

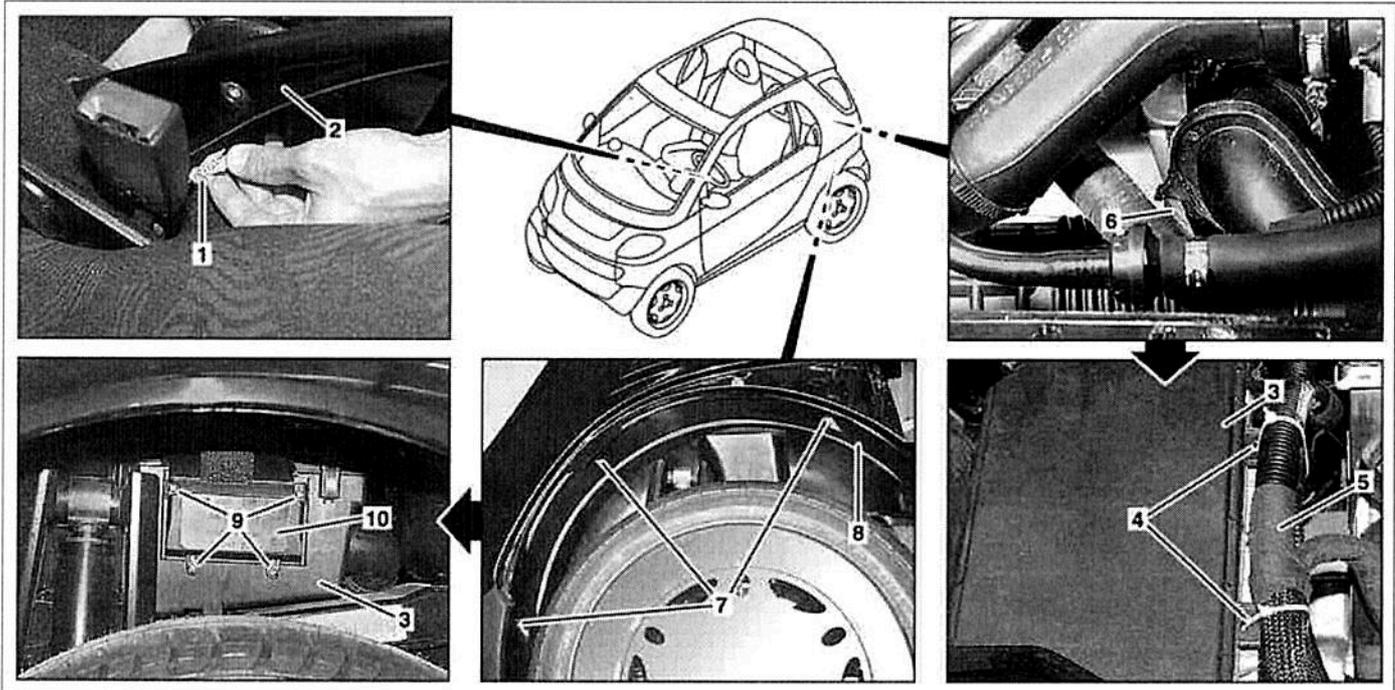
MOTOR 160.910 im TYP 450.3 /4

bis WME01MCO12H106037

MOTOR 160.920 im TYP 450.3 /4  
ab WME4503001J000001

MOTOR 660.940 im TYP 450.3 /4 (ausser , 450.418)

