



MS Design GmbH
MS-Design-Strasse 1
A-6426 Roppen
Telefon: +43 5417 6363-0
Fax: +43 5417 6363-500
E-Mail: info@msdesign.at
Internet: www.ms-design.com

Ford C-Max 2010

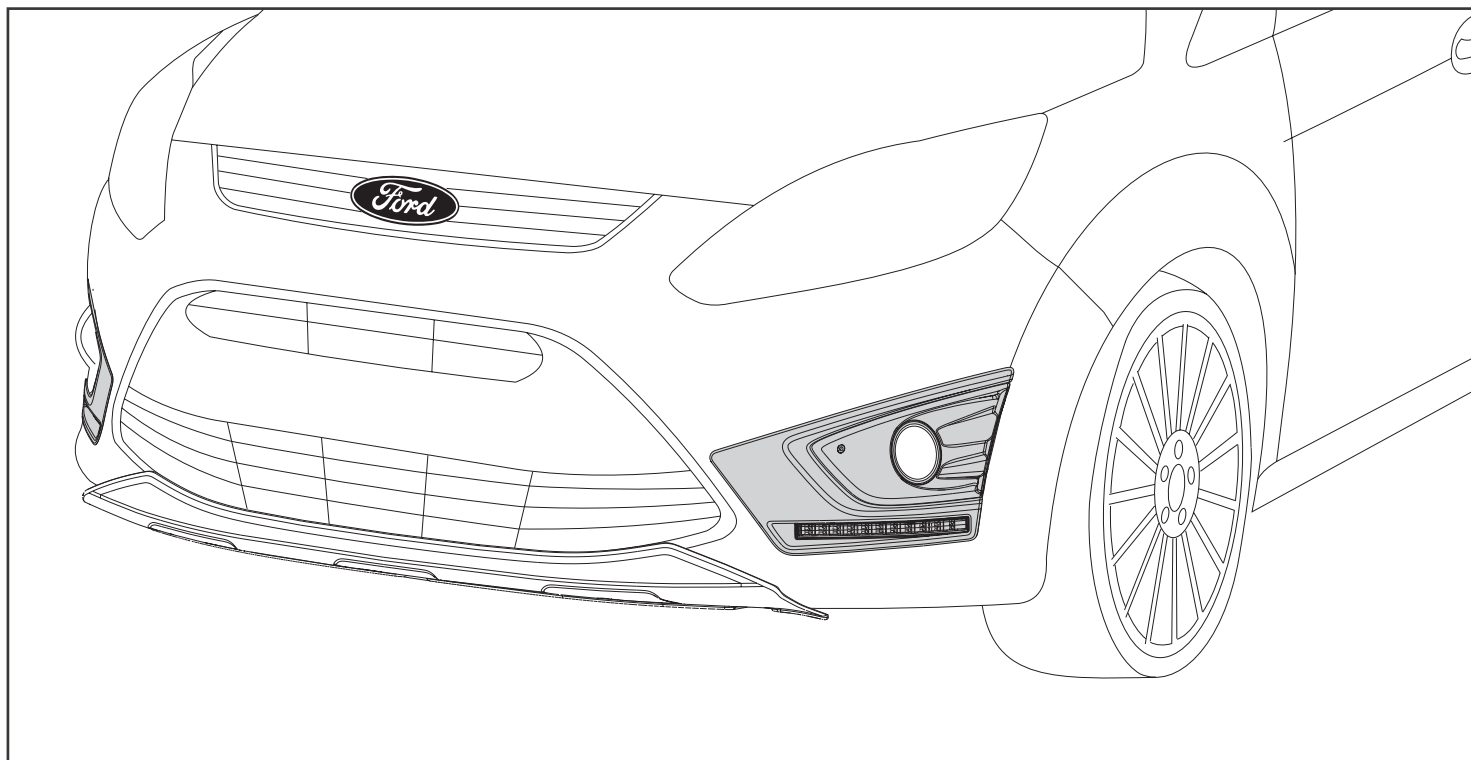
Tagfahrleuchte

Daytime running lights

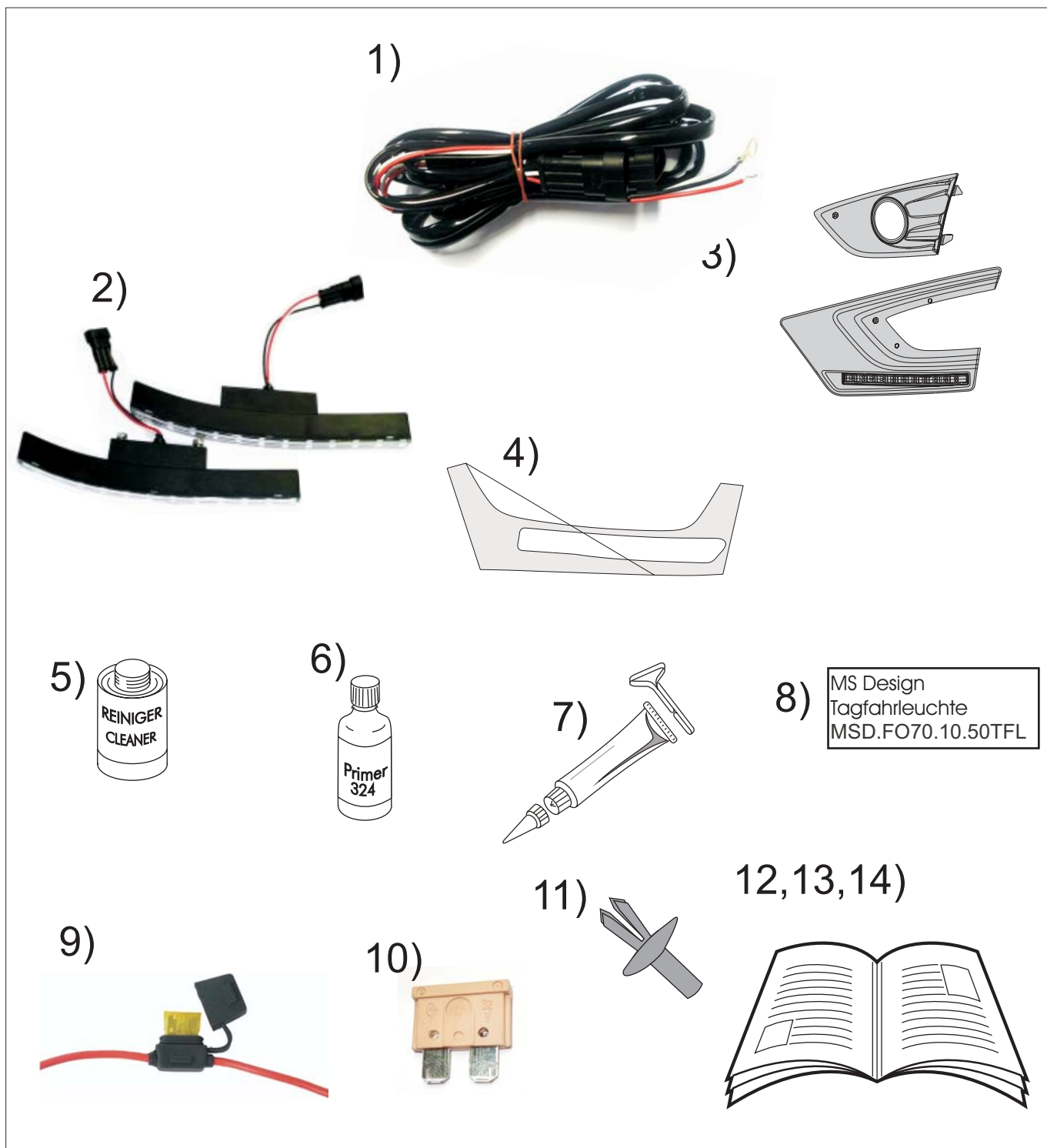
Teilenummer / Part number

Änderungen des Lieferumfangs vorbehalten/ Equipment supplied is subject to alteration

MSD.FO70.10.50TFL
MSD.FO70.10.51TFL



Stand vom 28.03.11 / Version 1.0



D

Stückliste:		
Pos.	Bezeichnung	Anzahl
1.	Kabelbaum	1x
2.	LED-Tagfahrleuchten	2x
3.	Rahmen-Tagfahrlicht	2x
4.	Schablone	1x
5.	Reiniger	1x
6.	Primer 324	1x
7.	Kleber	1x
8.	Klebetypschild	1x
9.	Sicherungshalter	1x
10.	Sicherung	1x
11.	Niete	6x
12.	Montageanleitung	1x
13.	Klebeanleitung	1x
14.	ABE/TÜV	1x

GB

Prats list:		
Item.	Description	Quantity
1.	Harnes	1x
2.	LED-day time running lights	2x
3.	Frame-DRL	2x
4.	Template	1x
5.	Cleaner	1x
6.	Primer 324	1x
7.	Adhesive	1x
8.	Type plate sticker	1x
9.	Fuse holder	1x
10.	Fuse	1x
11.	Rivet	6x
12.	Mounting instructions	1x
13.	Adhesive instructions	1x
14.	ABE/TÜV certificate	1x

Im Lieferumfang nicht enthalten/ Not included in delivery

Kabelbinder/ Cable tie



Flachstecker/ Cable lug



D

Bitte die Montageanleitung vor Beginn sorgfältig lesen.

Wir empfehlen die Montage in einer Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

Empfehlung: Das Anbauteil ist passgenau gearbeitet.

