

Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Familie 0 Motor – (Z10XEP, Z12XE, Z14XEP) – Steuerkette

Beanstandung:

Dehnung der Steuerkette führt zu Rasselgeräuschen und möglicherweise zum Überspringen.

Ursache:

Dehnung der Steuerkette.

Abgrenzung:

Agila, Corsa-C, Astra-G, Astra-H – MJ 2004, nur Fahrzeuge mit Z10XEP, Z12XE, Z14XEP-Motor sind betroffen.

Modell	Werk	Von FIN	Bis FIN
Agila	Gleiwitz	4 G 000029	4 G 072011
Corsa C	Saragossa	4 4 000031	4 4 385867
Corsa C	Eisenach	4 6 000014	4 6 136599
Astra G	Bochum	4 2 017234	4 2 210107
Astra G	Antwerpen	4 5 021229	4 5 146584
Astra G	Gleiwitz	4 G 022872	4 G 072355
Astra H	Antwerpen	4 5 027396	4 5 195928
Astra H	Ellesmere Port	4 8 000025	4 8 132816

Alle Fahrzeuge innerhalb der nachfolgenden Motorseriennummern können betroffen sein: Z10 XEP, Z14 XEP: 19BW6023-19DF9252 Z12XE: 19CA7292-19DF9252

Abhilfe:

Nur die in der angefügten FIN-Liste enthaltenen Fahrzeuge sind nachzuarbeiten.

Bitte überprüfen Sie vor Beginn der Arbeiten ob das betroffene Fahrzeug schon nachgearbeitet wurde.

Wenn nein, Steuerkette gemäß nachfolgender Arbeitsanleitung ersetzen.

Teile:

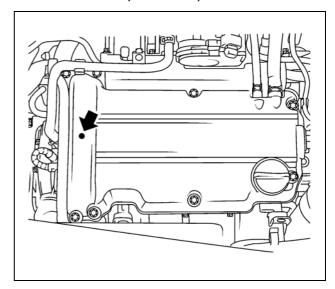
Anzahl	Bezeichnung	KatNr.
1	Reparatur-Kit Z10XEP	90 06 352 (*)
1	Reparatur-Kit Z12XE, Z14XEP	90 06 353 (*)

(*) Bitte verwenden Sie für die Abrechnung der Gewährleistungsfälle folgende Preise (gilt für beide Kat.-Nr.):

EV-Preis:	€ 16,45
VH netto	€ 11,52
Freie Werkstätten Preis	€ 14,48
Bonus	0

Fahrzeugmarkierung:

Alle Fahrzeuge, die gemäß dieser Anleitung nachgearbeitet wurden, sind mit einem grünen Punkt oben auf der Steuergehäuseabdeckung zu kennzeichnen (siehe Bild).





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Nachweis und Abrechnung:

Gewährleistungsanträge werden bis 30. Juni 2007 akzeptiert.

AO- Durchgeführte Arbeit		TC	AW
Nummer			
T 0968 00	Steuerkette ersetzen, Z10XEP	92	23
T 0968 10	Steuerkette ersetzen, Z12XE/Z14XEP	92	24
T 0968 70	Fzg. bereits umgerüstet	92	
T 0968 80	Kunde nicht erreichbar	92	
T 0968 90	Fzg. gestohlen/verschrottet	92	

Die angegebenen Arbeitswertvorgaben beinhalten nicht die Fahrzeugbeschickung von 2 AW. Die Erstattung erfolgt im Gewährleistungsantrag durch Setzen des Genehmigungsschlüssels "T" sowie durch Erhöhung der Hauptarbeitswertvorgaben um 2 AW.

Wichtig!

Die im TIS für den Austausch der Steuerkette aufgeführten Arbeitsoperationsnummern und Arbeitswerte können für die in der FIN-Liste aufgeführten Fahrzeuge nicht verwendet werden.

Bitte reichen Sie nach Durchführung der Arbeiten umgehend den Gewährleistungsantrag ein!



Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Arbeitsanleitung Details:

Nur die in der angefügten FIN-Liste im Excel-Format enthaltenen Fahrzeuge sind nachzuarbeiten.

Bitte überprüfen Sie vor Beginn der Arbeiten, ob das betroffene Fahrzeug schon nachgearbeitet wurde.

Wichtig:

Bei der Durchführung dieser Arbeit ist unbedingt auf Sauberkeit zu achten! Beim Öffnen und Vernieten der Steuerkette können Späne entstehen, die das Multifunktionswerkzeug und/oder den Motor beschädigen können.

Hinweis

Das in diesem Arbeitsvorgang beschriebene Multifunktionswerkzeug zum Öffnen und Schließen der Steuerkette darf **nur** zum Durchführen dieser Kampagne verwendet werden.

Zur besseren Orientierung beim Ersetzen der Steuerkette sollte der neue Kettenbolzen und die neue Verschlussplatte mit einem Farbpunkt markiert werden(falls nicht andersfarbig).