MOTOR 660.940 im TYP 450.3 /4 (ausser , 450.418) mit CODE (L27) Kanada



P01.00-2317-09

#### Dargestellt am Typ 450.3

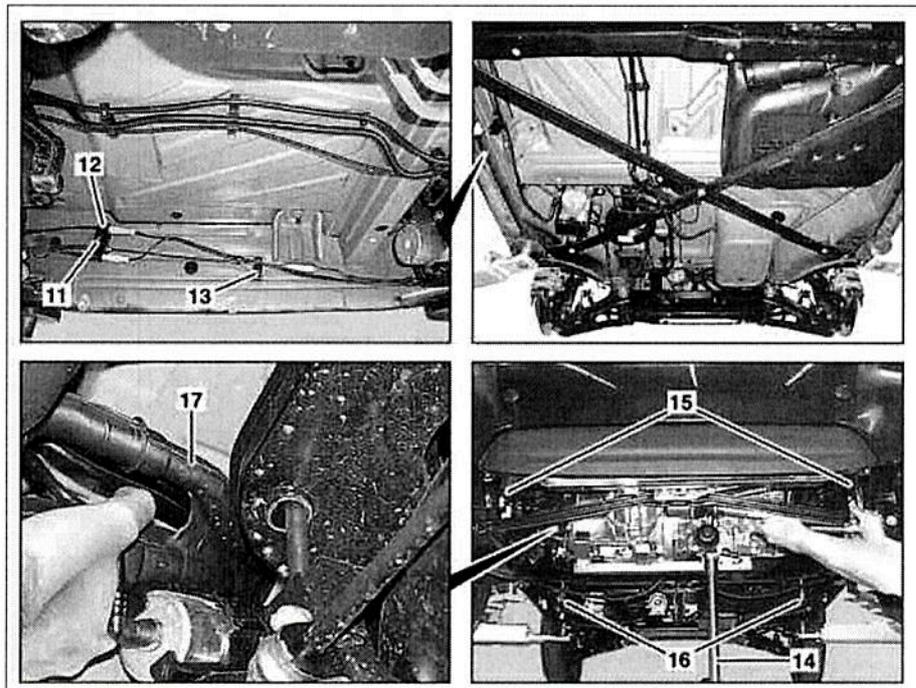
- 1 Federclip
- 2 Handbremshebel
- 3 Luftfilterkasten
- 4 Kabelbinder

- 5 Hauptleitungssatz
- 6 Masseband
- 7 Muttern

- 8 Abdeckung Radlauf
- 9 Schrauben
- 10 Zuluftführung

#### Dargestellt am Typ 450.4

- 11 Bolzen
- 12 Klappschelle
- 13 Halter
- 14 Grundheber mit Ausbautovorrichtung
- 15 Schrauben hinten
- 16 Schrauben vorn
- 17 Ansaugluftleitung



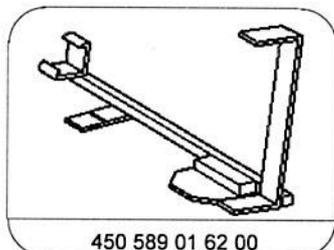
P01.00-2318-06

⊗ ⊗		Aus-, Einbauen	
1	Abdeckung am Handbremshebel abbauen	Typ 450.418	AR68.20-P-2311-01CR *WH58.30-Z-1006-10A *WH58.30-Z-1034-14A