Trotzdem sollte **vor** dem Montieren ein Probeverbau gemäß dieser Montageanleitung vorgenommen werden.

I

Prima di iniziare il lavoro si prega di leggere attentamente le istruzioni di montaggio.

Raccomandiamo di far eseguire il montaggio in una officina specializzata.

Raccomandazione: Il componente di montaggio è un pezzo di alta precisione ed è già verniciato con uno strato di fondo. Nonostante ciò si raccomanda di eseguire **prima** del montaggio finale un montaggio di prova seguendo le indicazioni riportate nelle presenti istruzioni di montaggio.

E

Antes de comenzar, sírvase leer atentamente las instrucciones de montaje.

Les recomendamos efectuar el montaje en un taller especializado.

Recomendación: La pieza adosada está mecanizada con precisión de ajuste y ya está imprimada.

A pesar de ello deberá realizar un montaje de prueba según estas instrucciones de montaje **antes** de efectuar el montaje.

GB

Please read fitting instructions thoroughly before commencing installation.

We recommend that fitting is carried out by a specialist workshop.

Recommendation: The body part is precision manufactured and pre-primed. However, trial fitting should still be carried out in accordance with these fitting instructions **before** mounting.

NL

De montagehandleiding eerst zorgvuldig lezen!

Wij adviseren de montage door een vakgarage te laten uitvoeren.