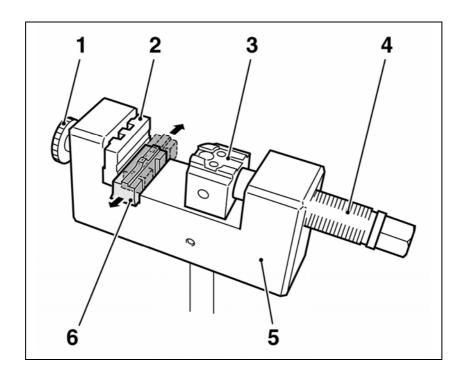
Erforderliche Spezialwerkzeuge für diese Technische Nacharbeit:

- KM-194-E
- KM-952
- KM-953
- KM-954
- KM-955-1
- KM-955-2
- KM-6009
- KM-6131



Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Übersicht Multifunktionswerkzeug:



- 1 = Sicherungsschraube zum Befestigen des Ambosses
- 2 = Amboss (drehbar)
- 3 = Multifunktionseinsatz (verstellbar)
- 4 = Spindel
- 5 = Werkzeugkörper
- 6 = Kettenhalter (verschiebbar). Wichtig: Aussparung des Kettenhalters zeigt immer zum Multifunktionseinsatz



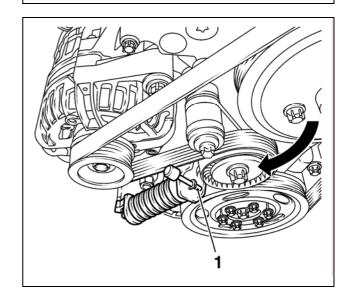
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Aus-, Abbauen

- 1. Vorderrad rechts abbauen
- Abdeckung Keilrippenriemen (1) abbauen
 - 4x Clip (Pfeile) abbauen oder
 - 3x Schraube, 1x Clip abbauen



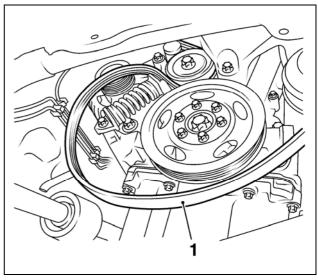
- Spannvorrichtung in Pfeilrichtung mit KM-6131 spannen
- KM-955-2 (1) an Spannvorrichtung anbauen
- Keilrippenriemen abnehmen



4. Keilrippenriemen (1) zur Seite legen

Hinweis:

Den Keilrippenriemen über die Spannvorrichtung verlegen, damit er während der Umbau Aktion die Riemenscheibe der Kurbelwelle nicht berührt.





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

5. Luftfiltergehäuse ausbauen

 siehe Arbeitsvorgang "Luftfiltergehäuse ersetzen", Baugruppe "J", in der entsprechenden Service-Anleitung

6. Kabelsatz-Motormanagement abbauen

- Kabelsatzstecker trennen
 - Öldruckschalter (2), Kühlmitteltemperatursensor (3), Nockenwellensensor (4), Zündmodul (1)
- Kabelkanal (5) abclipsen
- Kabelsatz zur Seite legen

7. Zündmodul ausbauen

Abdeckung Zündmodul abbauen

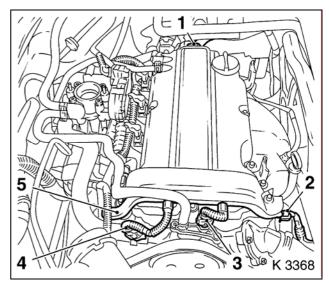
Hinweis:

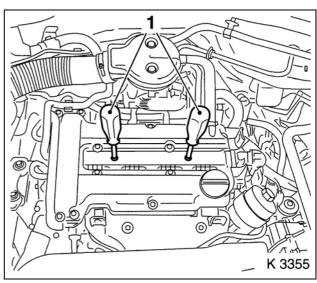
Abdeckung Zündmodul nach rechts verschieben.

- 2x Schraube ausdrehen
- mit KM-6009 (1) herausziehen

Wichtig:

Zündmodul nicht verkanten.

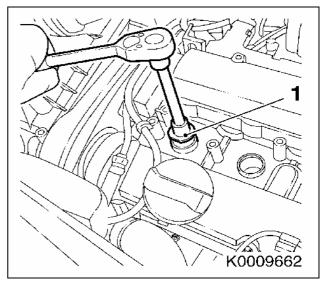






Referer	nznummer:	05-R-24
Baugru	ıppe:	J
Freigal	oedatum:	28. Apr 2005
Ausgal	oe:	01

