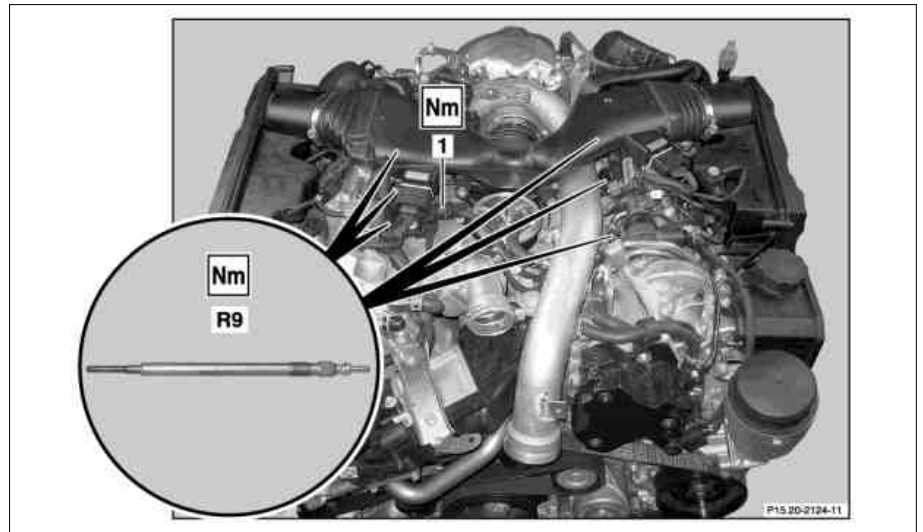


1 Verteiler Leckölleitung

R9 Glühkerzen



P15.20-2141-05

**Änderungshinweise**

3.4.06	Hinweise zur Keramikglühkerzen hinzugefügt	AH15.20-P-0001-01A
--------	--	--------------------

	Aus-, Einbauen		
	<b>Gefahr!</b>	<b>Verletzungsgefahr</b> an Haut und Augen durch den Umgang mit heißen oder glühenden Gegenständen	Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und ggf. Schutzbrille tragen. <span style="color: red;">AS00.00-Z-0002-01A</span>
		Hinweise zur Keramikglühkerze	Code 494 (USA-Ausführung) <span style="color: red;">AH15.20-P-0001-01A</span>
1	Motorabdeckung ausbauen		<span style="color: red;">AR01.10-P-2405TI</span>
2	Motorsaugluftkanal nach Luftfilter ausbauen		<span style="color: red;">AR09.10-P-8130TI</span>
3	Verteiler Leckölleitung (1) abschrauben	Leckölleitung an Ladeluftverteilerleitung	<span style="color: blue;">*BA07.16-P-1023-01C</span>
4	Elektrische Kupplungen der Glühkerzen (R9) abziehen	Zange	<span style="color: blue;">*611589003700</span>
5	Glühkerzen (R9) herausdrehen	Glühkerze (R9) bricht, wenn Lösemoment > 25 Nm. Abhilfe: Zylinderkopf auf ca. 90 °C / 195°F erwärmen (z.B. Motorwarmlauf). Glühkerze an Zylinderkopf Steckschlüsseinsatz Umluft-Wärmeschrank "Funktions-Line" (Fa. Heraeus) Wärmeofen "ATP-Line" (Fa. WTB Binder)	<span style="color: blue;">*BA15.20-P-1001-01F</span> <span style="color: blue;">*001589800900</span>
	<b>Putzen/Reinigen</b>		
6	Glühkerzenschacht reinigen	Zylinderbürsten, Perlon Ø 10 mm Zylinderbürsten, Perlon Ø 6 mm	
7	Einbau in umgekehrter Reihenfolge		

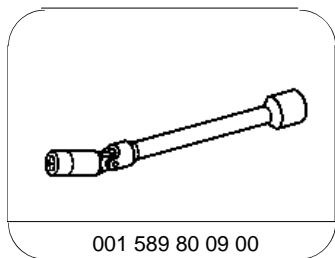
**Common-Rail Diesel Injection (CDI)**

Nummer	Benennung			Motor 642
BA07.16-P-1023-01C	Leckölleitung an Ladeluftverteilerleitung	M6×23	Nm	12

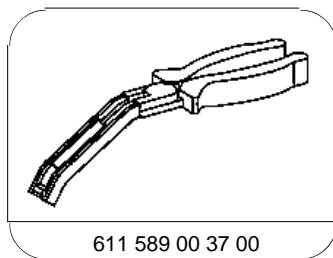
**Vorglühanlage**

Nummer	Benennung	Motor 642

BA15.20-P-1001-01F	Glühkerze an Zylinderkopf	M8	Nm	11
		M10	Nm	18



Steckschlüssel-Einsatz



Zange