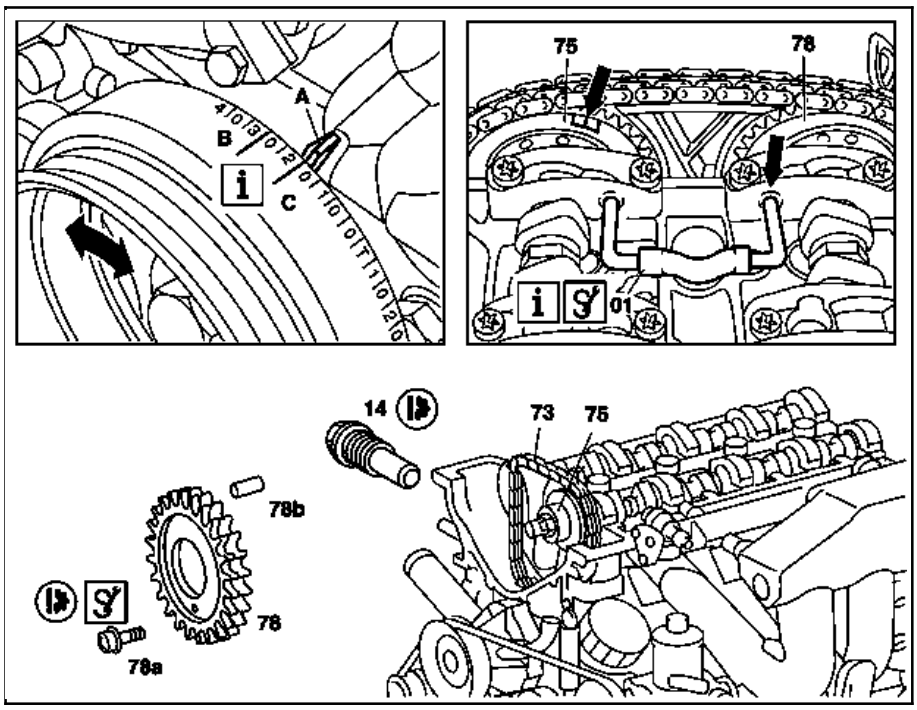
AR05.20-P-6020A	Grundstellung der Nockenwellen einstellen	27.7.94

MOTOR 111

Dargestellt an Motor mit Nockenwellen verstellung

A Peilkante am Steuergehäusedeckel
B Stellung Kurbelwelle zum Drehen der Nockenwellen
C Grundstellung Kurbelwelle zum Ein stellen der Steuerzeiten



P05.20-0236-06

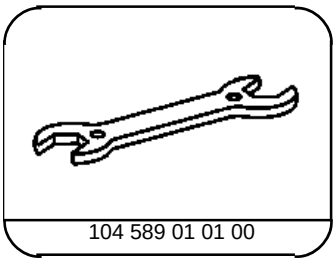
	Ausbauen		
1	Grundstellung der Nockenwelle prüfen		AR05.20-P-6010A
2	Deckel am Zylinderkopf vorn oben ausbauen		AR01.30-P-5700A
3	Kolben 1. Zylinder auf 30° nach OT stellen	Bei 30° nach OT am 1. Zylinder können die Nockenwellen gedreht werden, ohne daß die Ventile den Kolbenboden berühren.	
4	Kettenspanner (14) ausbauen		AR05.10-P-7800A
5	Auslaßnockenwellenrad (78) ausbauen		*000589011000
6	Steuerkette (73) von Einlaßnockenwellenrad (75) abheben		
7	Nockenwellen in Grundstellung drehen, arretieren	Nockenwellen mit Fixierstiften (01) durch die Bohrungen in den Nockenwellen-Lagerdeckeln 1 und 6 in den Bohrungen in den Nockenwellenflanschen arretieren.	*104589010100 *111589031500
8	Kolben 1. Zylinder auf 20° nach OT zurückstellen	Dabei Steuerkette stramm nach obenziehen.	
	Einbauen		
9	Steuerkette (73) am Einlaßnockenwellenrad (75) auflegen	Motor mit Nockenwellenverstellung: Die Umfangsanschläge am Einlaß-Nockenwellenrad (75) müssen in Stellung "Spät" stehen (Stellung der Anschläge in den Aussparungen der Flanschwelle), (Pfeil).	
10	Auslaßnockenwellenrad (78) mit aufgelegter Steuerkette (73) einbauen	Nm Schrauben Nockenwellenrad erneuern, nur einmal verwenden	*BA05.20-P-1001-02A *000589011000
11	Kettenspanner (14) einbauen	Wird der komplette Kettenspanner gelöst, muß er ausgebaut, zerlegt und wie beschrieben neu zusammengebaut werden.	AR05.10-P-7800A
12	Fixierstifte (01) ausbauen		*111589031500
13	Grundstellung der Nockenwelle prüfen	dazu Motor zweimal in Motordrehrichtung drehen.	AR05.20-P-6010A

Nm **Nockenwelle, Nockenwellenverstellung**

Nummer	Benennung	Motor 111

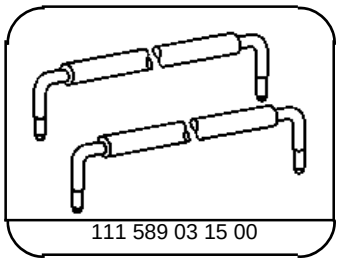
Copyright Daimler AG 02.11.10 G/08/08. Dieser WIS-Ausdruck wird nicht vom Änderungsdienst erfasst.

BA05.20-P-1001-02A	Schraube Nockenwellenrad/ Flanschwelle	1.Stufe	Nm	20
		2.Stufe	∡°	60



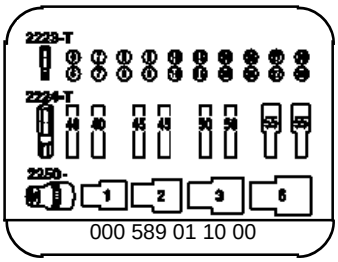
104 589 01 01 00

Maulschlüssel



111 589 03 15 00

Haltestifte



000 589 01 10 00

Torx-Bit-Satz

Copyright Daimler AG 02.11.10 G/08/08. Dieser WIS-Ausdruck wird nicht vom Änderungsdienst erfasst.