

Federbein und Achslenker oben Federbein instand setzen

Federbein zerlegen und zusammenbauen
=> Seite [42-84](#)

1. Adapter

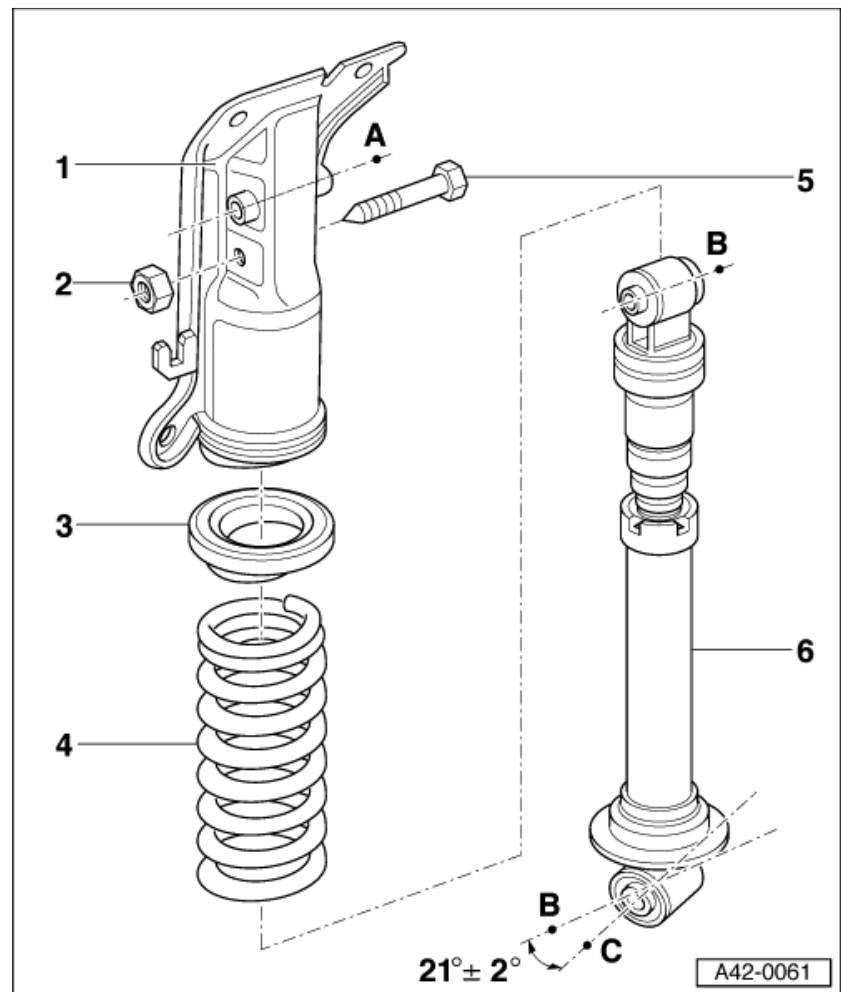
links und rechts
unterschiedliche
Ausführungen

