderkopf nehmen.
13. aus dem Zylinder kommt auch noch Kühlwasser gelaufen. Neues Thermostatgehäuse mit fertig eingeb. Thermostat inkl. schon eingelegter

Dichtung am Zylinder anschrauben (anfangen mit seitlicher außen-Torxschraube (diese schon mal leicht anschrauben).
14. sicherzustellen, dass Dichtung in Rille von Thermostatgehäuse noch richtig positioniert ist, dann mit den 3 außen-Torx neues Thermostatgehäuse am Zylinder anschrauben (M6 = 14 NM, M8 = 20 NM).
15. Schläuche und Stecker von Themperaturfühler und Railrohr anschließen.
16. fehlendes Kühlwasser auffüllen, System auf Dichtigkeit prüfen bei laufendem Motor. Nach Probefahrt Kühlerwasserstand erneut prüfen und ggfs. noch mal nachfüllen - FERTIG !

Bilderablauf:

1. Neues Thermostatgehäuse vorbereiten und schneiden Sie ein M6 Gewinde in die Aufnahme am neuen Thermostatgehäuse hinein,
da wo später der Halter die beiden Kraftstoffhalterungen fest hält.

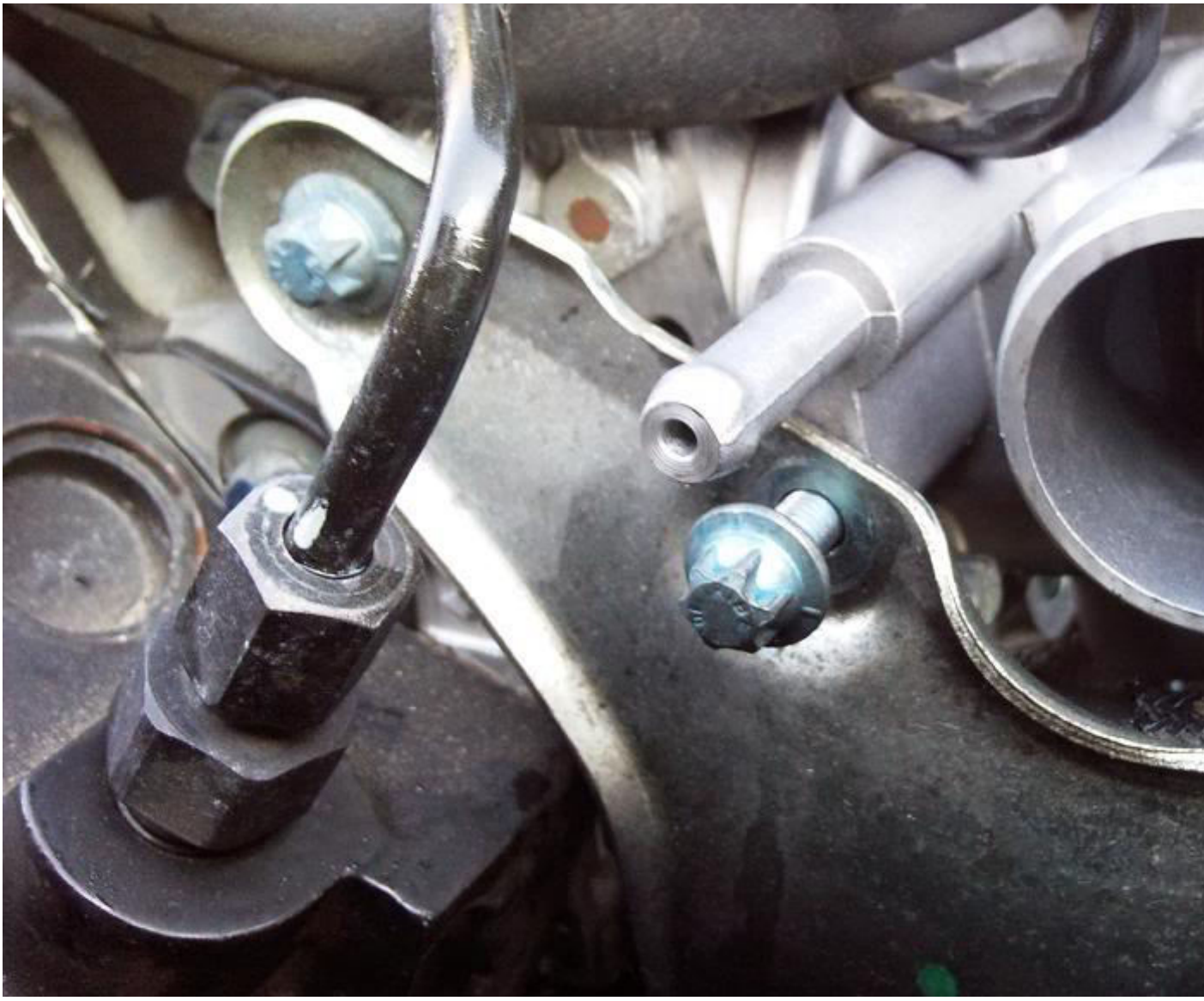
2. Kunstoff-Motorabdeckung entfernen.

