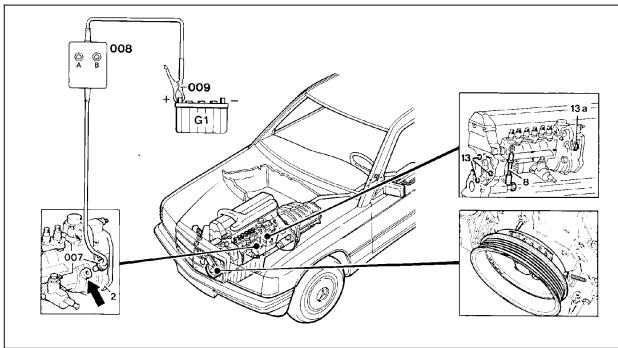
Vorausgegangene Arbeiten: Förderbeginn prüfen (07–8240).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten: 07–8300

A. Mit Positionsgeber (RIV-Methode)

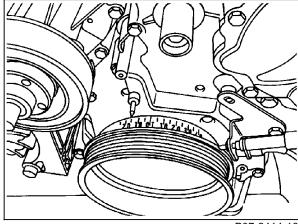


P07-0520-55

Kurbelwelle in Drehrichtung auf 15° nach OT des 1. Zylinders stellen. Befestigungsschrauben (13 und 13a) am Einspritzpumpenflansch und am Stützhalter lösen, Anziehdrehmoment 20-25 Nm. Anzeigegerät (008) und Klemme (009) anschließen. Einspritzpumpe durch Drehen der Einstellschraube (8) an der Förderbeginn-Einstellvorrichtung schwenken bis beide Lampen "A und B" im Anzeigegerät (008) aufleuchten. Drehrichtung der Einstellschraube (8) an der Förderbeginn-Einstellvorrichtung Rechts = Förderbeginn später = Förderbeginn früher Links RI-Sollwert 15° nach OT. Positionsgeber (007) entfernen. Verschlußschraube (Pfeil) eindrehen. prüfen, evtl. einstellen (30-1010). Reguliergestänge Dichtheitsprüfung bei laufendem Motor durchführen. Motorölstand prüfen, richtigstellen.

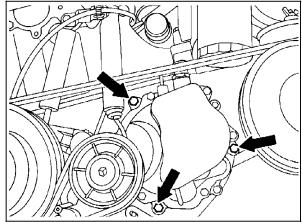
Einstellen

1 Kurbelwelle in Drehrichtung auf 15° nach OT des 1. Zylinders stellen.

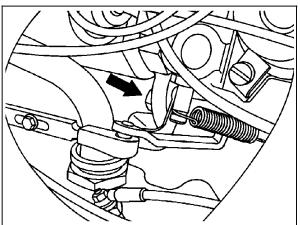


P07-2414-13

2 Befestigungsschrauben (Pfeile) am Einspritzpumpenflansch und am Stützhalter lösen.



P07-2419-13A



Schraube am Stützhalter (Pfeil)

P07-2418-13

- Anzeigegerät (008) und Klemme (009) an Batterie plus anschließen.
- Einspritzpumpe durch Drehen der Einstellschraube (Pfeil) an der Förderbeginn-Einstellvorrichtung schwenken bis beide Lampen leuchten.

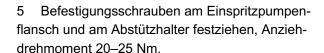
Drehrichtung der Einstellschraube

Rechts = Förderbeginn später Links = Förderbeginn früher

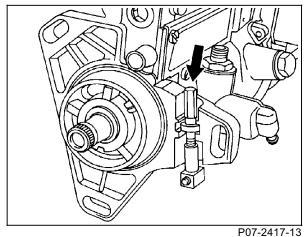
RI-Sollwert: 15°±1° nach OT

Hinweis

Reicht die Verstellmöglichkeit nicht aus, muß die Einspritzpumpe umgesetzt werden. Einspritzpumpe aus-, einbauen (07.1-8410).

