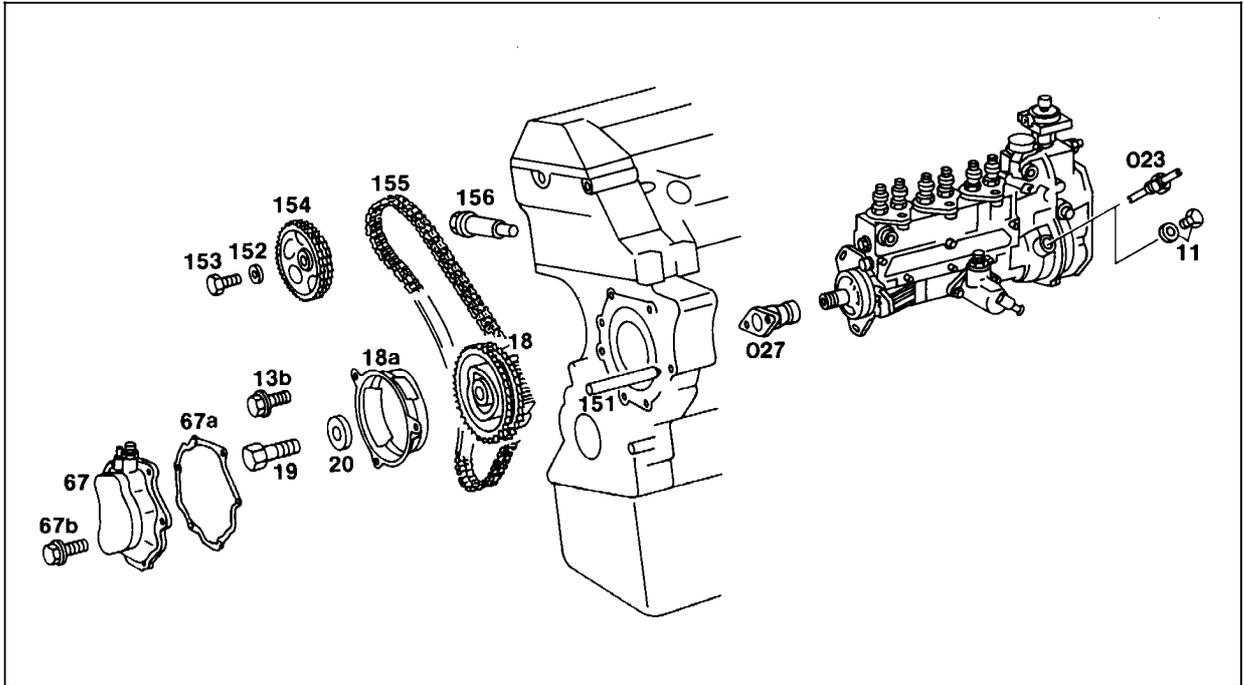


07.1-8014 Spritzversteller aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:
Unterdruckpumpe ausgebaut (43-0618).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
und Richtzeiten: 07-8014



P07-0528-55

Zylinderkopfhaube	ab-, anmontieren.
Motor bzw. Kurbelwelle	auf 15° nach OT stellen.
Nockenwellenrad (154) und Spritz- versteller (18)	mit Schlauchband zur Steuerkette fixieren.
Kettenspanner (156)	aus-, einbauen (05-310).
	Anziehdrehmoment 80 Nm.
Schraube für Nockenwellenrad (153)	herausdrehen, einschrauben. Anziehdreh- moment 45 Nm.
	Scheibe (152) beachten.
Nockenwellenrad (154)	aus-, einbauen.
Zentrale Befestigungsschraube (19)	herausdrehen, einschrauben, Anziehdreh- moment 40-50 Nm.



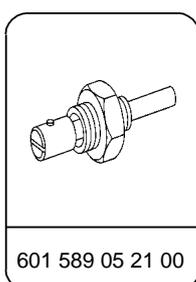
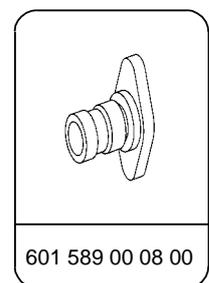
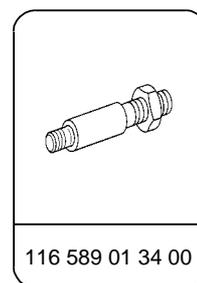
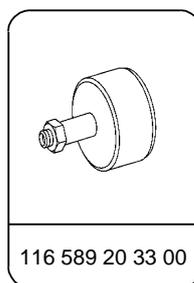
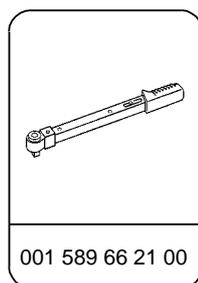
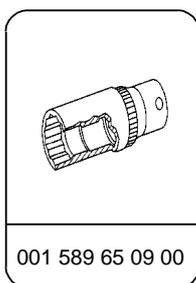
Linksgewinde.

