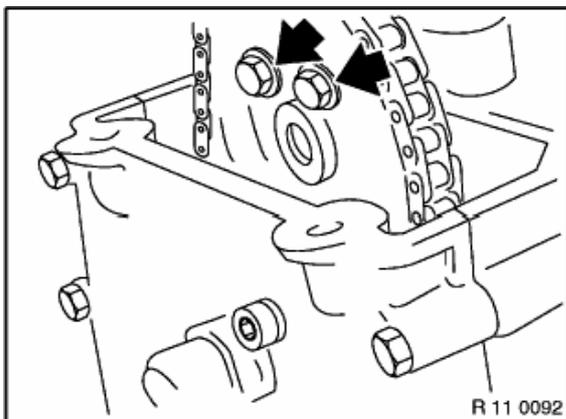


(zu Arbeitsnummer 11 31 005)

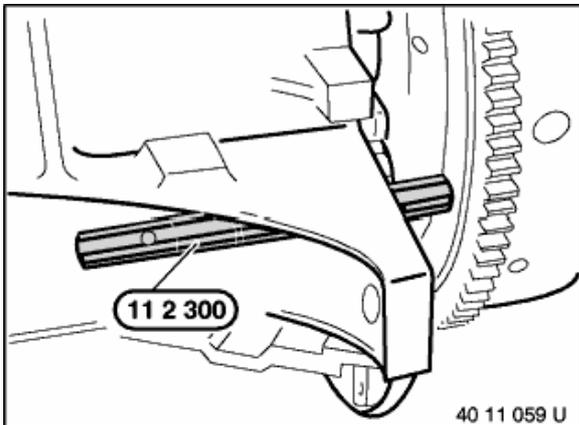
Hinweis:

Vor Durchführung der Einstellarbeiten müssen die Steuerzeiten der Nockenwelle geprüft werden, siehe 11 31 005.



Spezialwerkzeug 11 3 190 von Zylinderkopf abbauen.
Spezialwerkzeug 11 2 300 aus der Absteckbohrung im Motorblock entfernen.

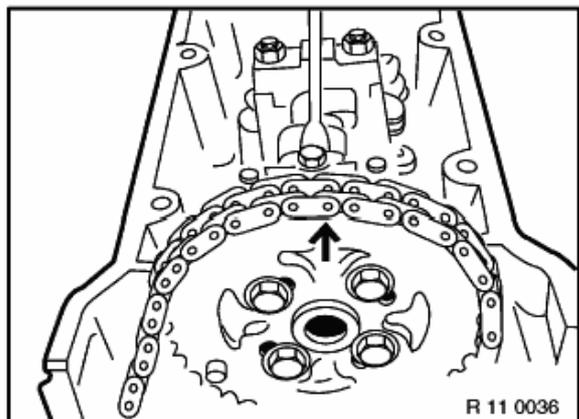
Motor an der Zentralschraube in Drehrichtung drehen, bis die Nockenwelle am vierten Zylinder in Zünd-OT-Stellung steht.
Zwei Schrauben am Kettenrad lockern.



Motor an der Zentralschraube in Drehrichtung drehen, bis die Nockenwelle am ersten Zylinder in Zünd-OT-Stellung steht.
Kurbelwelle mit Spezialwerkzeug 11 2 300 in Zünd OT-Stellung fixieren.

Achtung!

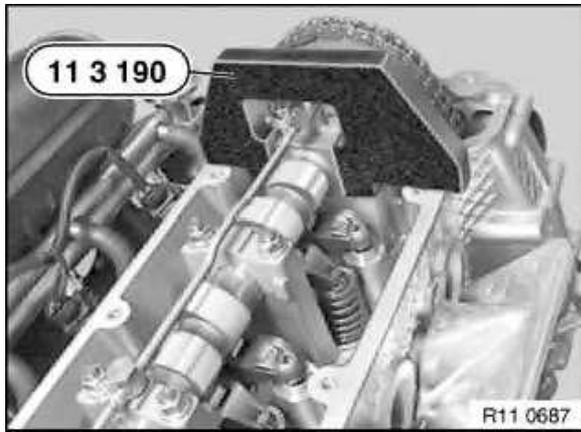
Absteckdorn vor Inbetriebnahme des Motors entfernen.



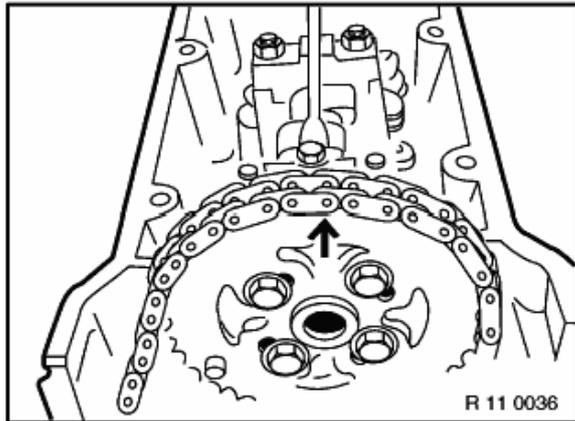
Die restlichen zwei Kettenradschrauben lockern.

Hinweis:

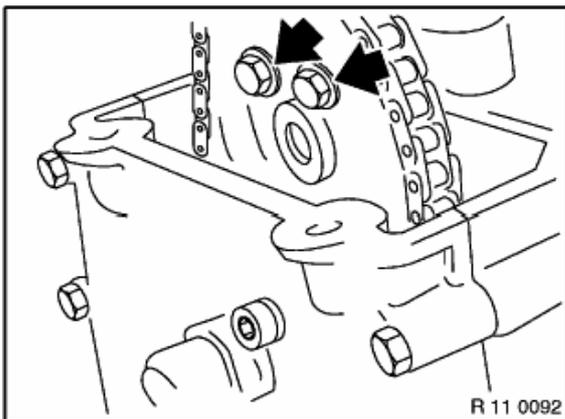
Schrauben spielfrei anlegen, so daß das Kettenrad zur Nockenwelle drehbar bleibt.



Nockenwelle ausrichten, bis Spezialwerkzeug 11 3 190 spaltfrei auf Zylinderkopf aufliegt.



Die oberen Schrauben festziehen.
Anziehdrehmoment,
siehe Technische Daten 11 31 3AZ.



Spezialwerkzeug 11 3 190 von Zylinderkopf abbauen.
Spezialwerkzeug 11 2 300 aus der Absteckbohrung im Motorblock entfernen.
Motor an der Zentralschraube in Drehrichtung drehen, bis die Nockenwelle am vierten Zylinder in Zünd-OT-Stellung steht.
Die restlichen Schrauben am Kettenrad festziehen.
Anziehdrehmoment,
siehe Technische Daten 11 31 3AZ.
Motor komplettieren.