			*BR00.45-Z-1076-02A
2	Handbremshebel (2) anziehen, Federclip (1) nach unten herausdrücken und Handbremshebel (2) wieder lösen		
3	Motorraumdeckel ausbauen	Siehe Betriebsanleitung.	
4	Kabelbinder (4) vom Hauptleitungssatz (5) am Luftfilterkasten (3) entfernen	Einbau: Kabelbinder erneuern.	
5	Masseband (6) aus Halter herausnehmen	Typ 450.33 /34 /35 /44 /45	
6	CBS Heck ausbauen	Bei Typ 450.3 /4 mit Code L27, Kanada muss das CBS Heck gelöst werden und vor dem Ausbau die Sidemarker von innen dekontaktiert werden. Typ 450.3 /4 ohne Code P15, Brabus 1st Edition (FFO) bzw. ohne Code P18, Komplettradsatz 175-R16/225-R17 Brabus (DFO), außer Typ 450.418. Typ 450.3 /4 mit Code P15, Brabus 1st Edition (FFO) bzw. Code P18, Komplettradsatz 175-R16/225-R17 Brabus (DFO), außer Typ 450.418. Typ 450.418	AR88.20-P-1900SM  AR88.20-P-1900SN  AR88.20-P-1900CR
7	Muttern (7) an der Abdeckung Radlauf (8) hinten links herausdrehen	Typ 450.3 /4 außer 450.418	
8	Abdeckung Radlauf (8) hinten links herausziehen	Typ 450.3 /4 außer 450.418	
9	Schrauben (9) am Luftfilterkasten (3) herausdrehen und Zuluftführung (10) herausziehen		
10.1	Unterbodenverkleidung hinten ausbauen	Typ 450.3	AR61.30-P-1001SM
10.2	Schottwand ausbauen	Typ 450.4 Bei Typ 450.4 mit Code L27, Kanada kann die Schottwand nicht komplett ausgebaut werden. Schottwand mit Kabelbinder gegen Wegfallen sichern und darauf achten, dass Kraftstoffschläuche zum Wasserabscheider nicht beschädigt werden.	AR61.25-P-6600SM
11	Bolzen (11) der Klappschelle (12) herausdrehen und Klappschelle (12) öffnen		
12	Brems- und Drehzahlfühlerleitung aus der Klappschelle (12) und aus dem Halter (13) ausclipen	Bei Fahrzeugen vor dem 11.9.00, muss zusätzlich die Leitung zur Trennstelle Motorleitungssatz ausgehängt werden.	
13	Grundheber mit Ausbavorrichtung (14) am Heckantriebsmodul positionieren	Beschädigungsgefahr am Ölkühler gegebenenfalls Abwinkelung ab Heberaufsatz absägen. Die Grundheber der Firmen Mazzola und AS Hydraulic sind wahlweise verwendbar. Ausbavorrichtung Grundheber Fa. Mazzola Grundheber Fa. AS Hydraulic	*450589016200 *WH58.30-Z-1011-07A *WH58.30-Z-1011-07A
14	Schrauben vorn (16) und Schrauben hinten (15) an Karosserie herausdrehen	Die Schrauben hinten (15) sind länger.  Einbau: Anzugsreihenfolge beachten (vorn links, vorn rechts, hinten links und hinten rechts). Beim Erneuern der Karosserie sind die Schrauben hinten (15) und Schrauben vorn (16) zu erneuern. 	*BA35.10-P-1001-01F
15	Ablassbolzen in die Bohrungen der Schrauben hinten (15), Schrauben vorn (16) eindrehen	Ablassbolzen nur von Hand bis zum Gewindeansatz eindrehen, nicht festziehen, da sonst das Gewinde beschädigt wird. Die zwei längeren Ablassbolzen hinten eindrehen. Satz Ablassbolzen	*450589006200
16	Heckantriebsmodul langsam ablassen	Beim Absenken auf ausreichend Abstand zwischen Ansaugluftleitung (17) und Luftfilterkasten (3) achten. Beim Motor 660.940 muss außerdem genügend Zwischenraum zwischen Tank und Integralträger vorhanden sein gegebenenfalls Tank lösen und zur Seite drücken. Beim Typ 450.4 auf Freigang der Bremsleitungen und Bremsschläuche achten.	
17	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		

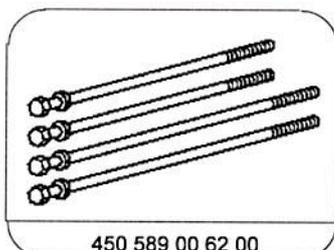
**Nm** Hinterachsträger

Nummer	Benennung	Typ
		450.3/4
BA35.10-P-1001-01F	Schraube Integralträger an Karosserie	Nm 100



450 589 01 62 00

Ausbauvorrichtung



450 589 00 62 00

Satz Ablassbolzen

**Handelsübliche Werkzeuge**

Nummer	Bezeichnung
WH58.30-Z-1011-07A	Grundheber
WH58.30-Z-1006-10A	Druckluft-Verarbeitungspistole für Beuteldichtstoffe
WH58.30-Z-1034-14A	Handdruck-Verarbeitungspistole für Beuteldichtstoffe

**Reparaturmittel**

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1076-02A	Kleber Sikaflex-254 Booster	Sika Deutschland GmbH Stuttgarter Straße 139 72574 Bad Urach Deutschland Tel. +49 7125 940-761 Fax. +49 7125 940-763 www.sika-industry.de