

**VCA Headquarters**

1 The Eastgate Office Centre
Eastgate Road
Bristol, BS5 6XX
United Kingdom

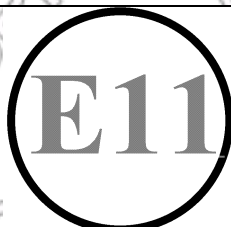
Switchboard: +44 (0) 117 951 5151

Main Fax: +44 (0) 117 952 4106

Email: enquiries@vca.gov.uk

Web: www.vca.gov.uk

THE UNITED KINGDOM VEHICLE APPROVAL AUTHORITY




COMMUNICATION CONCERNING THE APPROVAL GRANTED OF A
WHEEL TYPE, PURSUANT TO REGULATION NO 124 SUPPLEMENT 1

Approval No: 124R-000022

Extension No: Not applicable

1. Wheel manufacturer: ACACIA Srl
2. Wheel type designation: A065 8,5x19
 - 2.1. Category of replacement wheels: Pattern part replacement wheels
 - 2.2. Construction material: Alluminium Alloy Al-Si 7%
 - 2.3. Method of production: Cast
 - 2.4. Rim contour designation: 8,5 J x 19 H2
 - 2.5. Wheel inset/outset: 1/*: ET 43; 2/*: ET 32; 3/*: ET 42; 4/*: ET 34
 - 2.6. Wheel attachment: PCD 5 x 112
 - 2.7. Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
1/*, 3/*: 7.063 N (720 kg) and 2.156 mm
2/*, 4/*: 7.063 N (720 kg) and 2.076 mm
3. Address of the manufacturer:

ACACIA Srl
Via Pezzagrande D/2
84025 Eboli (SA) - Italy
4. If applicable, name and address of manufacturers' representative: Not applicable
5. Date on which the wheel was submitted for approval tests: 24 to 30 June 2011

6. Technical Service responsible for carrying out the approval test: Vehicle Certification Agency
7. Date of test report issued by the Technical Service: 20 July 2011
8. Number of test report issued by the Technical Service: MSL238983
9. Remarks: None
10. Approval: GRANTED
11. Reason(s) for the extension (if applicable): Not applicable
12. Place: BRISTOL
13. Date: 26 JULY 2011
14. Signature: 
- A. W. STENNING
Head of Technical and Quality Group
15. Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the Competent Authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

(1) Strike out what does not apply.

Sede: Via Pezzagrande D/2 84025 Eboli (SA) Italy
Phone: +39 0828 342711 Fax: +39 0828 342733
Sito: www.wspitaly.com E-mail: info@wspitaly.com
Cap.Soc. 600.000, 00 i.v. C.F. e P.IVA: 03582250654

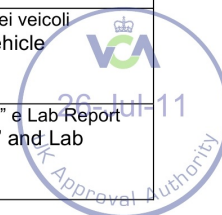
ACACIA s.r.l.

**OMOLOGAZIONE DI UNA RUOTA
WHEEL'S APPROVAL
REGOLAMENTO ECE R124.00 Suppl1
REGULATION ECE R124.00 Suppl1**

VEHICLE CERTIFICATION AGENCY
C/o Mr. Meadows
1 The Eastgate Office Centre
Eastgate Road
Bristol BS 5 6XX
United Kingdom