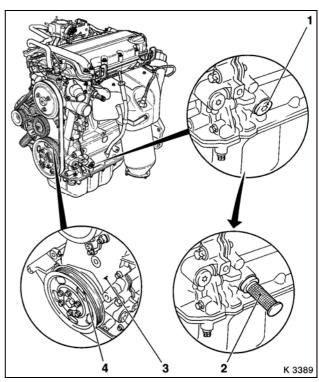
- 8. Zylinderkopfhaube ausbauen
 - 2x Schlauch für Motorentlüftung abbauen
 - Kühlmittelschlauch ausclipsen
 - 13x Schraube ausdrehen
- 9. Zündkerzen mit KM-194-E (1) ausbauen
 - Zündkerzenbohrungen abdecken



- 10. Zünd-OT-Zylinder-1 einstellen
 - Verschlussschraube (1) ausdrehen
 - KM-952 (2) einsetzen
 - Kurbelwelle gleichmäßig drehen bis KM-952 eingreift

Hinweis:

Markierung Riemenscheibe-Kurbelwelle (4) muss mit Anguss (3) auf Steuergehäuse fluchten.



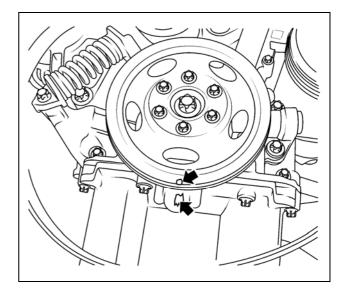


Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

11. Riemenscheibe und Steuergehäuse markieren (Pfeile)

Hinweis:

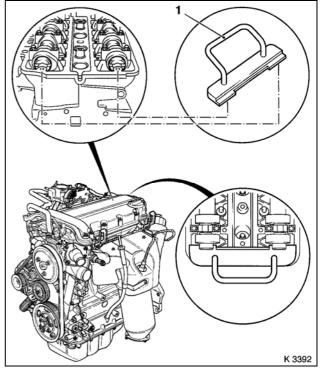
Die Markierungen dienen zur besseren Orientierung.



12. KM-953 (1) einsetzen

Hinweis:

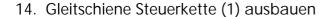
KM-953 sollte in die beiden Nuten der Nockenwellen eingreifen.



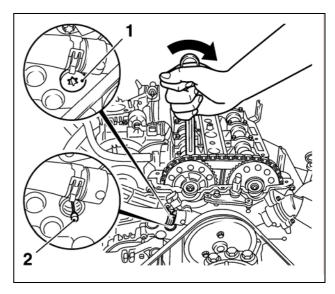


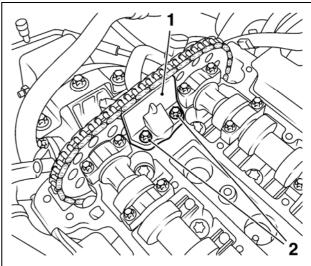
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

- 13. Steuerkettenspanner entlasten und sichern
 - KM-953 abbauen
 - Verschlussschraube (1) ausdrehen
 - Einlassnockenwelle an Sechskant mit Gabelschlüssel im Uhrzeigersinn auf Zug belasten (Pfeil)
 - KM-955-1 (2) einsetzen



• 2x Schraube (2) ausdrehen



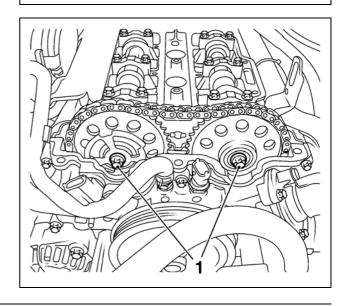


15. 2x Nockenwellenrad lösen

2x Schraube (1) lösen

Wichtig:

Schrauben um maximal 1 Umdrehung ausdrehen, um das freie Durchdrehen der Nockenwellenräder auf den Nockenwellen zu gewährleisten.





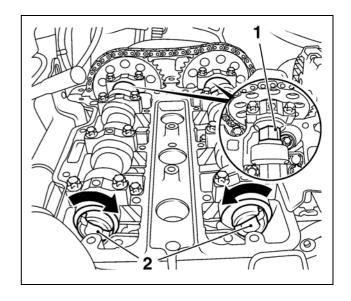
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

16. Ventile schließen

Hinweis:

Gilt <u>nur</u> für 3 Zylindermotor Familie 0.

- Einlassnockenwelle gegen den Uhrzeigersinn drehen (Pfeil rechts)
- Auslassnockenwelle im Uhrzeigersinn drehen (Pfeil links)



Wichtig:

Nockenwellen dürfen <u>nur</u> am Sechskant (1) gedreht werden.

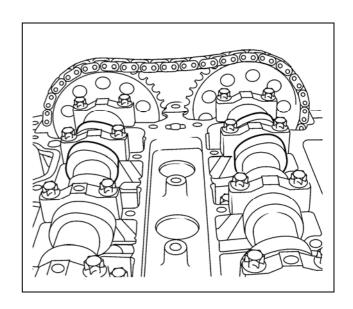
Nut (2) muss sich annähernd in gezeigter Position befinden.

