

Zylinderkopf aus- und einbauen
Zylinderkopf aus- und einbauen

Kompressionsdruck prüfen=> Seite [15-10](#)

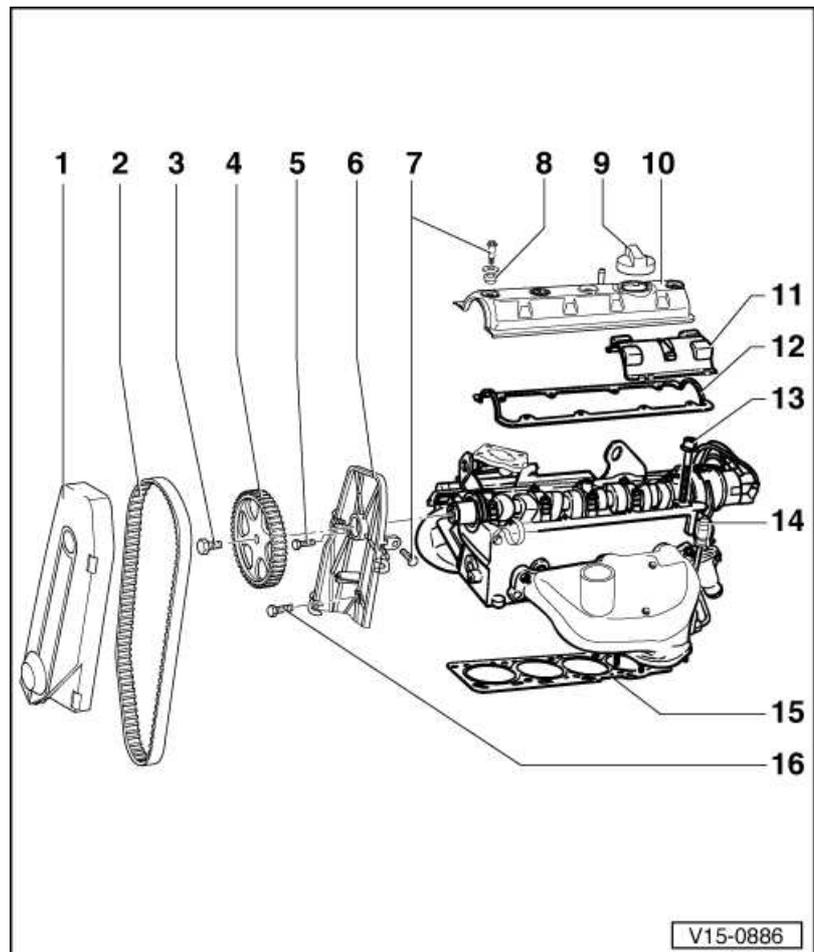
Hinweise:

- ♦ Wenn Sie einen Austausch-Zylinderkopf mit montierter Nockenwelle einbauen, müssen Sie die Berührungsflächen zwischen den Tassenstößeln und den Nockengleitbahnen vor der Montage des Zylinderkopfdeckels einölen.
- ♦ Die mitgelieferten Plastikunterlagen zum Schutz der offenen Ventile dürfen Sie erst unmittelbar vor dem Aufsetzen des Zylinderkopfes entfernen.
- ♦ Wenn Sie den Zylinderkopf ersetzen, müssen Sie auch das gesamte Kühlmittel erneuern.