2. Mutter, selbstsichernd

grundsätzlich ersetzen
70 Nm und 90° weiterdrehen

3. Dämpfungsring

so auf Schraubenfeder
aufsetzen, daß der Anschlag
am Federende anliegt



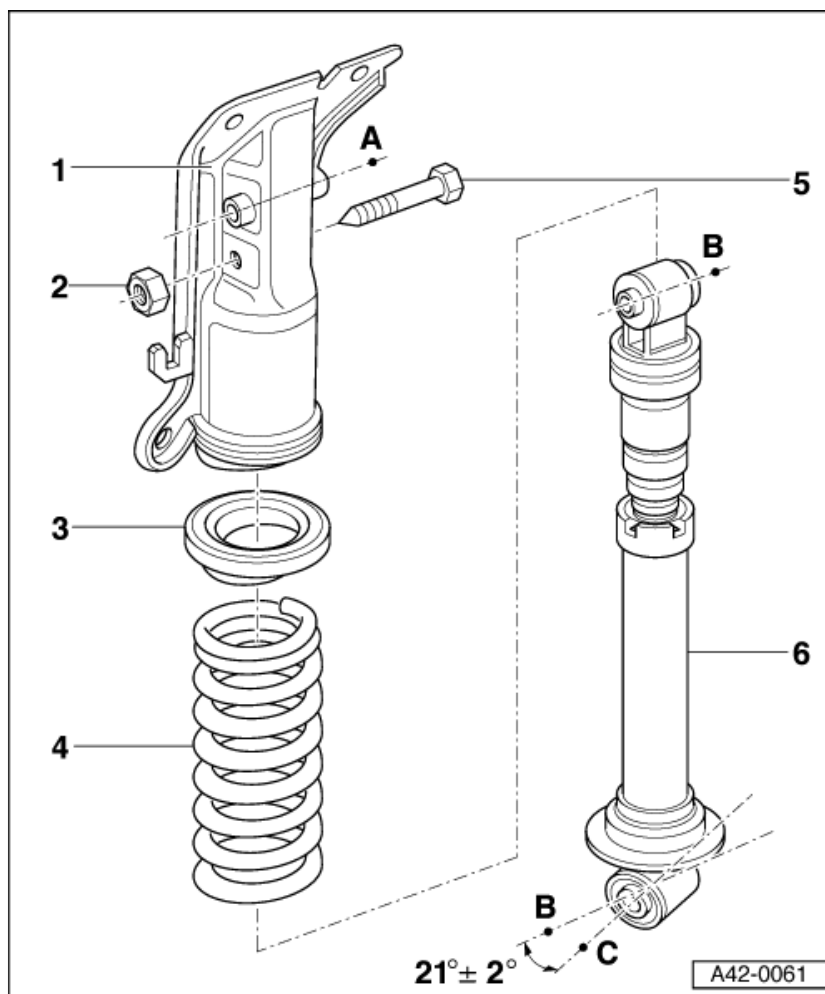
4. Schraubenfeder

nur beidseitig ersetzen
Beachten Sie die
unterschiedlichen
Schraubenfederausführungen=>
Seite [42-43](#),
Fahrzeugdatenträger.
auf Stoßdämpfer aufstecken
und so verdrehen, daß das
Ende der Federwindung am
Anschlag des unteren
Federtellers anliegt
Einbaulage: Farbkennzeichnung
auf Feder zeigt nach unten zum
Federteller

unteres Federende zeigt bei
richtig montiertem Federbein
links nach hinten und rechts
nach vorne

5. Sechskantschraube

grundsätzlich ersetzen



6. Gasdruck-Stoßdämpfer

prüfen => Seite [00-10](#)

Zuordnung

=> Ersatzteilkatalog

wird mit aufgepreßtem
Federteller unten als Ersatzteil
geliefert

defekte Stoßdämpfer müssen
vor dem Verschrotten
grundsätzlich entgast und
entleert werden => Seite [00-7](#)

Achse -B- zu Achse -A-, -Pos.