17. Position der Nockenwelle prüfen

Hinweis:

Gilt <u>nur</u> für 3 Zylindermotor Familie 0. Die Nocken des 1. Zylinder auslassseitig <u>müssen</u> jeweils nach oben außen (11 Uhr) stehen. Die Nocken des 1. Zylinder einlassseitig

müssen jeweils nach oben außen (1 Uhr) stehen.





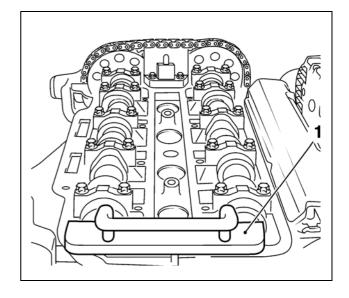
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

18. Ventile schließen

Hinweis:

Gilt nur für 4 Zylindermotor Familie 0.

 Nockenwellen mit KM-953 (1) abstecken



19. Freilauf des Motors prüfen

- KM-952 ausbauen
- Motor zwei Kurbelwellenumdrehungen durchdrehen

Wichtig:

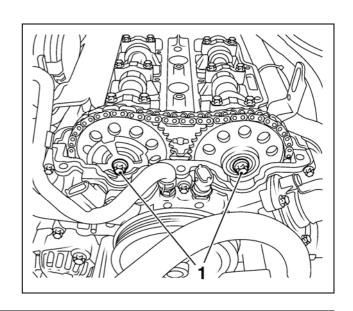
- Kurbelwelle **vorsichtig** drehen.
- Falls die Kurbelwelle blockiert, <u>nicht</u> weiterdrehen Position der Nockenwelle prüfen (siehe Schritt 16, 17 und 18).

20. 2x Schraube Nockenwellenrad ersetzen

- Schrauben nacheinander ersetzen
- Schrauben handfest anziehen

Wichtig:

Schrauben (1) um 1 Umdrehung ausdrehen, um das freie Durchdrehen der Nockenwellenräder auf den Nockenwellen zu gewährleisten.

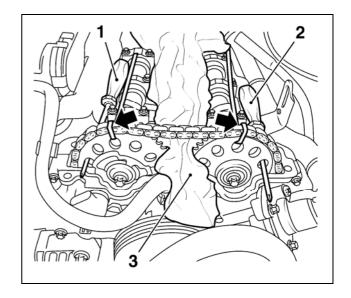




Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

21. 2x Nockenwellenrad sichern

- 2x Schraubendreher (1) und (2) durch Öffnung in Nockenwellenrad stecken
- 2x Kabelbinder (Pfeile) an Nockenwellenrad anbauen
- Lappen (3) zwischen Nockenwellenräder legen





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

6

Steuerkette trennen

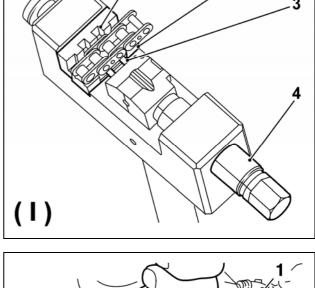
Übersicht Multifunktionswerkzeug (I)

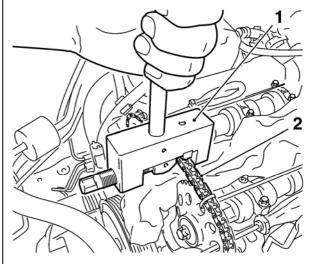
- 2 = Amboss (Öffnungen zeigen zur Steuerkette!)
- 6 = Kettenhalter (in Mittelposition!)
- 3 = Multifunktionseinsatz (Bolzen zeigen zur Steuerkette!)
- 4 = Schraubspindel



Zur besseren Darstellung zeigt Übersicht Multifunktionswerkzeug (I) das Multifunktionswerkzeug mit eingesetzter Steuerkette von unten.

Um die Steuerkette zu trennen, zu verriegeln oder zu vernieten wird das Multifunktionswerkzeug (1) von oben an die Steuerkette (2) angesetzt.



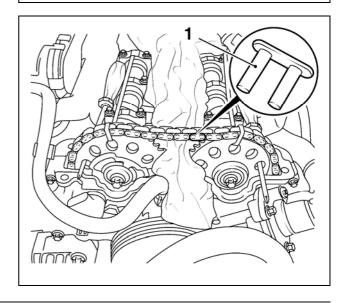


Wichtig:

Es <u>müssen</u> die beiden Kettenbolzen <u>eines</u> Kettengliedes (1) teilweise ausgeschoben werden!

Die Kettenbolzen lassen sich <u>nicht</u> komplett ausschieben, sondern nur 2-3 mm! Das reicht aus, um das Kettenglied zu herauszuziehen.

Werden die Kettenbolzen zweier benachbarter Kettenglieder ausgeschoben, kann sich die Steuerkette beim Durchziehen verhaken!