Scheibe (20) prüfen ggf. erneuern.



Sicherungsstift (151)	mit Gewindebolzen 116 589 01 34 00 und Schlagauszieher 116 589 20 33 00 ausziehen.
Montagekorb (18a)	aus-, einbauen.
Steuerkette (155)	mit Blechstreifen (ca. 0,5×70×120) nach außen drücken und Spritzversteller (18) mit Kombizange herausziehen.
Spritzversteller (18)	aus-, einbauen.
Verschlussschraube mit Dichtung (11)	aus Einspritzpumpe (1) herausdrehen.
Einspritzpumpe	mit Kerbzahnschlüssel (027) drehen und mit Blockierschraube (023) blockieren.
Motor bzw. Kurbelwelle	<p> Blockierschraube entfernen.</p> <p>von Hand 1 Umdrehung durchdrehen und OT-Einstellung Kurbelwelle-, Nockenwelle kontrollieren.</p>
Förderbeginn	prüfen (07.1–112), eventuell einstellen (07.1–117).

Sonderwerkzeuge



Hinweis

Motor 602.962, 603.960/963/971

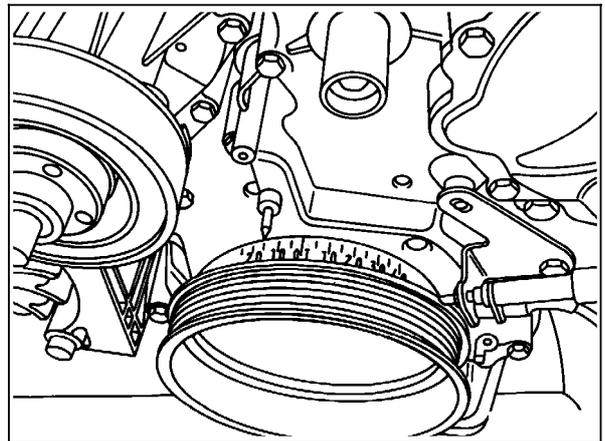
Segmentflansch des Spritzverstellers von Schmiede- in Sinterteil geändert.

Serieneinsatz: ab Juli 1994

Typ	Motor	Motor-End-Nr. mech. Getriebe	Motor-End-Nr. autom. Getriebe
124.128/188	602.962	032205	020081
124.133/193	603.960		052378
124.333/393	603.963		004453
140.134	603.971		012299

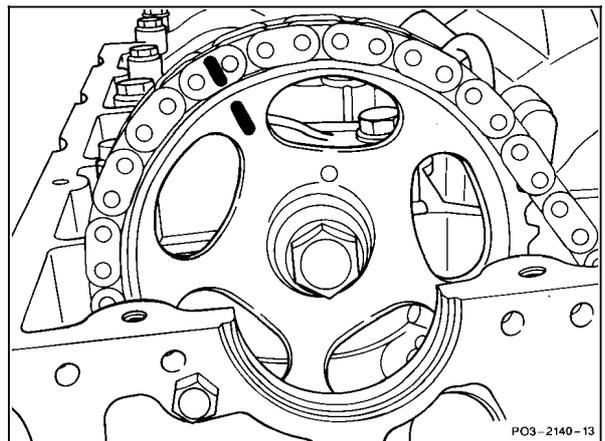
Aus-, Einbauen

- 1 Zylinderkopfhaube ausbauen.
- 2 Motor auf 15° nach OT des 1. Zylinders drehen.



P07-2414-13

- 2 Nockenwellenrad und Spritzversteller mit Kabelband fixieren.