-1, 0° und Achse -B- zu Achse

-C- $21^\circ \pm 2^\circ$; beim
Zusammenbau beachten

Federbein zerlegen und zusammenbauen

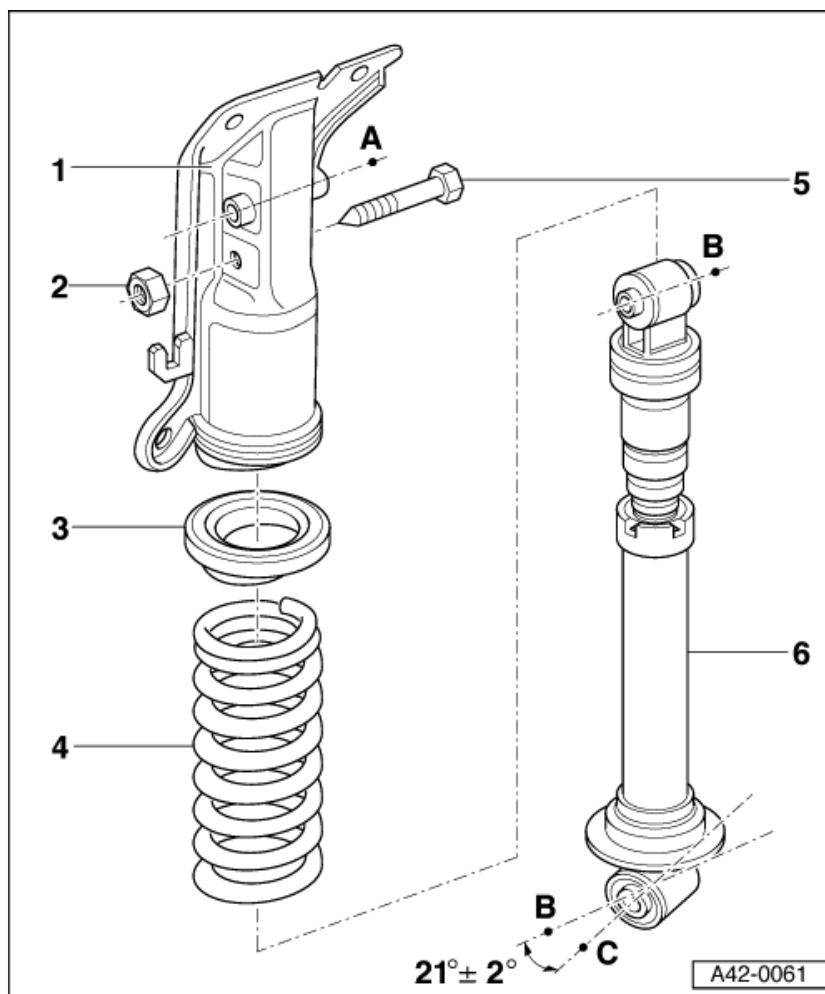
Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebsrichtungen

V.A.G 1332 Drehmomentschlüssel

V.A.G 1752/1 Federspanngerät

V.A.G 1752/2 Federbeinaufnahme

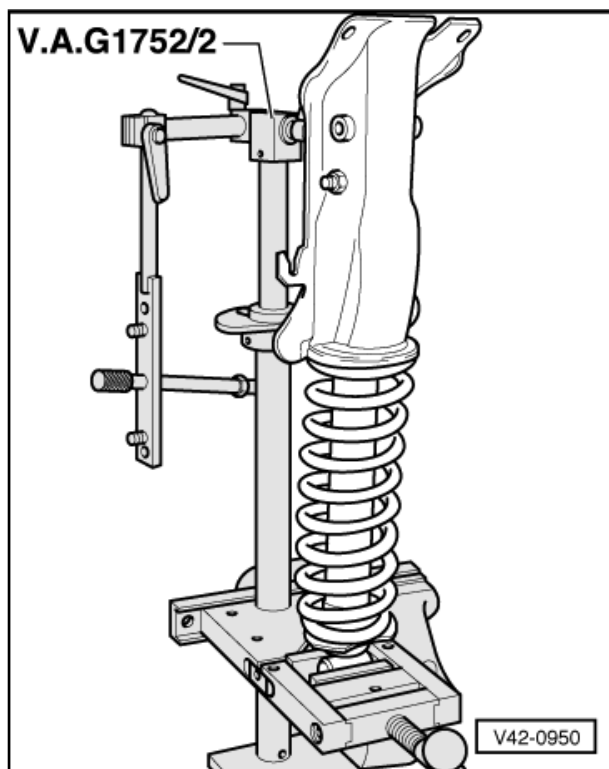
V.A.G 1752/3 Federhalter



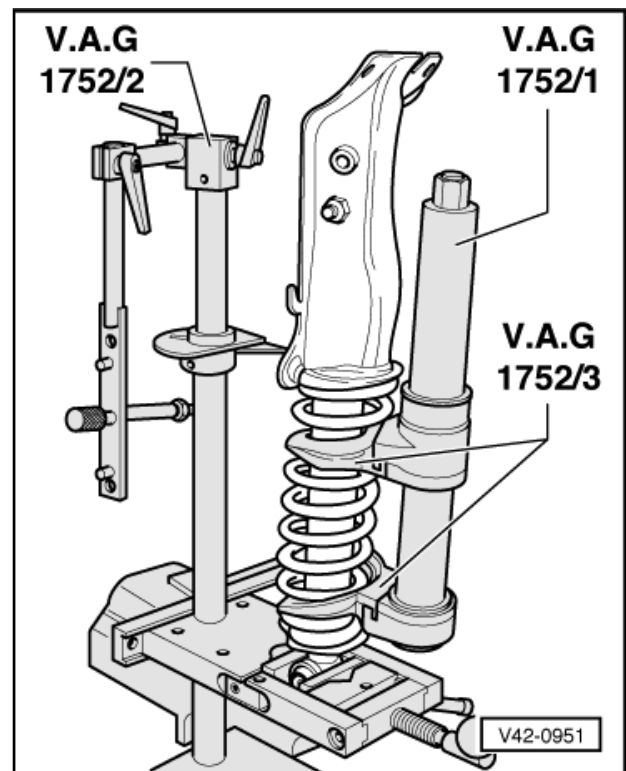
- Federbein ausbauen - => Seite [42-78](#)
- → Federbein in Federspanngerät V.A.G 1752 einsetzen.