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

22. Steuerkette öffnen (siehe Übersicht Multifunktionswerkzeug (I))

- Öffnungen am Amboss (2) zeigen zur Steuerkette
- zu öffnendes Kettenglied in Mitte des Multifunktionswerkzeugs einsetzen
- Stifte des Multifunktionseinsatzes (3) auf Kettenbolzen ausrichten
- Steuerkette mit Finger gegen Kettenhalter (6) drücken
- Schraubspindel (4) eindrehen
- Verschlussplatte abnehmen
- Kettenglied entnehmen



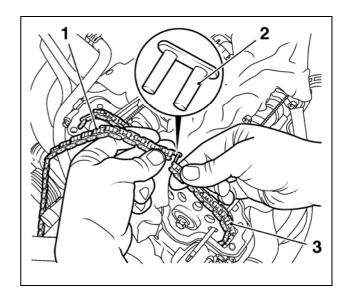
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Steuerkette aus- und einbauen

- 23. Neue Steuerkette (1) mit alter Steuerkette (3) verbinden
 - an Auslassseite anbauen
 - Steuerketten mit neuem Kettenbolzen (2) verbinden

Hinweis:

Öffnungen des Kettengliedes zeigen zur Motorfront.



Wichtig:

Zum Einbau der neuen Steuerkette ist ein 2. Monteur erforderlich.

Der 1. Monteur führt die beiden Steuerketten. Beide Steuerketten ständig auf Zug halten.

Der 2. Monteur entfernt die Sicherungen an den Nockenwellenrädern (Schraubendreher und Kabelbinder), dreht den Motor durch, bis die neue Steuerkette ein mal umgelaufen ist und sichert die Nockenwellenräder und die Steuerkette gegen Zurücklaufen.

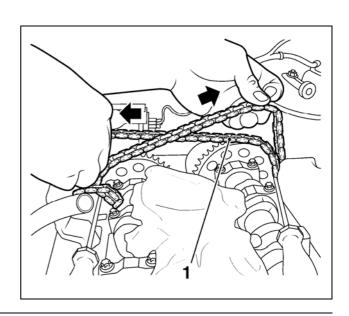
24. Neue Steuerkette einbauen

1. Monteur

- 2x Steuerkette (1) auf Zug halten
 - alte Steuerkette in Fahrtrichtung
 - neue Steuerkette zur Stirnwand

Wichtig:

Steuerkette während des Einbaus ähnlich der Einbauposition (Eingriff möglichst vieler Zähne in Nockenwellenrädern) auf Zug führen.





Referer	nznummer:	05-R-24
Baugru	ıppe:	J
Freigal	oedatum:	28. Apr 2005
Ausgal	oe:	01

25. Neue Steuerkette einbauen

2. Monteur

- 2x Schraubendreher von 2x Nockenwellenrad entfernen
- 2x Kabelbinder von Nockenwellenrad abbauen
- Lappen zwischen den Nockenwellenrädern entfernen
- Motor vorsichtig von Hand durchdrehen
 - o bis neue Steuerkette geschlossen werden kann
 - Verschlußglied muss mittig zwischen den Nockenwellenrädern positioniert werden können

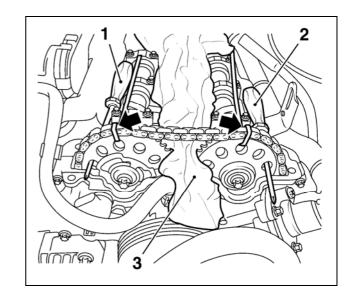
26. Neue Steuerkette sichern

2. Monteur

- 2x Schraubendreher (1) und (2) durch Öffnung in Nockenwellenrad stecken
- 2x Kabelbinder (Pfeile) an Nockenwellenrad anbauen

Wichtig:

Lappen (3) zwischen Nockenwellenräder legen.



27. Neue Steuerkette verbinden

- alte Steuerkette von Kettenbolzen abbauen
- neue Steuerkette mit Kettenbolzen verbinden

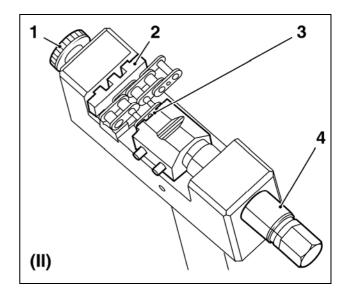


Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Steuerkette verriegeln

Übersicht Multifunktionswerkzeug (II)

- 2 = Amboss (Öffnungen zeigen zur Sicherungsschraube (1)!)
- 3 = Multifunktionseinsatz (Stifte zeigen nach links!) SIEHE BILD
- 4 = Schraubspindel



- 28. Neue Steuerkette verriegeln (siehe Übersicht Multifunktionswerkzeug (II))
 - Multifunktionseinsatz (3) umbauen
 - o Einkerbung zum Vernieten zeigt nach oben
 - Stifte zeigen nach links
 - Öffnungen am Amboss (2) zeigen zur Sicherungsschraube (1)
 - Neue Verschlussplatte (kupferfarben, falls im Satz enthalten, ansonsten farbig markieren) in Multifunktionseinsatz einsetzen
 - Schraubspindel von Hand drehen (Verschlussplatte liegt an Kettenbolzen an)

Wichtig:

Steuerkette von Hand in Kettenhalter niederdrücken.