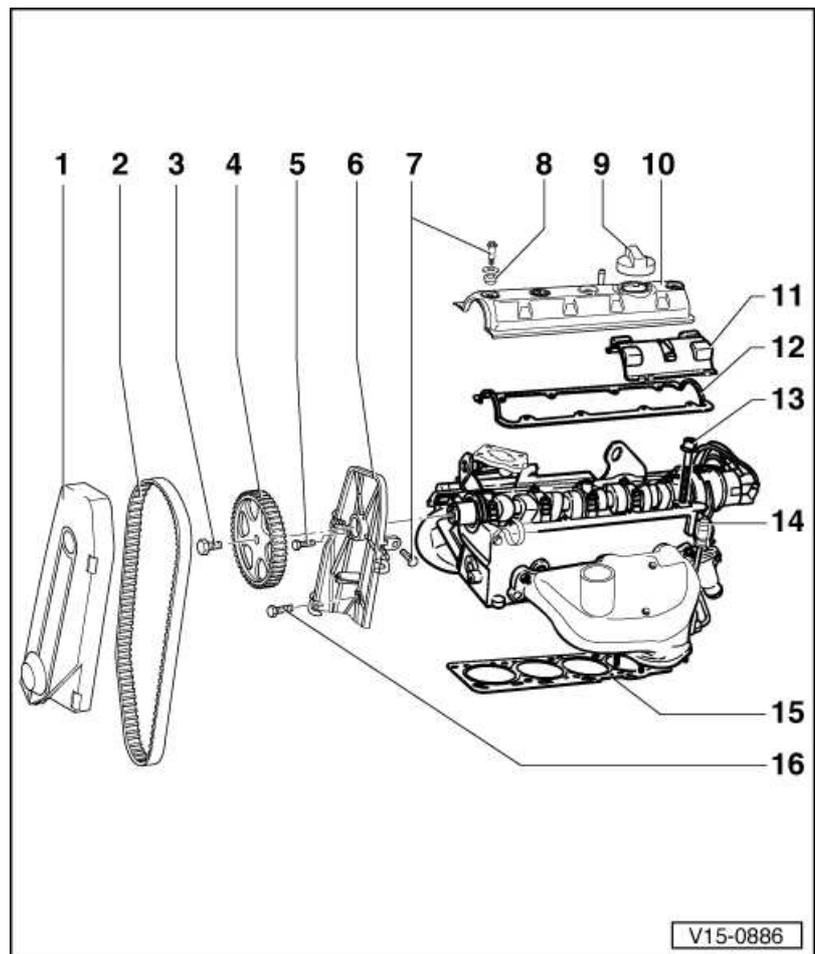
Motorkennbuchstaben ABD, ABU

Motorkennbuchstabe AEA, AEE, AEX,
APQ => Seite [15-5](#)

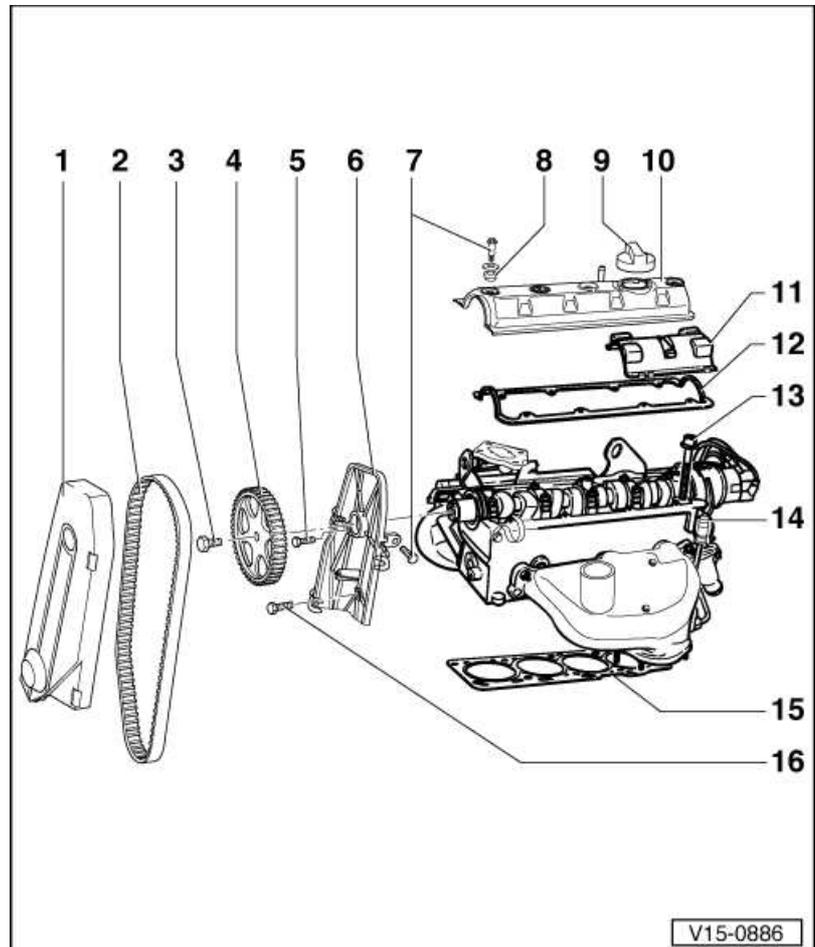
- Zahnriemenschutz-Oberteil
- Zahnriemen
 - ♦ auf Verschleiß prüfen
 - ♦ nicht knicken
 - ♦ aus- und einbauen, spannen
=> Seite [13-20](#)
- 80 Nm
- Nockenwellenrad
 - ♦ Stellung beim Einbau des Zahnriemens beachten
=> Seite [13-20](#)
- 10 Nm
 - ♦ mit D6 einsetzen
- Zahnriemenschutz hinten
- 10 Nm