Advies: Het montageonderdeel heeft de juiste pasvorm en is al gegrond. Niettemin raden wij aan **voor** het steun een montagetest volgens de montagehandleiding uit te voeren.

CZ

Před začátkem si laskavi přečtěte montážní návod!

Doporučujeme nechat montáž provést v odborné dílně.

Doporučení: Montážní díl je lícovaný zpracovaný a už natøen základním nátírem. Presto byste mël před montáž provést podle tohoto montážního návodu montáž na zkoušku.

F

Lire attentivement la notice de montage avant de commencer.

Nous recommandons de confier le montage à un professionnel.

Recommandation : La pièce est fabriquée aux bonnes cotes et déjà apprêtée. Nous vous recommandons toutefois d'effectuer un essai de pose suivant la présente notice de montage **avant** la montage.

S

Var vänlig läs monteringsanvisningen noggrant innan du börjar.

Vi rekommenderar att du genomför monteringen i en fackverkstad.

Rekommendation: Tillbehörsdelen är exakt tillverkad och redan grundad. Trots detta bör du göra en provmontering enligt monteringsanvisningen **före** monteringen.

J

まず取扱説明書を最後までよくお読みください。

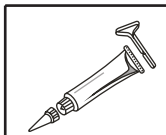
取付けは専門修理工場で行うことを推奨いたします。

推奨: 取付け部品はぴったり合うように正確な寸法で仕上げられ、すでに下塗りされていますが、それでも塗装前に本取扱説明書に従って仮取付けを行ってください。

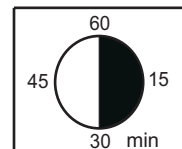
Symbole / symbols



siehe Werkstattbuch
see workshop manual



Kleber
adhesive



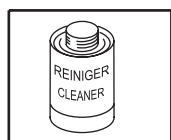
Ablüßzeit
ventilating time



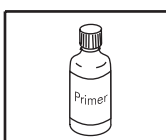
mit weichem Tuch reinigen
clean with soft cloth



Klebeband
tape



Reiniger
cleaner

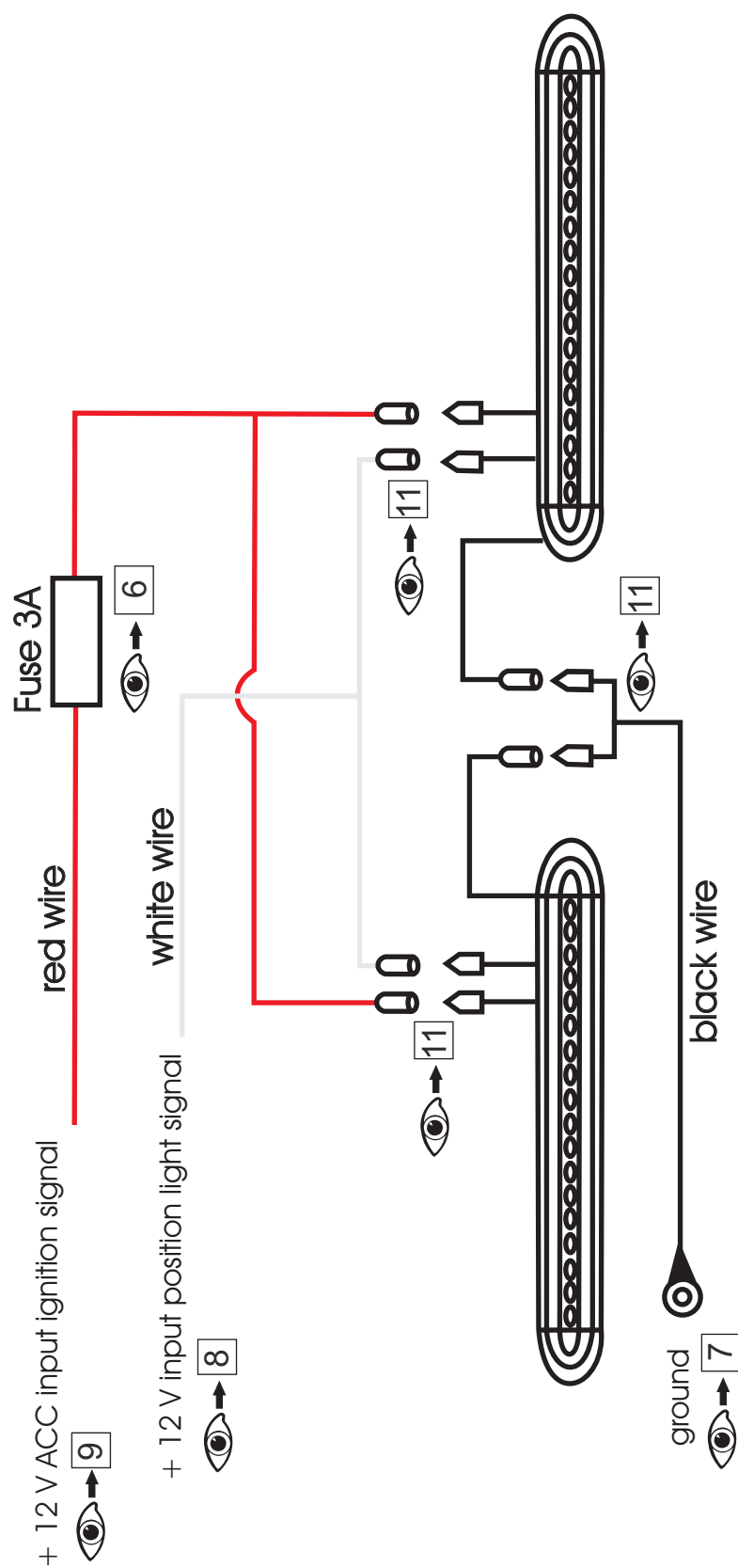


Primer
primer

Geeignete Kleber/ suitable adhesives:

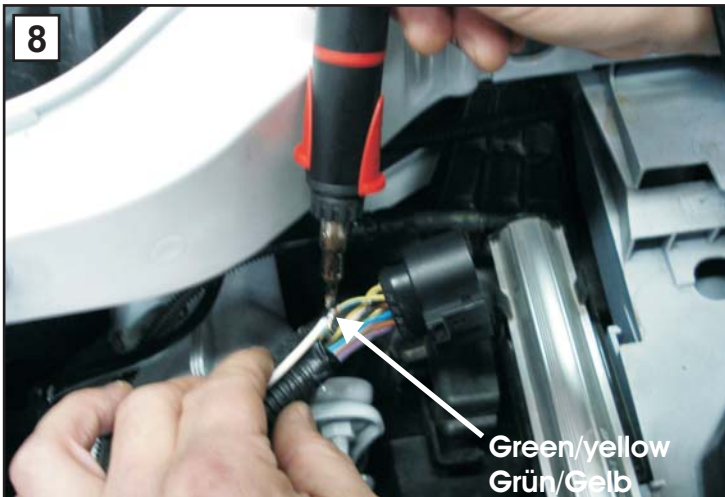
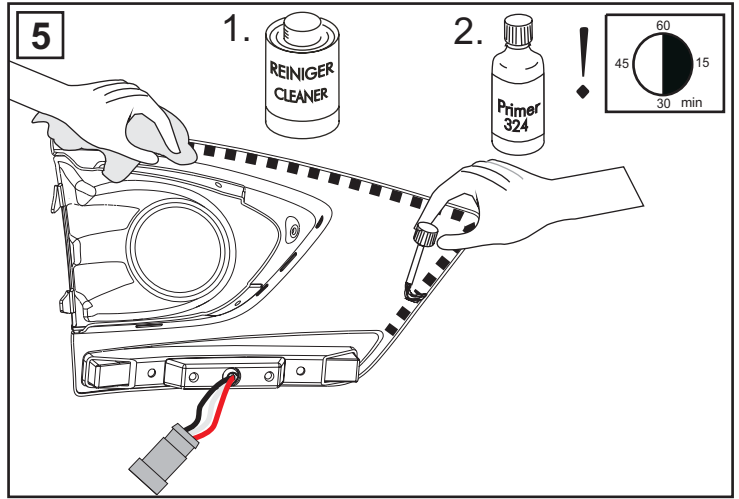
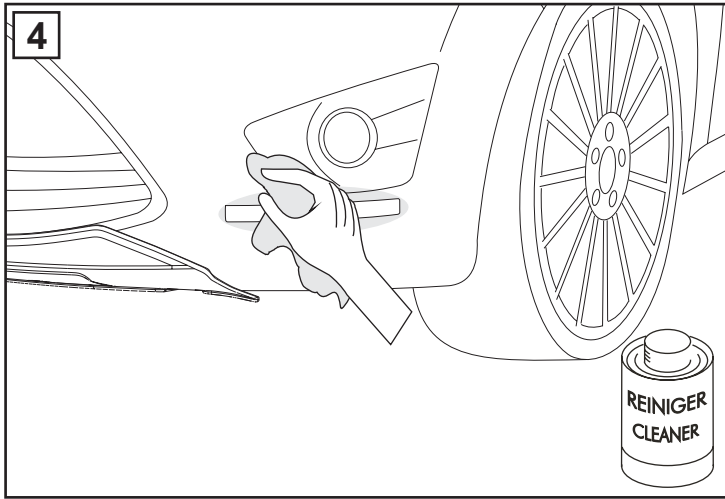
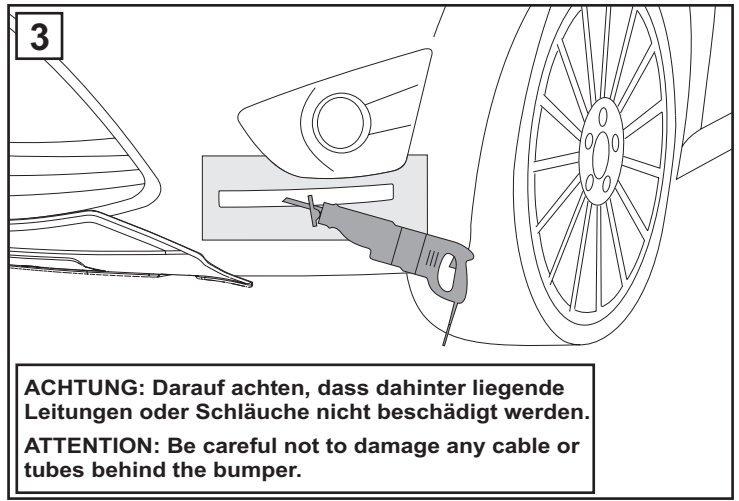
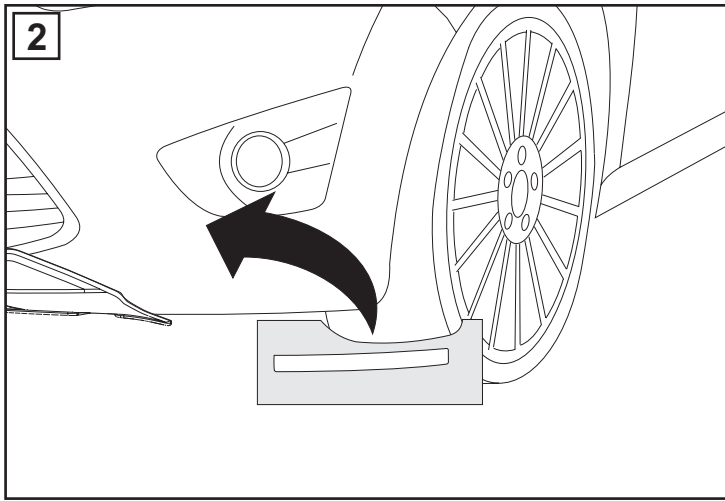
- Betalink K1/ Betalink K2
- ELCH-Dichtkleber
- Sikaflex 552