• Schraubspindel mit Schraubenschlüssel drehen, bis ein erhöhter Widerstand zu spüren ist (Verschlussplatte wird über die Kettenbolzen in die Endposition geschoben)

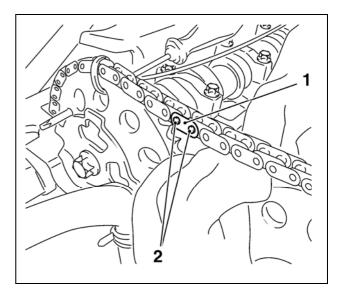


Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

Wichtig:

Sitz des neuen Kettengliedes und der neuen Verschlussplatte (1) mit den benachbarten Kettengliedern vergleichen.

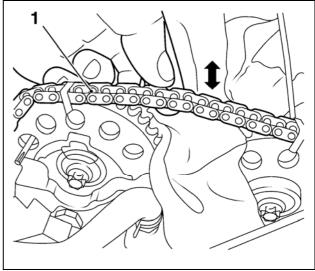
Die Kettenbolzen (2) <u>müssen</u> deutlich überstehen!



29. Neuen Kettenbolzen auf Beweglichkeit prüfen

Hinweis:

Beweglichkeit <u>muss</u> den benachbarten Kettengliedern entsprechen.





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

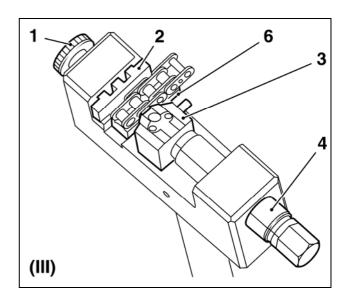
Steuerkette vernieten

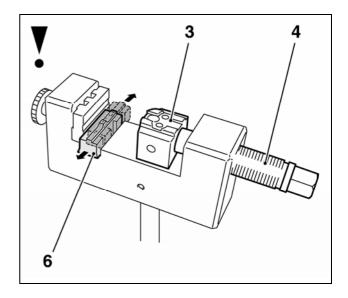
Übersicht Multifunktionswerkzeug (III)

- 2 = Amboss (Öffnungen zeigen zur Sicherungsschraube (1)!)
- 6 = Kettenhalter (in Außenposition) SIEHE BILD
- 3 = Multifunktionseinsatz (Stifte zeigen nach rechts!) SIEHE BILD
- 4 = Spindel
- 30. 2x Kettenbolzen vernieten

Wichtig: Kettenbolzen können nur einzeln vernietet werden!

- Kettenhalter (6) in rechte äußere Position einrasten
- Multifunktionseinsatz (3) umbauen
 - Einkerbung zum Vernieten zeigt zur Steuerkette
 - Stifte zeigen nach rechts







Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

- Schraubspindel (4) eindrehen
- 1. Kettenbolzen vernieten 20 Nm (Anhaltswert)

Wichtig: 20 Nm beim Vernieten nicht überschreiten!

- Kettenhalter (6) in linke äußere Position einrasten
- Schraubspindel (4) eindrehen
- 2. Kettenbolzen vernieten 20 Nm (Anhaltswert)

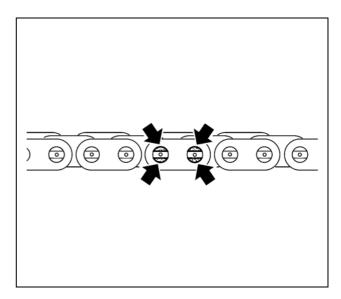
Wichtig: 20 Nm beim Vernieten nicht überschreiten!

31. Kettenbolzen sichtprüfen

Wichtig:

Die Kettenbolzen müssen nach dem Vernieten (Pfeile) den Kettenbolzen der Nachbarkettenglieder gleichen.

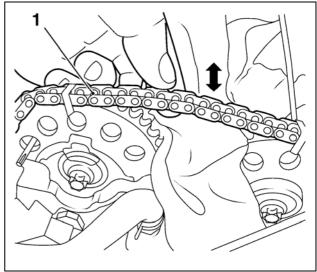
Gegebenenfalls noch einmal mit **20 Nm** nachnieten.



32. Neuen Kettenbolzen auf Beweglichkeit prüfen

Hinweis:

Beweglichkeit <u>muss</u> den benachbarten Kettengliedern entsprechen.