- Dichtscheibe
 - ♦ ersetzen
- Verschlußdeckel
 - ♦ Dichtung bei Beschädigung ersetzen
- Zylinderkopfdeckel
- Ölabweiser
- Dichtung für Zylinderkopfdeckel
 - ♦ bei Beschädigung ersetzen
 - ♦ vor dem Auflegen Übergänge Lagerdeckel/Zylinderkopf mit D 454 300 A3 bestreichen
- Zylinderkopfschraube
 - ♦ Reihenfolge beim Lösen und Anziehen
=> Seite [15-8](#) , Zylinderkopf einbauen

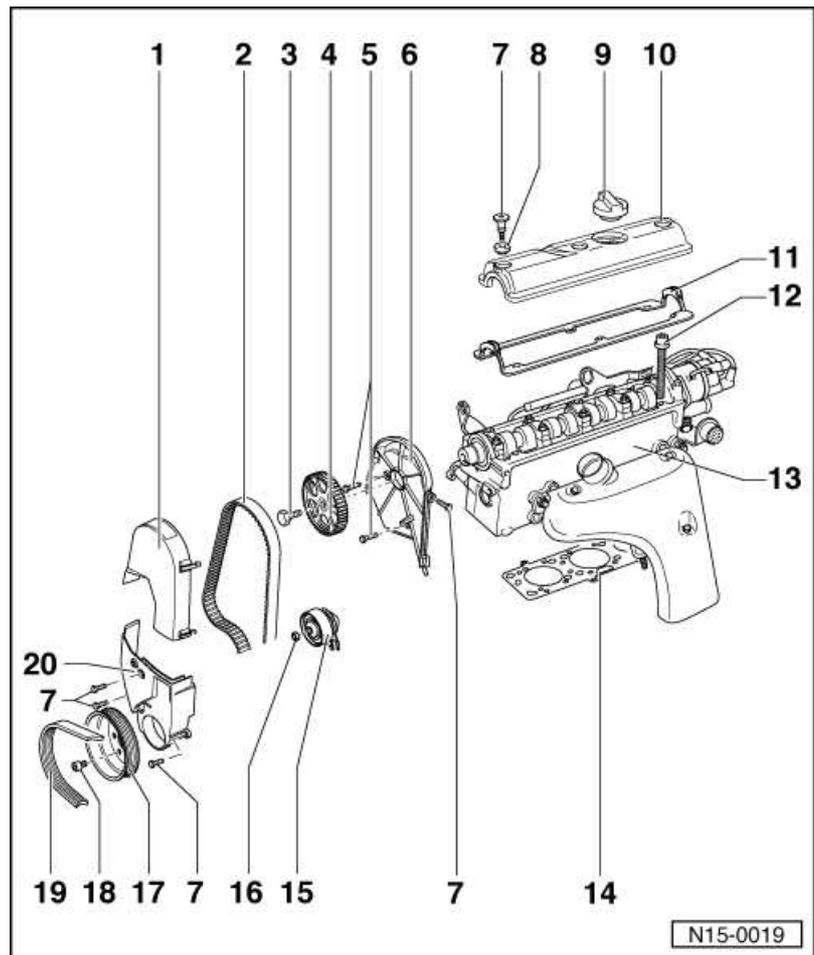


- Zylinderkopf
 - ◆ auf Verzug prüfen => Abb. 1
 - ◆ einbauen => Seite 15-8
 - ◆ nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern
- Zylinderkopfdichtung
 - ◆ ersetzen
 - ◆ nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern
- Schraube M6: 10 Nm
Schraube M8: 20 Nm
 - ◆ mit D6 einsetzen