Hinweis:

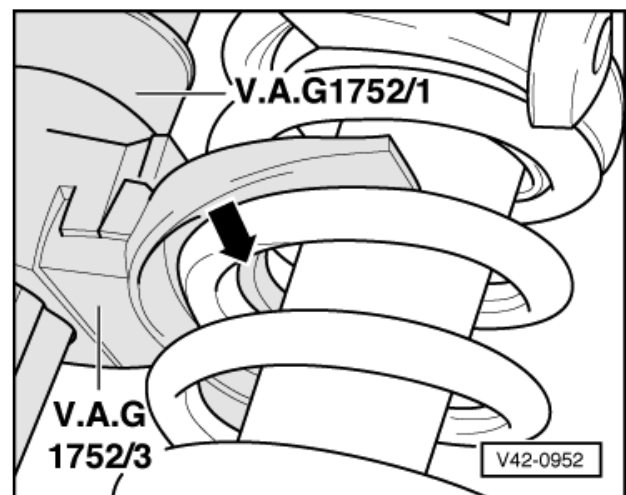
Abbildung zeigt linkes Federbein.



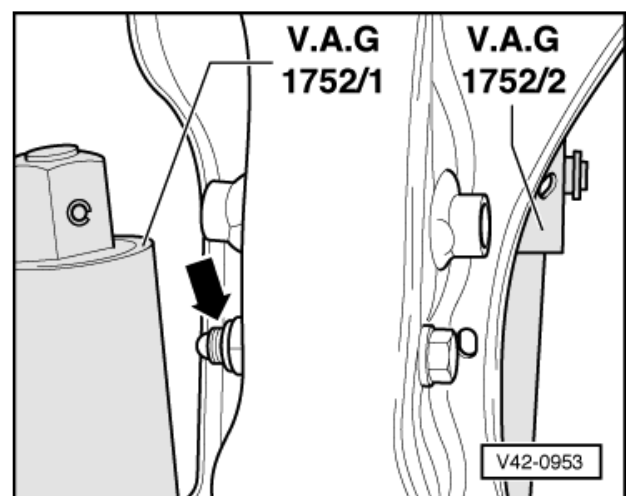
- → Setzen Sie V.A.G 1752/1 in die Schraubenfeder.



- → Achten Sie auf den richtigen Sitz der Schraubenfeder im Adapter -V.A.G 1752/3 -Pfeil-.
- Schraubenfeder mit Spannvorrichtung -V.A.G 1752/1- soweit vorspannen, bis das Dämpferlager oben frei ist.



- → Mutter -Pfeil- abschrauben und Schraube herausnehmen.
- Adapter und Dämpfungsring abnehmen.
- Vorgespannte Feder mit Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 abnehmen.
- Defekte Dämpfer aus Federspanngerät V.A.G 1752 herausnehmen und vor dem Verschrotten entsorgen => Seite [00-7](#).