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

33. 2x Sicherungen von Nockenwellenrad abbauen

- 2x Schraubendreher von Nockenwellenrad entfernen
- 2x Kabelbinder von Nockenwellenrad abbauen
- Lappen zwischen Nockenwellenrädern entfernen

34. Zünd-OT-Zylinder-1 einstellen

Hinweis:

Hilfsmarkierungen beachten.

- KM-952 (1) einsetzen
- Kurbelwelle gleichmäßig drehen bis KM-952 eingreift

Hinweis:

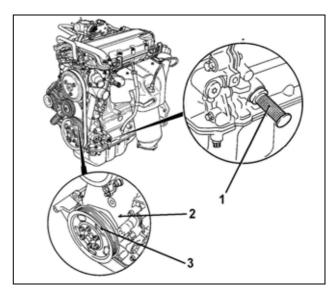
Markierung Riemenscheibe-Kurbelwelle (3) muss mit Anguss (2) auf Steuergehäuse fluchten.

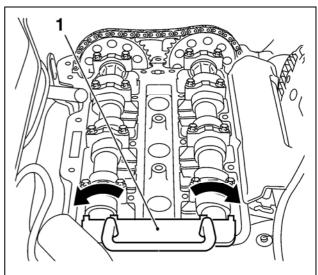
35. Ventile öffnen

Hinweis:

Gilt nur für 3 Zylindermotor Familie 0.

- Einlassnockenwelle im Uhrzeigersinn drehen (Pfeil rechts)
- Auslassnockenwelle gegen den Uhrzeigersinn drehen (Pfeil links)
- KM-953 (1) anbauen







Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

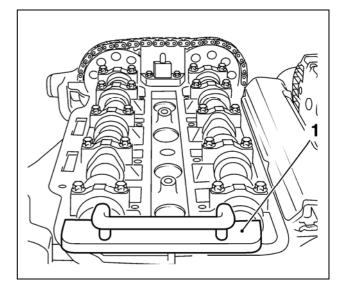
Wichtig:

Nockenwellen dürfen <u>nur</u> am Sechskant gedreht werden.

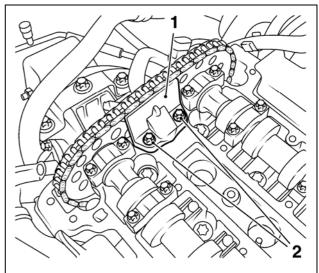
Hinweis:

Gilt <u>nur</u> für 4 Zylindermotor Familie 0.

Nockenwellen bleiben mit **KM-953** (1) abgesteckt.



- 36. Gleitschiene Steuerkette (1) einbauen
 - 2x Schraube (2) festziehen 8 Nm

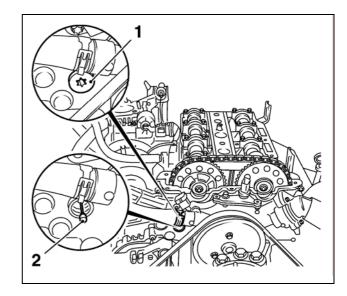




Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

37. KM-955-1 (2) abbauen

- neue Verschlussschraube (1) anbauen 50 Nm
 - o Dichtring erneuern

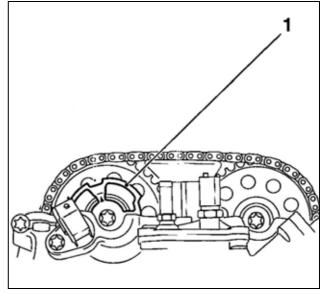


38. Phasengeberscheibe (1) ab- und anbauen

Hinweis:

Um ein Verdrehen der Phasengeberscheibe beim Festziehen des Nockenwellenrades zu vermeiden, sind die folgenden Schritte durchzuführen.

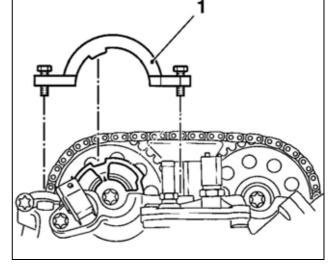
- Phasengeberscheibe abbauen
 - o Schraube ausdrehen
- Phasengeberscheibe innen reinigen
 - Anlagefläche zum Nockenwellenrad
 - Nockenwellenrad außen reinigen
 - Anlagefläche zur Phasengeberscheibe
 - Schraubenbund leicht mit Motoröl einölen





Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

- Phasengeberscheibe anbauen
 - Schraube eindrehen
- KM-954 anbauen (1)
 - auf Phasengeberscheibe aufsetzen
- Hinweis: KM-954 muss in Nut der Phasengeberscheibe eingreifen.



39. 2x Nockenwellenrad befestigen

• 2x Schraube (2) festziehen 10 Nm

Hinweis:

Nockenwellen an Sechskant (1) gegenhalten.