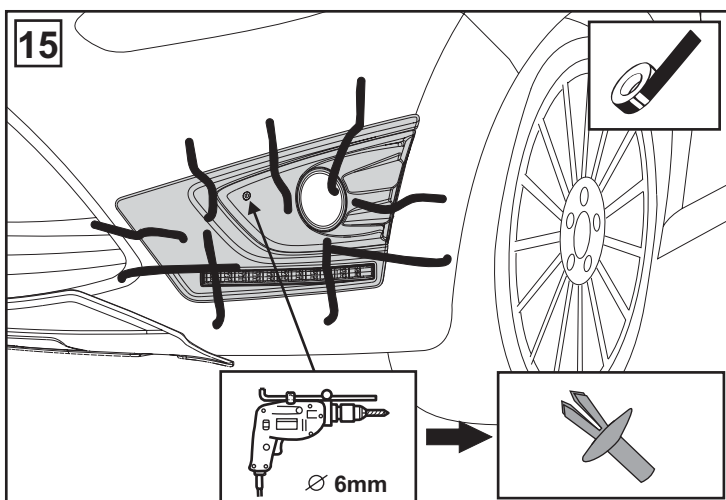
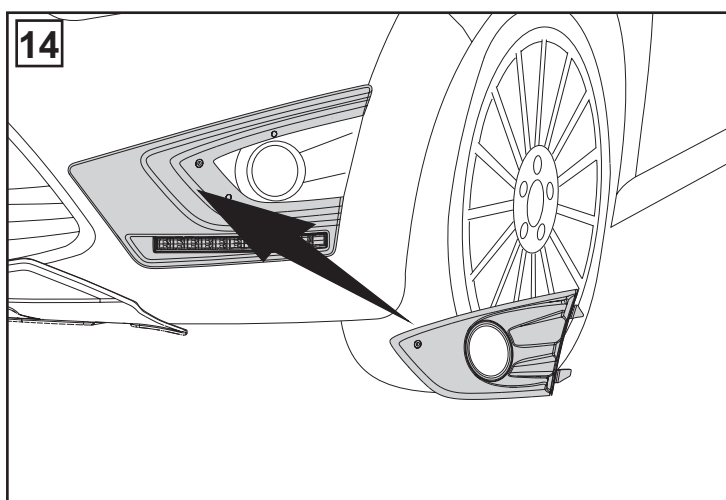
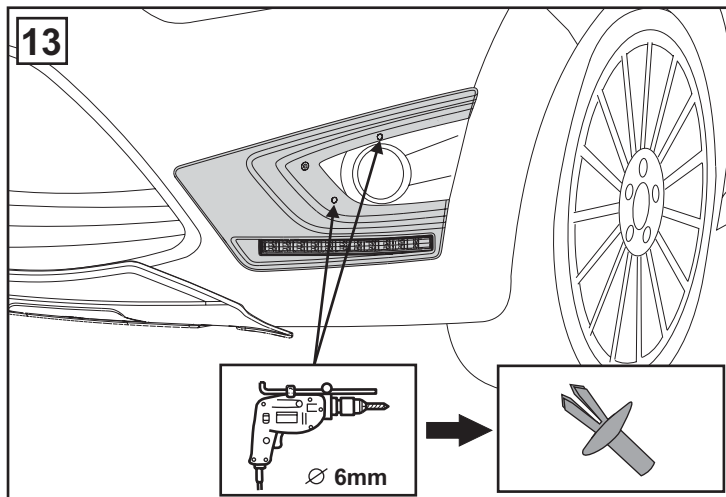
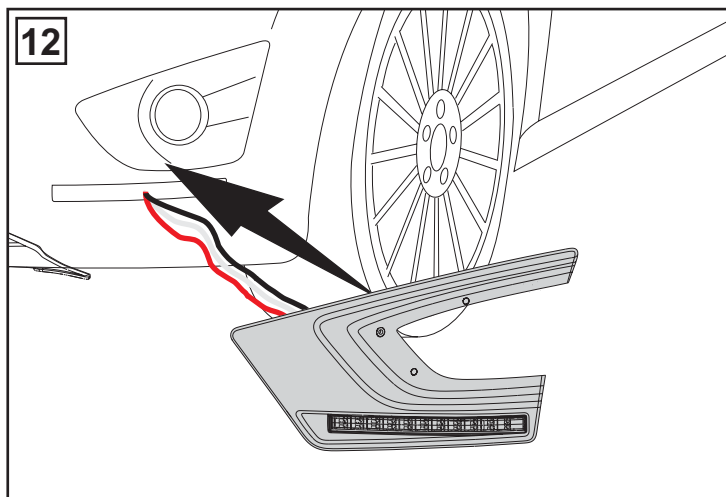
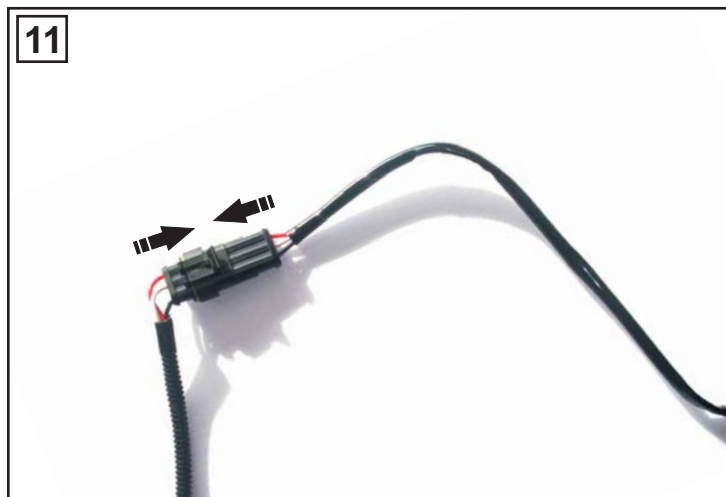
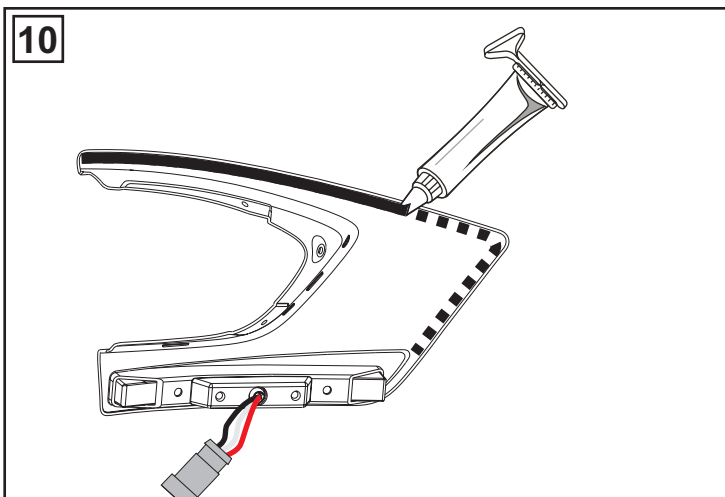
Installation diagram



