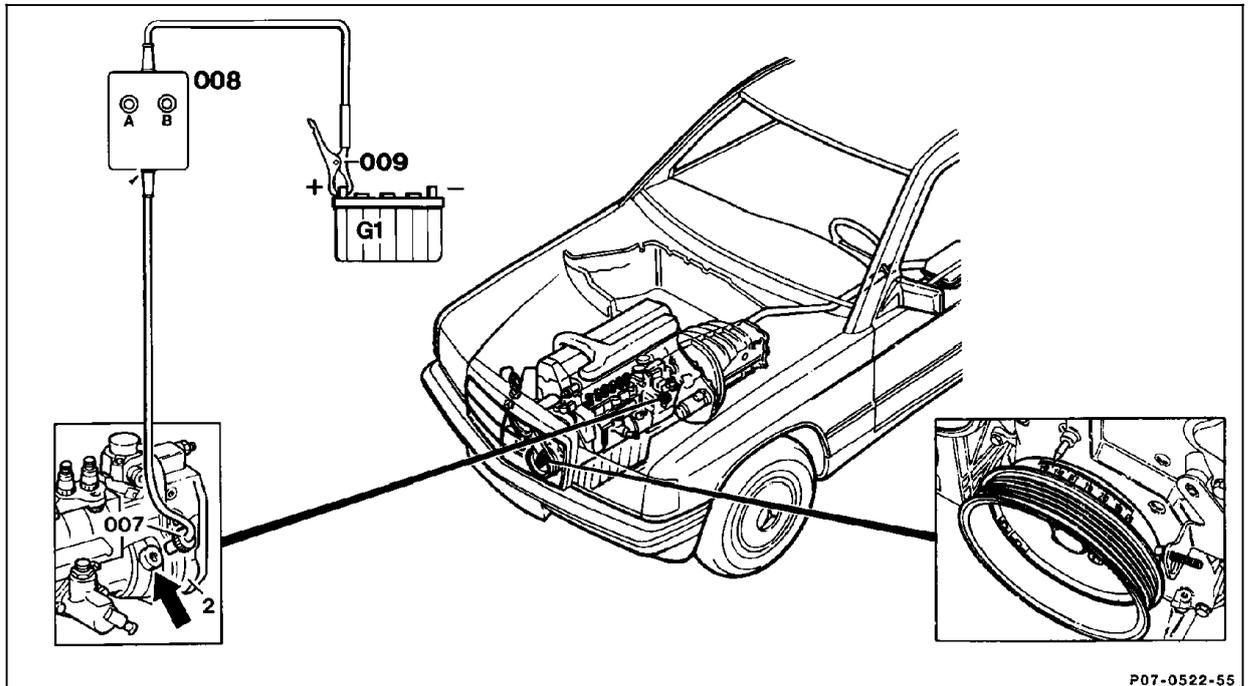


07.1–8240 Förderbeginn prüfen mit Positionsgeber

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten: 07–8240 bzw. 07–8243



P07-0522-55
P07-0522-55

Verschlussschraube (Pfeil) am Regler-
gehäuse (2)

Positionsgeber (007)

Batterieklemme (009)

Kurbelwelle

herausdrehen, Anziehdrehmoment 30–35 Nm
eindrehen.

an B+anschießen.

von Hand durchdrehen bis Lampen „A“ und „B“
des Anzeigerates (008) gleichzeitig auf-
leuchten. Förderbeginn auf der Gradscheibe
ablesen, eventuell einstellen (07.1–8300, Ab-
schnitt „A“) RI-Wert (indirekter Förderbeginn).

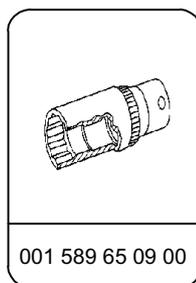
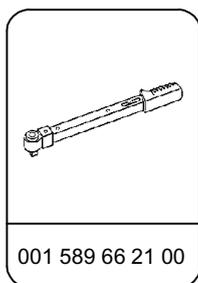
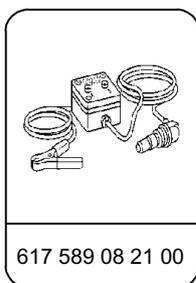
Hinweis

Zum Durchdrehen des Motors evtl. Lüfter und
Lüfterhaube aus-, einbauen.

Prüf- und Einstellwerte

Motor	Förderbeginn (Reglerimpuls) Prüfwert, ° nach OT
602.96	15±1
603.96	15±1
602.962 USA ab 09/89, Grundausführung Code 62/0 ab 06/91, A FIN CH DK ab Modelljahr 1991	14±0,5
603.96 Grundausführung Code 62/0 ab 06/91, A FIN ab Modelljahr 1991	14±0,5
603.97 USA ab 09/89	14±0,5