3. der Ölfilter Gehäuse inkl. Ölfilter entfernen, abdecken und Halterung von Kraftstoffleitungen entfernen.

4. Stecker von Temperaturfühler abziehen.

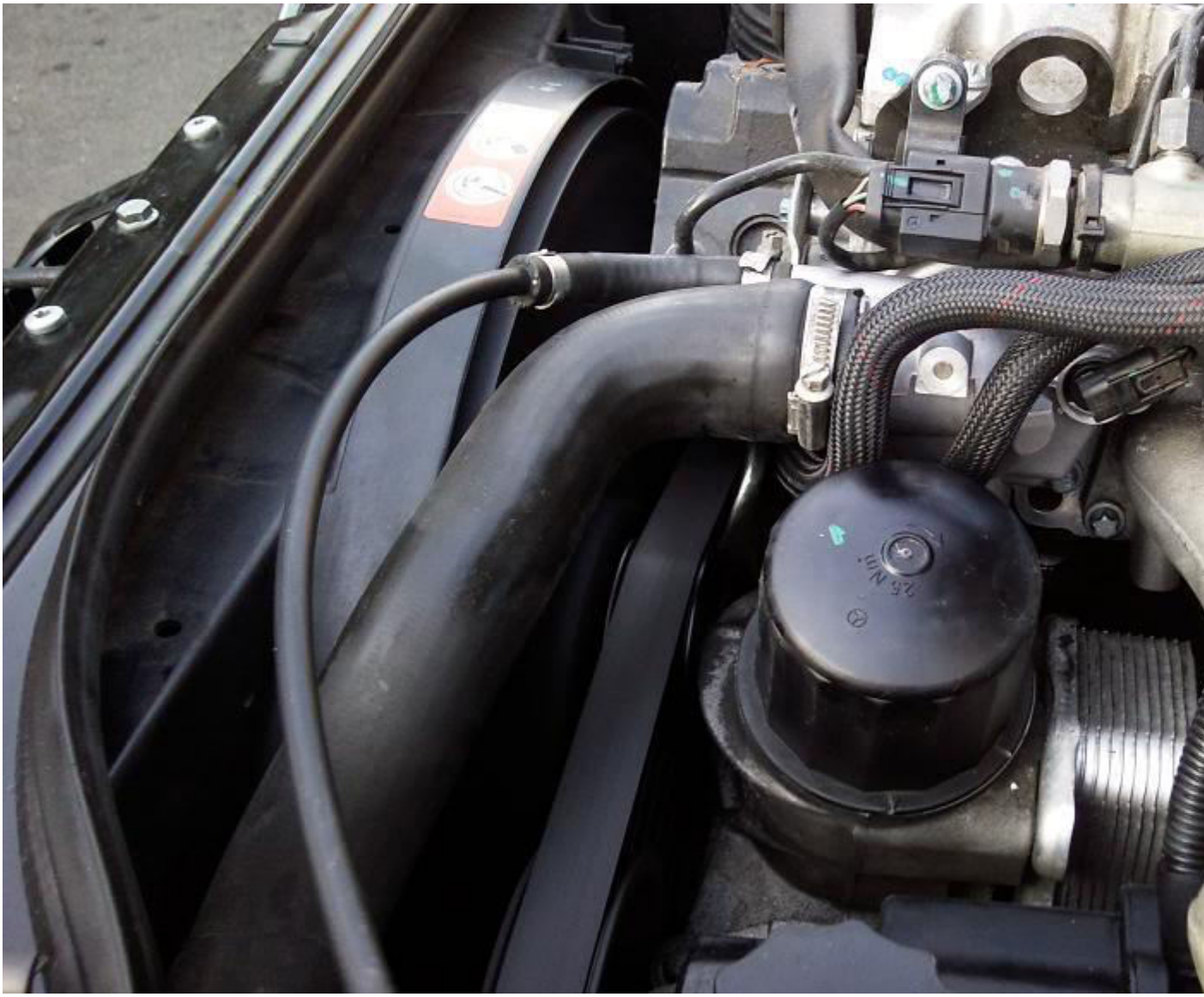
5. Lappenknebel in auszubauendes Thermostatgehäuse stecken und außen-Torxschrauben heraus schrauben.

6. Außen-Torxschaube an der Stirnseite nicht vergessen.



7. Altes Thermostatgehäuse entnehmen.

8. Anbau in umgekehrter Reihenfolge. Fehlendes Kühlwasser auffüllen. Test ausführen, auf undichte Stellen überprüfen. Nach Probefahrt noch mal Kühlwasserstand überprüfen, ggfs. nachfüllen.



Fertig !