Die Abbildungen in dieser Montageanleitung sind beispielhaft und gelten nicht für alle Ausstattungsvarianten. Sollten die Bilder nicht dem Fahrzeug entsprechen, ist der Anschluss nach diesem Schaltplan durch einen qualifizierten Fachmann zu prüfen und sicherzustellen.

The illustrations in this mounting instruction are exemplarily and don't apply to all trim variants. If the images are not in accordance with your vehicle, a professional specialist should check and guarantee the connection according to this diagram.



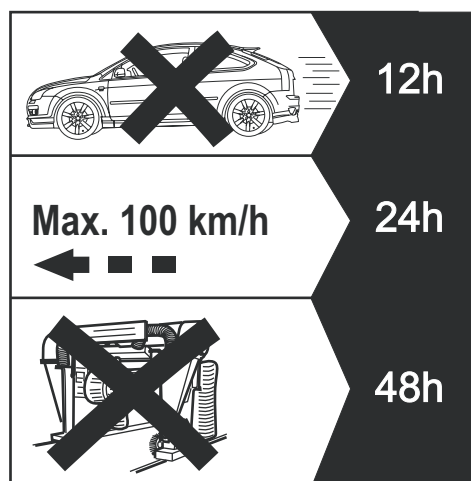


D

- Das Klebeband erst nach 12h Abluftzeit des Elch Klebers vom Fahrzeug entfernen!
- Das Anbauteil darf erst nach 24h mechanisch beansprucht werden!
- Erst nach 48h ist die komplette Abluftzeit des Elch Klebers erreicht und Waschbeständig!

GB

- Do not remove the adhesive tape within the 12 hours exhaust time of the elch glue!
- Do not make any mechanical use of the part within 24 hours!
- The total exhaust time of the elch glue is 48 hours, and only after that time the car can be washed!



KLEBEANLEITUNG

Gebruiksaanweisung Montage-Klebeset für Bausatz und Heckflügel

INHALT:
Montage Kleber (Kartusche oder Tube)
Haftreiniger 205 (kleine Flasche)

A) ALLGEMEINE HINWEISE ZUM AUFBRINGEN DES KLEBERS

- Bei kühlen Temperaturen, originalverschlossene Kartusche in warmes Wasser (ca. 30 - 33°C) legen und erwärmen. (Leichter es auspressen)
- Alu-Deckel am Kartuschenende herausnehmen.
- Membrane am Kartuschengewinde mit Kunststoffspitze durchstoßen.
- Kunststoffspitze aufschrauben und so dann schräg in der gewünschten Stärke abschneiden.
- Kartusche in Pistole einlegen.
- Kleber raupenförmig (mindestens 5 - 10 mm breit) am Kunststoffteil auftragen.
- Kunststoffteil anpressen und fixieren. (Mind. 2mm Klebestärke belassen).
- Kleber entlang der Fuge abglätten.
- Kleberreste (noch weich) an Karosserie oder Kunststoffteil mit Haftreiniger 205 oder Entferner SF 208 (siehe Technische Merkblatt) entfernen. Ausgehärtetes Restmaterial kann nur mechanisch entfernt werden. Beim Reinigen mit Reiniger 205, Reiniger ganz sparsameinsetzen, da Kleberdurchhärtung gestoppt werden kann!
- Kleber mindestens 24 bzw. 48 Stunden durchhärten lassen und nicht belasten.
- WICHTIGER HINWEIS - Verklebung nur bei einer Raumtemperatur von mindesten 20°C bei 65% rel. Luftfeuchtigkeit!