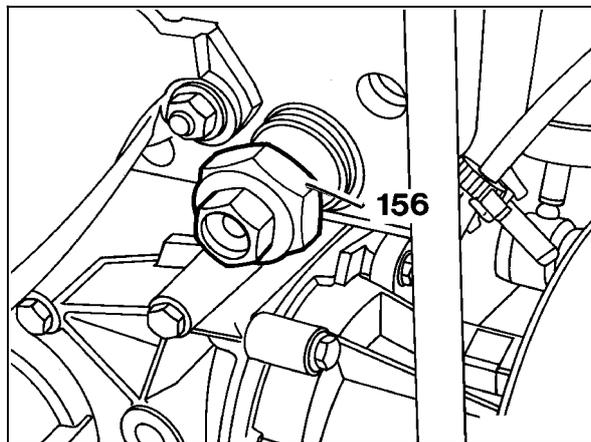
PO3-2140-13

Nockenwellenrad

P07-2140-13

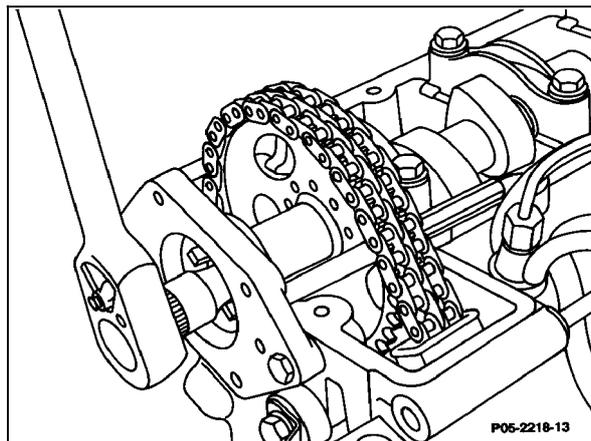


3 Kettenspanner (156) zum Entspannen der Steuerkette ausbauen (05-310).



P03-2203-13

4 Schraube für Nockenwellenrad an der Nockenwelle herausdrehen, dazu Kurbelwelle gegenhalten.
Anziehdrehmoment 45 Nm.
Nockenwellenrad ausbauen.



P05-2218-13

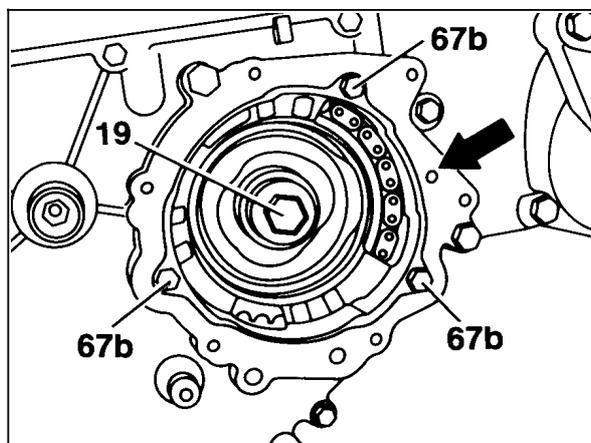
P05-2218-13

5 Zentrale Befestigungsschraube (19) herausdrehen, dazu Kurbelwelle gegenhalten.



Linksgewinde

6 Sicherungsstift (Pfeil) ausziehen und Montagekorb ausbauen.



P07-2420-13

Schlagauszieher Sonderwerkzeug 116 589 20 33 00
Gewindebolzen M6 Sonderwerkzeug 116 589 01 34 00

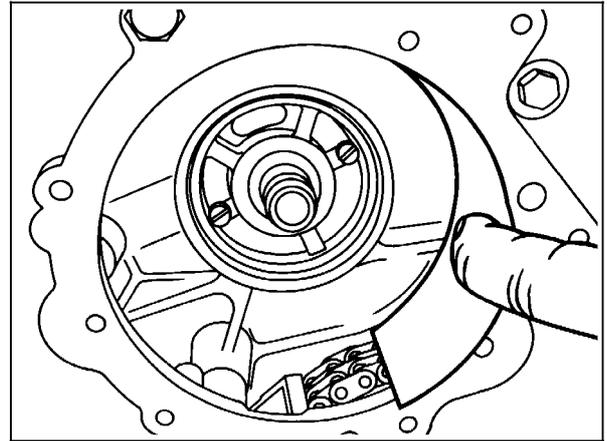


8 Steuerkette mit Blechstreifen nach außen drücken und Spritzversteller mit Kombizange herausziehen.

Blechstreifen zum Selbstanfertigen
Stärke ca. 0,5 mm
Länge ca. 140 mm
Breite ca. 070 mm