Sonderwerkzeuge

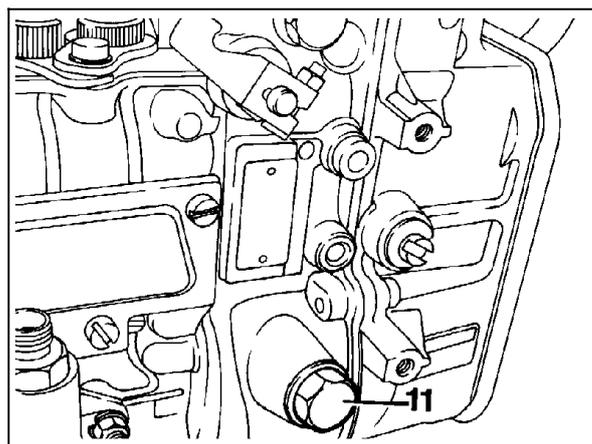


Prüfen

1 Verschlusschraube (11) herausdrehen.



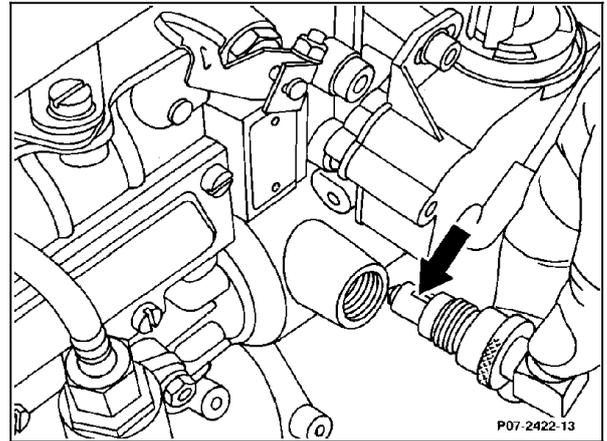
Austretendes Öl auffangen.



P07-2240-13

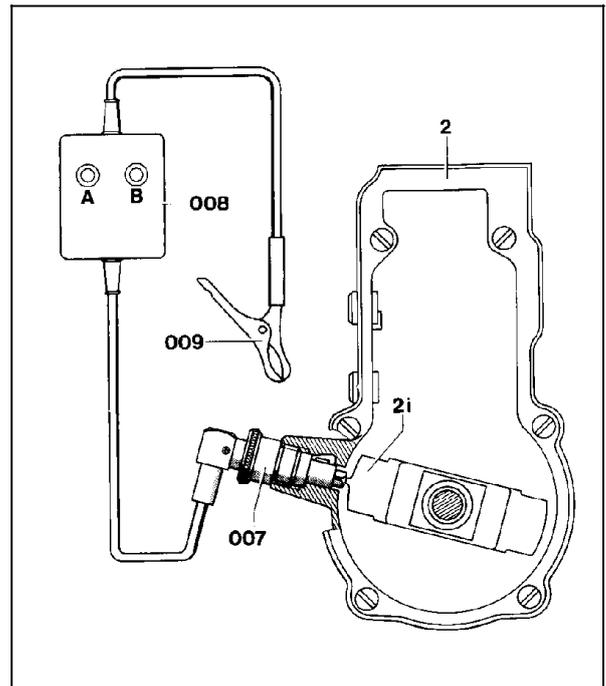


2 Positionsgeber in das Reglergehäuse ein-drehen. Darauf achten, daß der Führungsstift vom Positionsgeber (Pfeil) nach oben zeigt. Überwurfmutter von Hand festziehen.



P07-2422-13

3 Positionsgeber nach Anschlußschema anschließen.



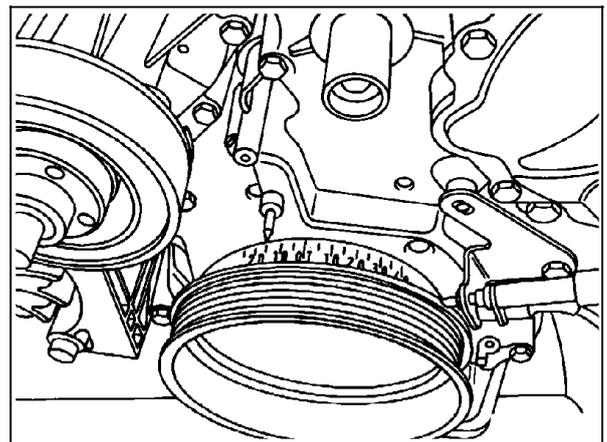
P07-0450-15

- 007 Positionsgeber
- 008 Anzeigegerät
- 009 Batterieklemme (Batterie plus)
- 2 Regler
- 2i Fliehkewicht (RI-Geberstift)

4 Kurbelwelle mit Werkzeug von Hand drehen (nur in Drehrichtung), bis Lampe „B“ leuchtet. Vorsichtig weiterdrehen, bis **beide Lampen** leuchten „**A+B**“. In dieser Position RI-Wert (indirekter Förderbeginn) an der Gradscheibe ablesen und mit Sollwert vergleichen.

Leuchtet nur die Lampe „A“, ist die Prüfung zu wiederholen.

Evtl. Förderbeginn einstellen ([07.1-8300](#), Abschnitt „A“).



P07-2414-13

- 5 Positionsgeber ausbauen.
- 6 Verschlußschraube eindrehen.
Anziehdrehmoment 30–35 Nm.
- 7 Dichtheitsprüfung bei laufendem Motor durchführen.
- 8 Motorölstand prüfen, eventuell richtigstellen.