B) VERKLEBEN MIT HRS- UNLACKIERTE ORIGINALSCHÜRZEN; LACKIERTE ORIGINALSCHÜRZEN; SEITENLEISTEN UND HECKFLÜGEL

- Originalschürze anschleifen mit Scheifvlies M600
- Reinigen mit Reiniger 205, Ablüßzeit 10 min.
- Verkleben mit HRS (genug Material auftragen!)
- Nicht ausgehärteten, herausgetretenen Kleber mit Haftreiniger 205 oder SF Entferner 208 entfernen.

ACHTUNG LÄNGERE DURCHTROCKENZEIT DES KLEBERS 48 STUNDEN!

C) VERKLEBEN MIT SF 221 - LACKIERTE ORIGINALSCHÜRZEN, SEITENLEISTEN UND HECKFLÜGEL

- Originalschürzen, Seitenteil des Autos bzw. Kofferdeckel mit Schleifvlies M600 im Klebebereich leicht anschleifen
- Reinigen mit Reiniger 205
- MS - Teil anschleifen mit Schleifvlies M600
- Reinigen mit Reiniger 205
- Verkleben mit SF 221 (genug Kleber auftragen!)
- Nicht ausgehärteten, herausgetretenen Kleber mit Haftreiniger 205 oder Entferner 208 entfernen.

DURCHTROCKNUNGSZEIT DES KLEBERS - 48 STUNDEN

MODE D ´EMPLOI - COLLE

MODE D ´EMPLOI:
LOT DE COLLE DE MONTAGE POUR SPOILER ET

CONTENUE.
1) Colle de Montage (Carrouche blanche ou tube)
2) Nettoyant 205

A) AVIS GENERAUX POUR L ´APPLICATION DE LA COLLE

- En cas de températures basses poser la cartouche encore fermée dans l ´eau chaude pour la réchauffer (la colle sera ainsi plus facile à presser)
- Otez le bouchon en aluminium au bout de la cartouche
- percez la membrane sur le raccord à vis de la cartouche à l ´aide de l ´embout plastique
- vissez l ´embout sur le raccord à vis; puis la coupez en biais pour atteindre le diamètre de sortie souhaité
- mettez la cartouche dans le pistolet
- Etendez la colle en zig-zag sur les surfaces à coller
- pressez la pléoe contre la carrosserie et fixez la
- ATTENTION: Il faut que la colle dans la jointure n ´ait pas moins de 2mm d ´épaisseur
- lissez la colle tout le long de la jointure
- Essuyez la colle superflus (quand elle est enoore moile) des aretes de la jointure en utilisant le produit nettoyant 205 ou 208 (Solvez le mode d ´emploi).
- La colle dure ne peut ene enlevée qu ´à l ´aide de moyens mecaniques. ATTENTION: Utilisez le moins de produit 205 pour le nettoyage pour ne pas emécher le durcissement de la colle.
- laissez durcir la colle au moins 24h (type SF 221) et. 48h (type HRS)
- AVIS IMPORTANT: Pour obtenir des résultats satisfaisats ne travaillez pas quand la température est plus basse que 20°C et l ´humidité atmosphérique plus basse que 65%

B) COLLAGE AVEC HRS - JUPES ORIGINALES NON PEINTES; JUPES ORIGINALES PEINTES - ENJOLIVEURS LATERAUX; ET JUPES ARRIERES

- Rodez les surfaces à coller de la carrosserie avec une tolle-meri (grain 600)
- Nettoyez les surfaces avec le prod. 205; Laissez aerec 10 min.
- Rodez la pièce MS avec une tolle-meri (grain 600) Nettoyez les surfaces à coller du produit MS avec le prod. 205; Laissez aerer 10 min.
- Collez avec la colle HRS (appliquez bien la colle)
- Essuyez les jointures de la colle superflue avec le prod. 205 ou prod. Nettoyant SF 208

ATTENTION: LAISSEZ DURCER LA COLLE HRS PENDANT 48 HEURES!

C) COLLAGE AVEC SF 221
JUPES ORIGINALES PEINTES; ENJOUVEURS LATERAUX; ET JUPES ARRIERES:

- Rodez les surfaces à coller de la carrosserie avec une tolle-meri (grain 600)
- Nettoyez les surfaces avec le prod. 205; Laissez aerec 10 min.
- Rodez la pièce MS avec une tolle-meri (grain 600) Nettoyez les surfaces à coller du produit MS avec le prod. 205; Laissez aerer 10 min.
- Collez avec la colle HRS (appliquez bien la colle)
- Essuyez les jointures de la colle superflue avec le prod. 205 ou prod. Nettoyant SF 208

ATTENTION: LAISSEZ DURCER LA COLLE HRS PENDANT 48 HEURES!