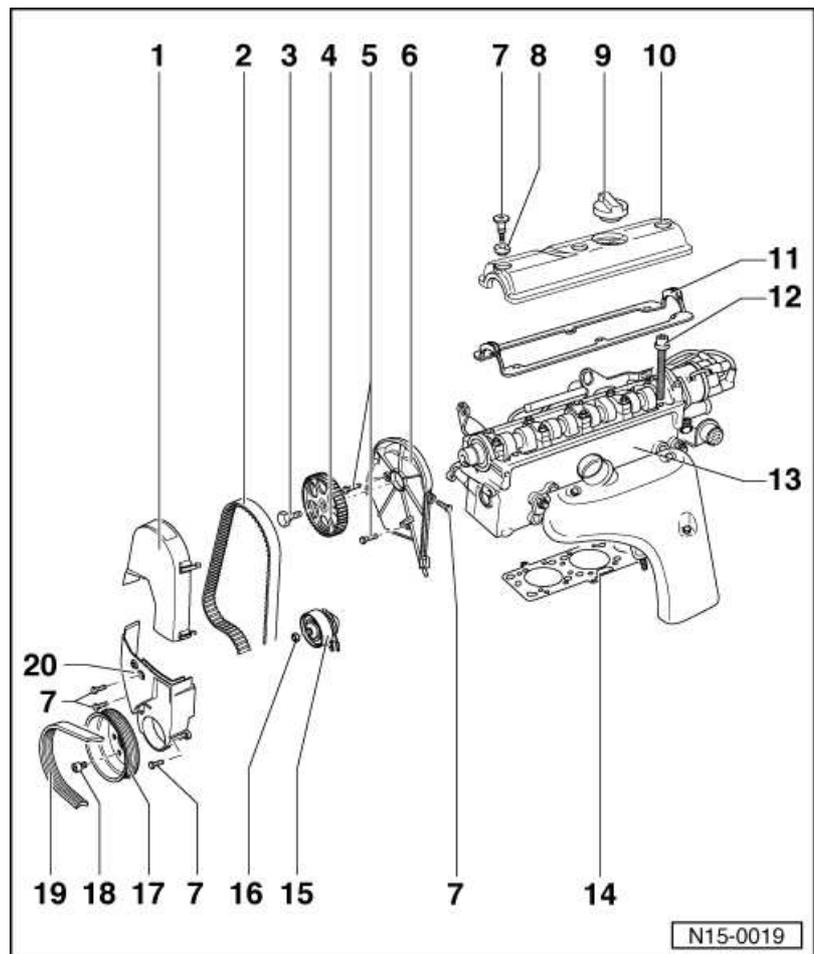


Motorkennbuchstabe AEA, AEE, AEX,
APQ

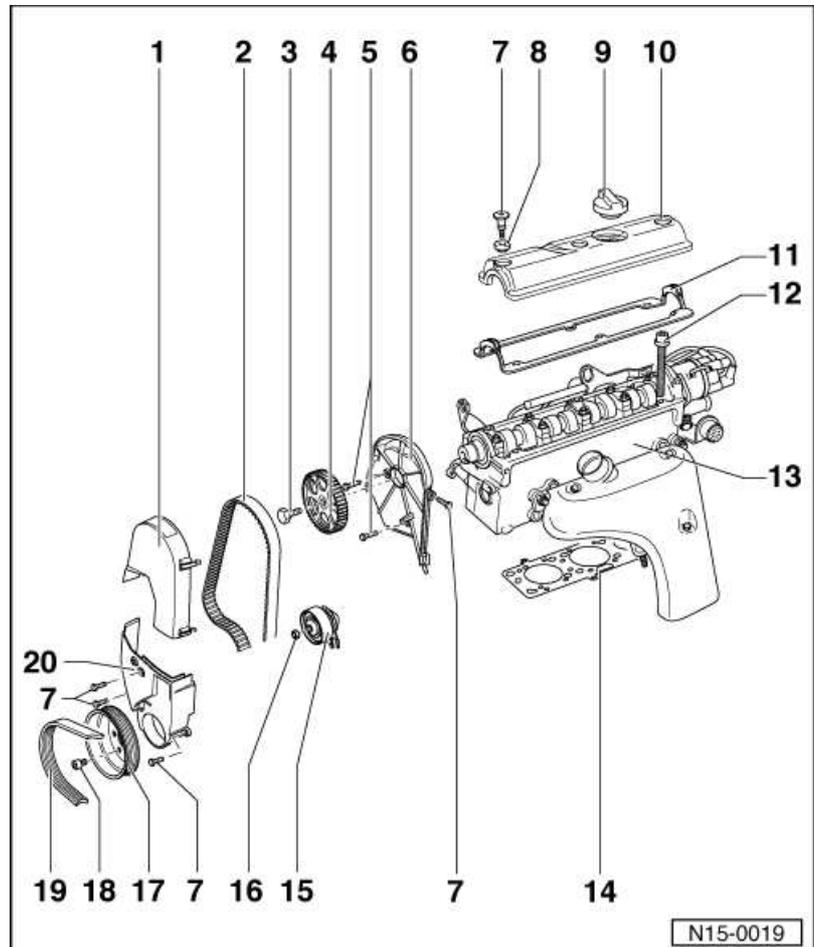
- Zahnriemenschutz-Oberteil
- Zahnriemen
 - ◆ auf Verschleiß prüfen
 - ◆ nicht knicken
 - ◆ aus- und einbauen, spannen
=> Seite [13-20](#)
- 20 Nm + 1/4 Umdr. (90 °)
weiterdrehen
 - ◆ ersetzen
- Nockenwellenrad
 - ◆ Stellung beim Einbau des
Zahnriemens beachten
=> Seite [13-20](#)
- 10 Nm
 - ◆ mit D6 einsetzen
- Zahnriemenschutz hinten
- 10 Nm
 - ◆ Zylinderkopfdeckelschrauben
ersetzen



- Dichtscheibe
 - ◆ ersetzen
- Verschlußdeckel
 - ◆ Dichtung bei Beschädigung
ersetzen
- Zylinderkopfdeckel
- Dichtung für Zylinderkopfdeckel
 - ◆ bei Beschädigung ersetzen
 - ◆ vor dem Auflegen Übergänge
Lagerdeckel/Zylinderkopf mit D
454 300 A3 bestreichen
- Zylinderkopfschraube
 - ◆ ersetzen
 - ◆ Schraubenkopf mit
Rändelung
 - ◆ Reihenfolge beim Lösen und
Anziehen
=> Seite [15-8](#) , Zylinderkopf
einbauen
- Zylinderkopf
 - ◆ auf Verzug prüfen => Abb. [1](#)
 - ◆ einbauen => Seite [15-8](#)
 - ◆ nach dem Ersetzen das
gesamte Kühlmittel erneuern



- Zylinderkopfdichtung
 - ◆ ersetzen
 - ◆ Metalldichtung
 - ◆ nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern
- Spannrolle
 - ◆ Zahnriemen spannen
=> Seite [13-20](#)
- 20 Nm
- Riemenscheibe
 - ◆ bei der Montage Fixierung beachten
 - ◆ Stellung beim Einbau des Zahnriemens beachten
=> Seite [13-20](#)
- 20 Nm
- Keilrippenriemen
 - ◆ vor Ausbau Laufrichtung kennzeichnen
 - ◆ aus- und einbauen
=> Seite [13-19](#)
- Zahnriemenschutz-Unterteil



→ Abb. 1 Zylinderkopf auf Verzug prüfen

Max. zulässiger Verzug: 0,05 mm