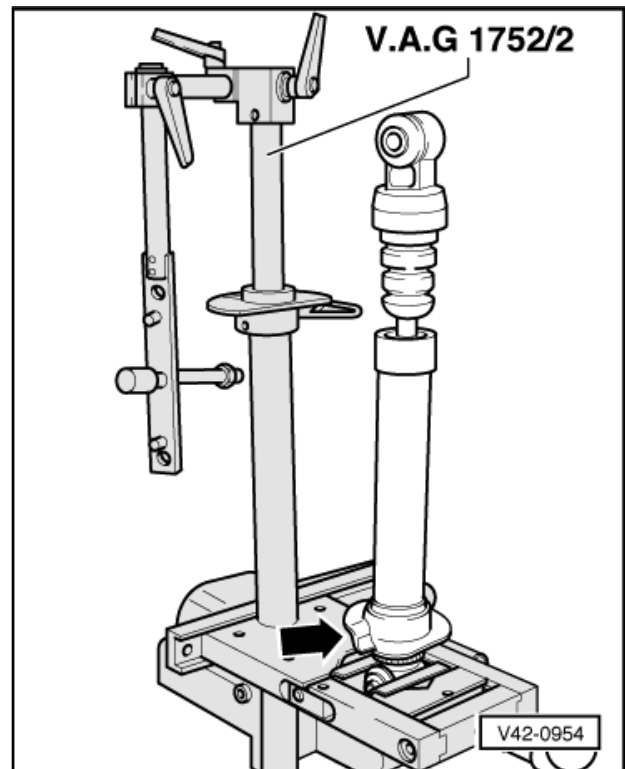
Zusammenbauen

- → Neuen Dämpfer, wie gezeigt, in Federspanngerät V.A.G

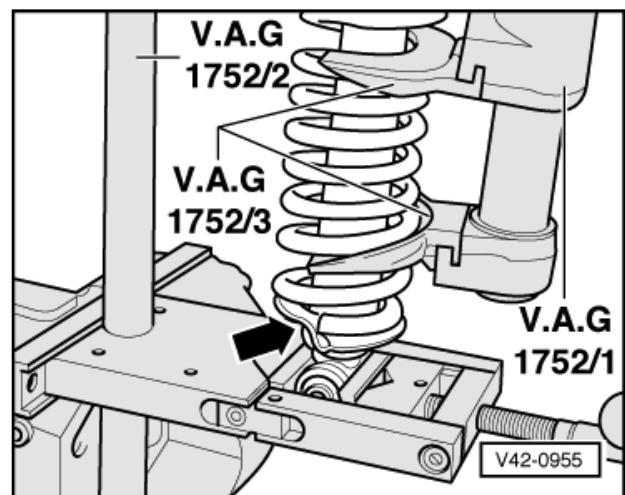
1752 einspannen.

Hinweis:

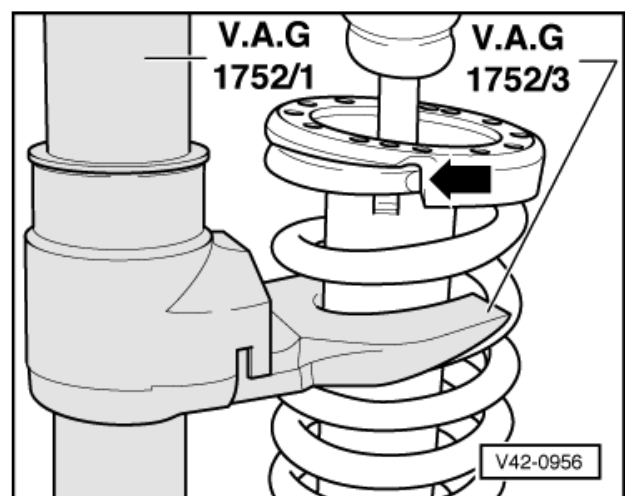
Lage von Stufe am Federteller unten -Pfeil- beachten.



- → Neue Schraubenfeder mit Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 vorspannen.
- Vorgespannte Schraubenfeder auf Dämpfer aufsetzen, dabei muß Farbkennzeichnung auf Schraubenfeder nach unten zum Federteller zeigen und das Ende der Federwindung am Anschlag des Federtellers anliegen - Pfeil-.



- → Dämpfungsring aufsetzen, so daß das Ende der Federwindung am Anschlag des Dämpfungsringes anliegt - Pfeil-.