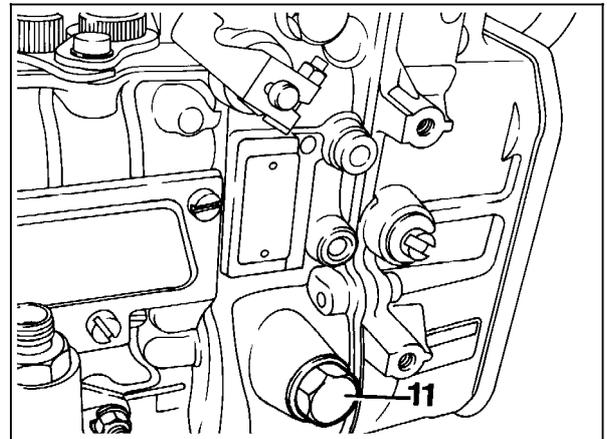
Hinweis

Bei schadhafter Laufrolle oder schadhaftern Lagern der Kolben-Unterdruckpumpe ist zu prüfen, ob am Spritzversteller der Antriebsflansch mit Hubkurve beschädigt ist. Teil ggf. erneuern.



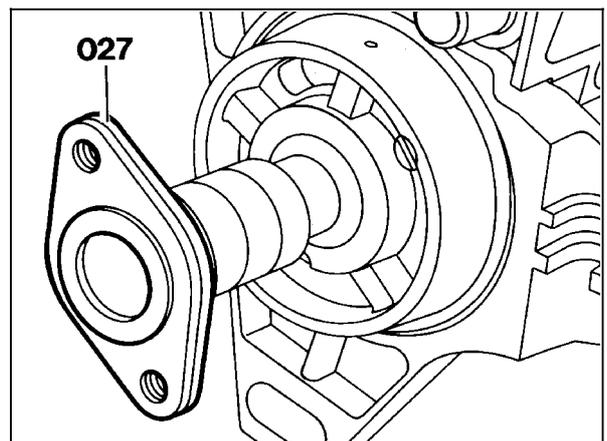
P07-2425-13

9 Verschußschraube (11) herausdrehen.



P07-2240-13

10 Einspritzpumpe mit Kerbzahnschlüssel (027) an der Einspritzpumpen-Nockenwelle drehen bis die Nase vom Regler an der Bohrung sichtbar wird. In dieser Stellung Blockierschraube (023) einschieben bis sie spürbar einrastet und Überwurfmutter von Hand festziehen.



P07-2421-13

027 Kerbzahnschlüssel
Sonderwerkzeug 601 589 00 08 00

11 Spritzversteller einbauen. Zentrale Befestigungsschraube festziehen. Anziehdrehmoment 40–50 Nm.

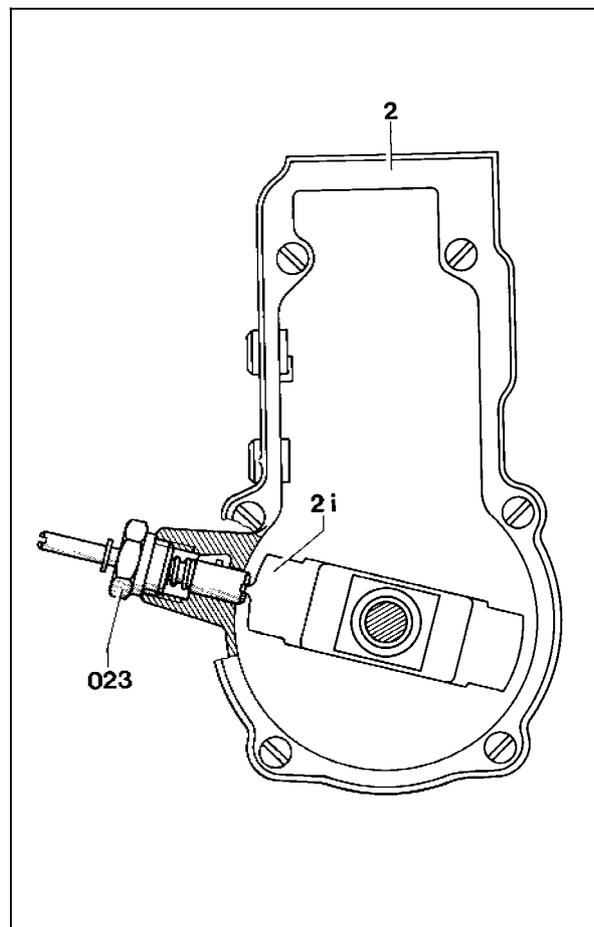


Linksgewinde

12 Blockierschraube (023) entfernen, da sonst die Einspritzpumpe beim ersten Starten beschädigt wird.

13 Motor zusammenbauen.

14 Förderbeginn mit Digital-Prüfgerät prüfen (07.1–112) eventuell einstellen (07.1–117).



023 Blockierschraube
Sonderwerkzeug 601 589 05 21 00

P07-0451-17