INSTRUCTION - GLUING

Instruktions for using the assembling kit

THE ASSEMBLING KIT CONTAINS:
1. Special glue (cartridge or tube)
2. Cleaner 205 (small bottle)

A) GENERAL INSTRUCTIONS FOR THE APPLICATION OF THE GLUE (ADHESIVE)

- if working under cool conditions, warm up the cartridge (nr. 1) in warm water (for easier squeezing)
- Remove the aluminium cap from the bottom of the cartridge
- Pierce the membrane (that covers the nipple of the cartridge) with the enclosed plastic tip
- Fix the plastic tip on the cartridge and cut it open diagonally
- Put the cartridge into the gun
- Apply the glue on the plastic parts (zig-zag-wise)
- Press the part to the cartiage and fix it in the right place (the joint filed with glue should not be thinner than 2mm)
- Smooth out the seaming edges
- Remove superfluous glue from the jointing edges while it is still soft (use cleaner nr. 2) or cleaner SF 208 (see technical information sheet). Hardened glue can only be removed mechanically!
- When cleaning the jointing edges from superfluous glue use prod. Nr. 205 sparingly because too much of this fluid may influence the gardening process in a negative way.
- Full adhesive strength only after 24 / 48 hours - therefore do not strain parts during the hardening process.
- IMPORTANT NOTES: In order to attain a satisfactory result a minimum temperature of 20°C and a minimum athmospheric humidity of 65% should be given.

B) GLUING WITH HRS UNSPRAYED ORIGINAL BUMPERS; SPRAYED ORIGINAL BUMPERS; SIDESKIRTS AND SPOILERS

- Grind original bumper (sideskirt / boot-top) with scotchtape (grain 600)
- Cleaning with Cleaner no. 205: allow 10 min for airing
- Grind the surfaces to be stuck of your MS product with a scotch-tape (grain 600); cleaning with prod. 205, allow 10 min. For airing
- Put the glue on the plastic part and mount it.
- Clean the jointing edges from superfluous glue (use cleaner 205 or SF 208)

C) GLUING WITH SF 221 SPRAYED ORIGINAL BUMPERS; SIDESKIRTS AND SPOILERS

- Grind original bumper (sideskirt/boot-top) with scochtape (grain 600)
- Cleaning with cleaner 205, allow 10 min. For airing
- Grind the surfaces to be stuck of your MS product with a scotch-tape (grain 600) cleaning with prod. 205, allow 10 min. For airing
- Put the glue on the plastic part and mount it.
- Clean the jointing edges from superfluougs glue (use cleaner 205 or SF 208)

GLUE SF 221 REQUIRES 48 HOURS FOR HARDENING

INSTRUCTIE VERLIJMEN

Instructies voor het gebruik van de lijmkit

Inhoud :
1. speciale lijm (pistooltube of tube)
2.reiniger 205 (klein flesje)

- A)

ALGEMENE INSTRUCTIES VOOR HET GEBRUIK VAN DE LIJM

- bij koude temperaturen de lijmtube eerst in warm water opwarmen
 - verwijder de aluminium cap van de bodem van de tube.
 - Perforeer het membraan (dat de nippel beschermd) met de bijgevoegde plastic tip.
 - Plaats de plastic tip op de tube en snijd diagonaal open
 - Plaats de tube in het pistool
 - Breng de lijm aan op de kunststof delen in zig-zag wijze
 - Plaats het kunststof deel op het draagvlak (de groef gevuld met lijm mag niet dunner zijn dan 2 mm)
 - Smeer uit op de uiteinden en bochten
 - Verwijder de overtollige restanten terwijl de lijm nog zacht is (gebruik reiniger nr.2 of SF208 zie technische informatie) Verharde lijm kan enkel nog machinaal verwijderd worden !
 - Opgepast bij gebruik van de reiniger 205 voor het verwijderen van de overtollige restanten : gebruik slechts een minimale hoeveelheid hiervan daar te veel van deze reiniger het verhardings-proces negatief kan beïnvloeden.
 - volledige harding enkel na 24/48h. voor deze droogtijd de delen niet bewegen
 - BELANGRIJK ! om een tevredenstellend resultaat te garanderen moet de minimale omgeving-temperatuur 20°C zijn en de vochtigheidsgraad 65%
- B)

VERLIJMEN OP ONGESPOTEN ORIGINELE BUMPERS ,GESPOTEN ORIGINELE BUMPERS,ZIJLJUSTEN EN SPOILERS.

- Schuur de originele bumper (zijlijst of koffereinde) met scotchtape (600)
 - Reinig met reiniger 205 en laar 10 minuten uittuchten
 - Schuur het te lijmen oppervlak van het MS DESIGN-element met scotch tape 600,reinig met produkt nr. 205 en laat 10 minuten uittuchten.
 - Breng de lijm op het plastic-deel aan en monteer het element.
 - Reinig overtollige restanten met reiniger 205 of SF208
- C)

VERLIJMEN MET SF221 ORIGINELE BUMPERS,ZIJLJUSTEN EN SPOILERS

- Schuur de originele bumper (zijlijst of koffereinde) met scotchtape (600)
 - Reinig met reiniger 205 en laar 10 minuten uittuchten
 - Schuur het te lijmen oppervlak van het MS DESIGN-element met scotch tape 600,reinig met produkt nr. 205 en laat 10 minuten uittuchten.
 - Breng de lijm op het plastic-deel aan en monteer het element.
 - Reinig overtollige restanten met reiniger 205 of SF208