**Documentazione Tecnica - Technical Documentation
Ruota Tipo – Wheel Type : AU65 8,5 x 19**

1		Fabbricante della Ruota Wheel manufacturer	ACACIA S.r.l. Via Pezzagrande D/2 – 84025 Eboli (SA)				
2		Marchio commerciale del costruttore Manufacturer trademark	WSPITALY				
3		Tipo Ruota Wheel type	AU65 8,5 x 19				
4		Designazione Commerciale Commercial name	W55 / MEDEA				
5							
6	3.1.1.0	Identificativo Disegni Drawings identifications	(allegato 3 / annex 3)				
7	3.1.2	Caratteristiche tecniche Technical characteristics					
8	3.1.2.1	Categoria delle ruote sostitutive Category of replacement wheels	Punto 2.4.4 Reg. 124 "Ruota sostitutiva replica parziale" – Monopozzo / Point 2.4.4 Reg. 124 "Pattern Part Replacement Wheel" - One Piece				
9	2.2.7	Metodo di fabbricazione Method of production	Fusione Cast				
10	3.1.2.2	Designazione Internazionale del cerchio International wheel description	Size	ET	PCD	CB	Colore
		Varianti	Versioni				
		1	2	43		66,6	DULL BLACK POLISHED
			3				MATT GUN METAL
		2	1				MATT GUN METAL POLISHED
			2	32			DULL BLACK POLISHED
			3				MATT GUN METAL
			1				MATT GUN METAL POLISHED
		3	2	42		57,1	DULL BLACK POLISHED
			3				MATT GUN METAL
			1				MATT GUN METAL POLISHED
		4	2	34			DULL BLACK POLISHED
			3				MATT GUN METAL
							MATT GUN METAL POLISHED
11	3.1.2.3	Coppia di serraggio colonnette o dadi (kgm) Tightening torque for studs and nuts	12 kgm				
12	3.1.2.4	Metodo Fissaggio dei pesi di equilibratura Fixing method of balancing weights	A innesto su balconata cerchio o adesivi interni al canale su bordo interno o esterno / Clip on weights on wheel lip and adhesive weights on wheel				
13	3.1.2.5	Accessori per il montaggio Additional mounting components	Vengono usati coprimozzi e bulloneria originali Original Cap and studs				
14	3.1.2.6	Norma internazionale di riferimento International standard reference	E.T.R.T.O. (European Tires and Rim Technical Organization)				
15	3.1.2.7	Idoneità al montaggio tubeless Suitable for tubeless tyre mounting	Sì Yes				
16	3.1.2.8	Tipi di valvole Suitable valves types	V2.03.1 (Standard ETRTO)				
17	3.1.2.9	Portata massima della ruota e relativa circonferenza teorica di rotolamento Maximum load capacity and theoretical rolling circumference	Varianti/Versioni: 1/* : 7063 N (720 kg) and 2156 mm Varianti/Versioni: 2/* : 7063 N (720 kg) and 2076 mm Varianti/Versioni: 3/* : 7063 N (720 kg) and 2156 mm Varianti/Versioni: 4/* : 7063 N (720 kg) and 2076 mm				
18	3.1.2.10	Pressione di gonfiaggio massima pneumatici Recommended maximum inflation pressures	La pressione di gonfiaggio è quella del costruttore dei veicoli (max3,5bar) / Maximum Inflation pressure as vehicle manufacturer data (max3,5 bar)				
19	3.1.2.11	Materiale Impiegato - Composizione Materiale Material – Material Composition	Vedi Pagina 2 "Materiale impiegato e Composizione" e Lab Report (all.1) / See Page 2 "Material and Composition" and Lab Report (all.1)				



Ruota Tipo – Wheel Type : AU65 8,5 x 19

20	3.1.2.12	Dimensione pneumatici da costruttore veicoli Tyre size designations specified for vehicle OEM	Varianti/Versioni: 1/* : 255 / 40 R19 100Y Varianti/Versioni: 2/* : 255 / 35 R19 96Y Varianti/Versioni: 3/* : 255 / 40 R19 100Y Varianti/Versioni: 4/* : 255 / 35 R19 96Y
21	3.1.3.a	Caratteristiche del veicolo Vehicle Characteristics	Vedi Pagina 2 “Lista dei veicoli” See Page 2 – “List of vehicles”
22	3.1.3.b	Ulteriori caratteristiche Additional characteristics	No
23	3.1.3.c	Istruzioni per il montaggio Fitting Instructions Details	Vedi allegato 2 – “Istruzioni di montaggio per ruota tipo (*)” See annex 2 – “Fitting instruction details for wheels type (*)”
24	3.1.3.d	Requisiti Supplementari Additional Requirements	Vedi pagine da 2 a 5 See pages 2 to 5
25	3.1.4	Ruote campione rappresentative Representative Sample Wheel	Vedi punto 10 – See point 10