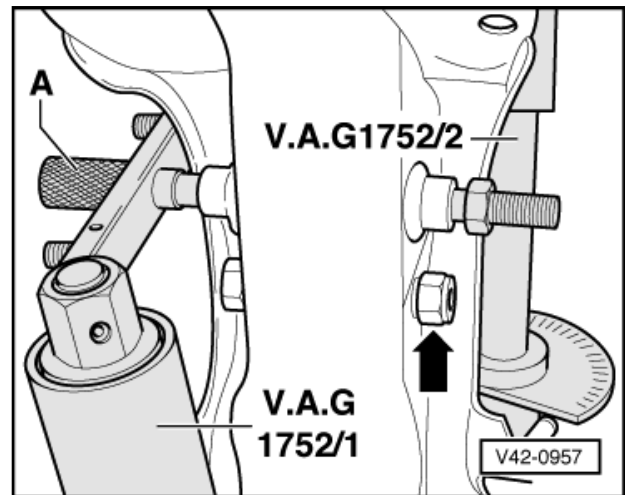


- Adapter aufsetzen.
- → Befestigungsschraube in Adapter einsetzen und Mutter - Pfeil- lose aufschrauben.

Hinweis:

Mutter zeigt in Fahrtrichtung.

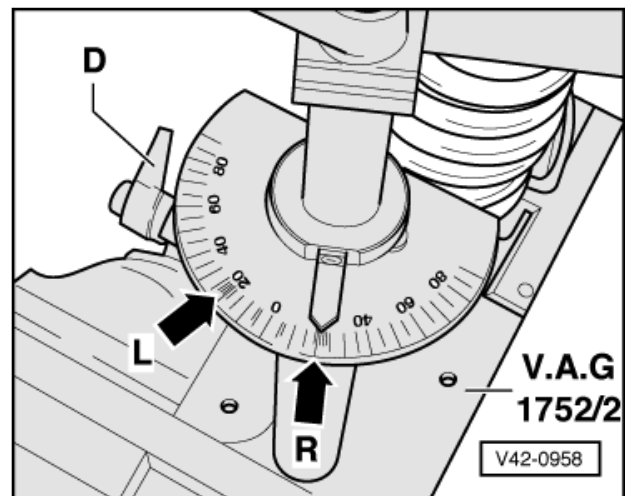
- Fixierbolzen -A- in Adapter einsetzen und mit Mutter lose sichern.



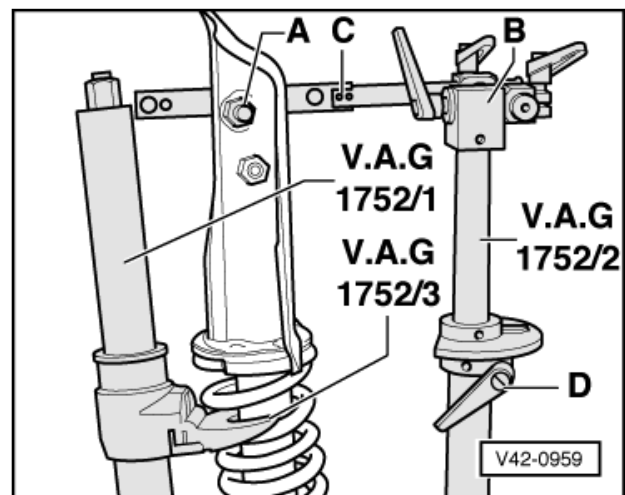
- → Adapter entsprechend verdrehen, bis Zeiger auf Gradskala des Federspanngerätes V.A.G 1752 auf $21^\circ \pm 2^\circ$ zeigt (Feststellschraube -D- lose) und ...
 - L = linkes Federbein
 - R = rechtes Federbein

Hinweis:

Abbildung zeigt die Stellung der Gradskala beim Zusammenbauen des rechten Federbeines.



- → ... Hebelarm -C- mit Fixierbolzen -A- in die Waagrechte zur Höhenverstellung -B- bringen.
- Feststellschraube -D- festschrauben.
- Schraubenfeder entspannen und Spannvorrichtung V.A.G 1752/1 ausbauen.
- Fixierbolzen -A- aus Adapter am Federbein ausbauen.



- → Mutter -Pfeil- festschrauben, Anzugsdrehmoment: 70 Nm und anschließend um 90° weiterdrehen.
- Federbein aus Federspanngerät V.A.G 1752 herausnehmen.

Hinweis:

Abbildung zeigt rechtes Federbein.

