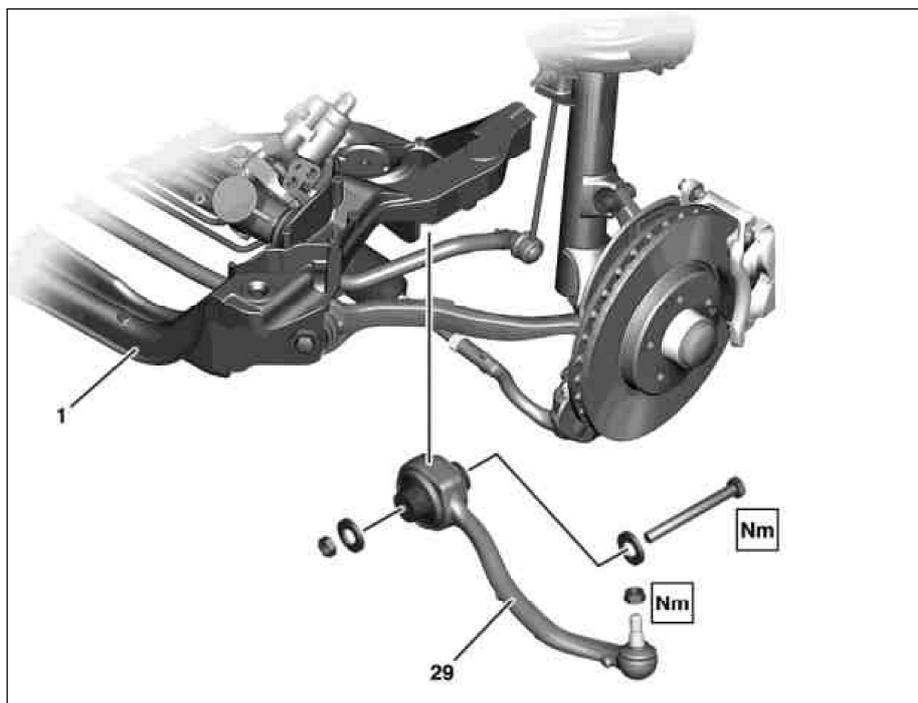


TYP 203 (ausser 203.081 /084 /087 /092 /281 /284 /287 /292)

TYP 209



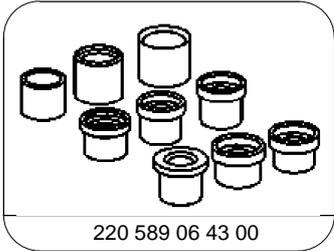
P33.20-2030-06

Änderungshinweise

15.3.04	Nach dem Einbauen der Querstrebe muss das Fahrzeug vermessen werden	Arbeitsschritt 9	
---------	---	------------------	--

	Aus-, Einbauen		
Gefahr!	Lebensgefahr durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren.	AS00.00-Z-0010-01A
	Hinweise zu selbstsichernden Schrauben und Muttern	Alle Typen	AH00.00-N-0001-01A
1	Fahrzeug anheben		AR00.60-P-1000P
2 AP	Vorderes Laufrad abmontieren Laufräder ab-, anmontieren, wenn nötig, umsetzen		AP40.10-P-4050Z
3	Querstrebe (29) am Achsschenkel abmontieren	Kugelbolzen mit geeignetem Dorn aus dem Achsschenkel herausschlagen. 	*BA33.20-P-1005-01E
4	Schraube der Querstrebe (29) am Vorderachsträger (1) herausdrehen		*BA33.20-P-1006-01E
5	Querstrebe (29) abnehmen	Querstrebe (29) mit Montagehebel aus dem Vorderachsträger (1) lösen.	
	Prüfen		
6	Querstrebe (29) auf sichtbare Beschädigung oder Verformung prüfen	Bei verunfallten Fahrzeugen: @ Querstrebe (29) vermessen.	
7	Gummilager der Querstrebe (29) prüfen	Schadhafte Gummilager erneuern, siehe: @ Gummilager der Querstrebe aus-, einpressen Aus- und Einpresswerkzeug Werkstattpresse	AR33.15-P-0161-01P *220589064300 *WE58.40-Z-1001-12A
8	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		
9	Fahrwerkvermessung durchführen		AR40.20-P-0200P

Nummer	Benennung	1. Stufe	Nm	Typ 203 außer Typ 203.081/084/ 087/092/281/ 284/287/292	Typ 209
BA33.20-P-1005-01E	Selbstsichernde Mutter Querstrebe an Achsschenkel	1. Stufe	Nm	80	50
		2. Stufe	E°	-	60
BA33.20-P-1006-01E	Selbstsichernde Mutter Querstrebe an Vorderachsträger		Nm	150	150



Aus- und Einpresswerkzeug

Werkstatt-Einrichtungen

WE58.40-Z-1001-12A	Werkstattpresse stationär 65t
--------------------	-------------------------------