Materiale Impiegato e Composizione Material and Composition

Lega di Alluminio Al-Si 7% - Aluminum Alloy Al-Si 7%

Si: min 6,50% - max 7,50% Fe: min 0,00% - max 0,15% Al: min 92,0%

Cu: min 0,00% - max 0,20% Mn: min 0,00% - max 0,20%

Mg: min 0,25% - max 0,32% Zn: min 0,00% - max 0,30%

Ti: min 0,08% - max 0,18% Sr: min 0,04% - max 0,08%

Caratteristiche del/i veicolo/i Vehicle's Characteristics

Varianti/Versioni: 1/*

Vehicle Type	Vehicle Model Name	Approval No.	Performance (kW from - to)	Permissible tyre size front and rear axle	Additional conditions and advice
AUDI	A8	e1*70/156-2001/116*0198	--	255 / 40 R19 100Y	See points (11) – (15)

Varianti/Versioni: 2/*

Vehicle Type	Vehicle Model Name	Approval No.	Performance (kW from - to)	Permissible tyre size front and rear axle	Additional conditions and advice
AUDI	A5	e1*70/156-2001/116*0430	--	255 / 35 R19 96Y	See points (11) – (15)

Varianti/Versioni: 3/*

Vehicle Type	Vehicle Model Name	Approval No.	Performance (kW from - to)	Permissible tyre size front and rear axle	Additional conditions and advice
AUDI	A8	e1*70/156-2001/116*0198	--	255 / 40 R19 100Y	See points (11) – (15)

Varianti/Versioni: 4/*

Vehicle Type	Vehicle Model Name	Approval No.	Performance (kW from - to)	Permissible tyre size front and rear axle	Additional conditions and advice
AUDI	A5	e1*70/156-2001/116*0430	--	255 / 35 R19 96Y	See points (11) – (15)

RELAZIONE SUPPLEMENTARE

ADDITIONAL REPORT

Requisiti supplementari di cui all'allegato 10 punti 2.1, 2.2, 2.3 e 2.4 del regolamento ECE/ONU n° 124

Additional requirements referred to attachment 10 points 2.1, 2.2, 2.3 and 2.4 of Regulation No. 124 UN/ECE

Ruota Tipo – Wheel Type : AU65 8,5 x 19

2.1 Controllo dell'ingombro della ruota

Il controllo dell'ingombro è relativo al profilo di ingombro interno degli organi di sospensione, sterzata e frenatura dei veicoli su cui il cerchio deve essere installato. Tuttavia tale controllo non è necessario che venga esperito nel caso in cui il profilo della ruota oggetto dell'omologazione sia esterno a quello della ruota sostitutiva del costruttore. Ove mai tale condizione non si verificasse sarebbe invece necessario procedere a verifica delle tolleranze tra profilo ruota e profili di ingombro interno, ovvero verificare che:

- 1) luce minima per i componenti dei freni (caso peggiore, ad esempio con nuove guarnizioni per freni):
> 3 mm;
- 2) luce minima per i componenti della sospensione (ad esempio, bracci superiori e inferiori della sospensione): > 4 mm;
- 3) luce minima per i componenti dello sterzo (ad esempio, tirante trasversale e snodi del gruppo leveraggio dello sterzo): > 4 mm;
- 4) luce minima tra i pesi di equilibratura e i componenti del veicolo: > 2 mm.

VERIFICA

Per garantire quanto richiesto dalla norma, occorre individuare le ruote del costruttore per il/i veicolo/i su cui la ruota in omologazione è destinata ad essere montata.

CASO	Designazione Internazionale del cerchio International wheel description		Size	ET	PCD	CB	Vehicle Type	Vehicle Model Name	Approval No.
	Varianti	Versioni							
A	1	*	8,5 J X 19 H2	43	5x112	66,6	AUDI	A8	e1*70/156-2001/116*0198
B	2	*		32		66,6	AUDI	A5	e1*70/156-2001/116*0430
C	3	*		42		57,1	AUDI	A8	e1*70/156-2001/116*0198
D	4	*		34		57,1	AUDI	A5	e1*70/156-2001/116*0430

In tutti i casi (A, B, C e D) lo specifico componente della Famiglia in omologazione ha profilo esterno alla ruota sostitutiva del costruttore. Pertanto non occorre dare luogo alla verifica dei profili di ingombro (Vedi Disegno 1 allegato 3B).

Valid only with the certificate of conformity and with the serial number of the wheels
downloadable after warranty registration of product: www.wspitaly.com