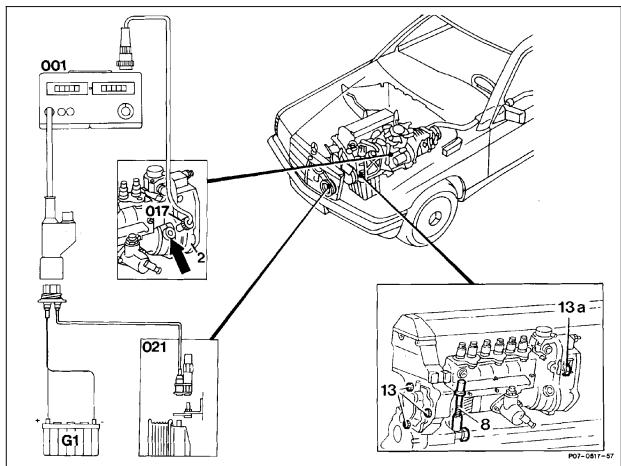


- Positionsgeber entfernen.
- Verschlußschraube eindrehen, Anziehdrehmoment 30-35 Nm.
- Reguliergestänge prüfen evtl. einstellen (30-1010).
- 9 Dichtheitsprüfung bei laufendem Motor durchführen.
- 10 Motorölstand prüfen, richtigstellen.



B. Mit Digital-Prüfgerät (RIV-Methode)

Vorausgegangene Arbeiten: Förderbeginn prüfen (07–8244)



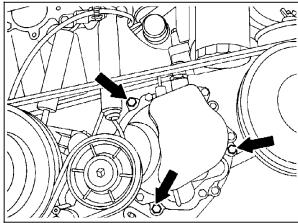
P07-0517-57

Befestigungsschrauben (13 und 13a)	am Einspritzpumpenflansch und am Stützhalter
	lösen.
Motor im Leerlauf	laufenlassen.
RI-Wert (indirekter Förderbeginn)	einstellen, durch Drehen der Einstellvor-
	richtung (8).
	Drehrichtung der Einstellvorrichtung (8)
	bzw. Schraube
	Rechts =Förderbeginn später
	Links =Förderbeginn früher
	RI-Sollwert 15°±1° nach OT.
Motor	abstellen.
Befestigungsschrauben (13 und 13a) am Einspritz-	
pumpenflansch und am Stützhalter	festziehen. Anziehdrehmoment 20–25 Nm.

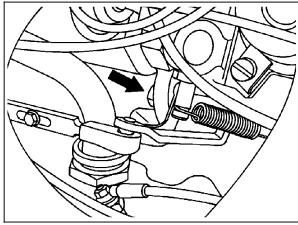
Prütgerät (001)	abschließen.
Verschlußschraube (Pfeil) am Regler	eindrehen, Anziehdrehmoment 30–35 Nm.
Reguliergestänge	prüfen, evtl. einstellen (30-1010).
Dichtheitsprüfung bei laufendem Motor	durchführen.
Motorölstand	prüfen.

Einstellen

1 Befestigungsschrauben (Pfeile) am Einspritzpumpenflansch sowie am Stützhalter lösen.



P07-2419-13A



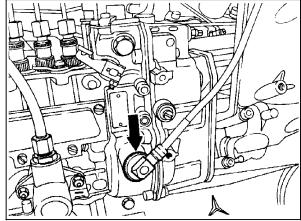
Schraube am Stützhalter (Pfeil)

- 2 Motor im Leerlauf laufenlassen.
- 3 RI-Wert einstellen (indirekter Förderbeginn) durch Drehen der Einstellschraube an der Förderbeginn-Einstellvorrichtung.

Drehrichtung der Einstellschraube

Rechts = Förderbeginn später Links = Förderbeginn früher

RI-Sollwert: 15°±1° nach OT.



P07-2241-1

Hinweis

Reicht die Verstellmöglichkeit nicht aus, muß die Einspritzpumpe umgesetzt werden. Einspritzpumpe aus-, einbauen (07.1–8410).

- 4 Motor abstellen.
- 5 Prüfgerät abschließen.
- 6 Verschlußschraube am Regler eindrehen, Anziehdrehmoment 30–35 Nm.
- 7 Befestigungsschrauben am Einspritzpumpenflansch und Abstützhalter festziehen, Anziehdrehmoment 20–25 Nm.
- 8 Reguliergestänge prüfen evtl. einstellen (30-1010).
- 9 Dichtheitsprüfung bei laufendem Motor durchführen.
- 10 Motorölstand prüfen, richtigstellen.