Anzugsdrehmoment 10 Nm dient zur Fixierung der Nockenwellenräder und der Phasengeberscheibe.

Zuerst Schraube Einlassnockenwellenrad festziehen.

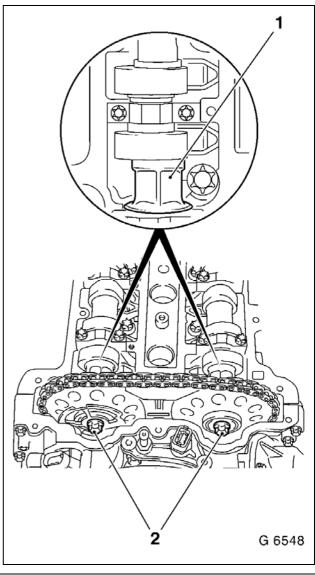
- 40. Arretierwerkzeuge entnehmen
 - KM-952, KM-953 und KM-954
- 41. 2x Nockenwellenrad festziehen
 - 2x Schraube festziehen 50 Nm + 60°

Hinweis:

2. Monteur erforderlich.

Nockenwellen an Sechskant gegenhalten.

Zuerst Schraube Einlassnockenwellenrad festziehen.

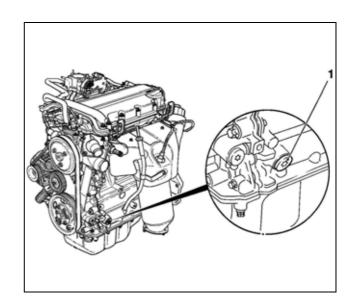




Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

- 42. Steuerzeiten prüfen
 - Kurbelwelle um 720° drehen
 - KM-952, KM-953 und KM-954 anbauen
- 43. Arretierwerkzeuge entnehmen
 - KM-952, KM-953 und KM-954

- 44. Neue Verschlussschraube (1) anbauen 50 Nm
 - Dichtring erneuern

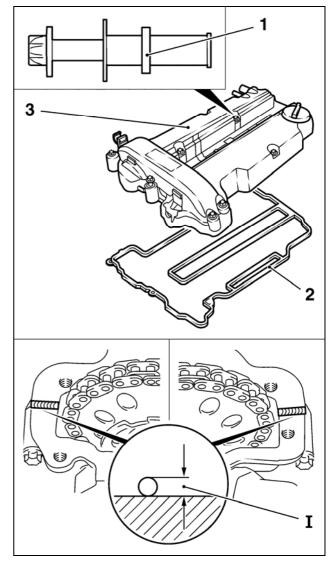




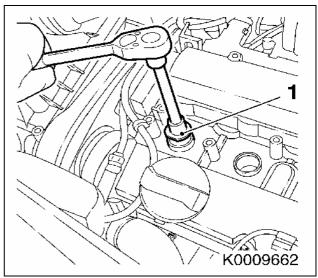
Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

45. Zylinderkopfhaube (3) anbauen

- Dichtflächen reinigen
- Dichtung (2) erneuern
- Dichtmittel auftragen (Maß I = 2 mm)
 - Wichtig:Montagearbeiten innerhalb10 Minuten abschließen
- 13x Schraube festziehen 8 Nm
 - o 13x Dichtring (1) erneuern
- Schlauch Motorentlüftung anbauen



46. Zündkerzen mit KM-194-E (1) einbauen

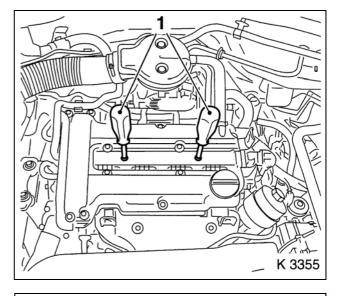




Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

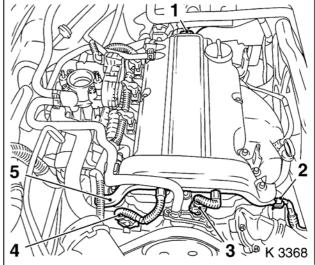
47. Zündmodul einbauen

- KM-6009 (1) abbauen
- 2x Schraube festziehen 8 Nm
- Abdeckung Zündmodul anbauen



48. Kabelsatz-Motormanagement anbauen

- Kabelsatzstecker verbinden
 - Öldruckschalter (2), Kühlmitteltemperatursensor (3), Nockenwellensensor (4), Zündmodul (1)
- Kabelkanal (5) einclipsen



49. Luftfiltergehäuse einbauen

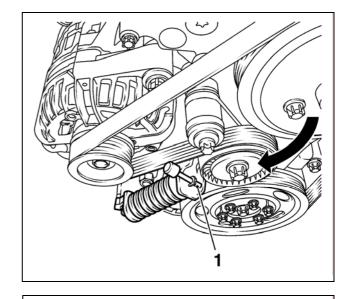
 siehe Arbeitsvorgang "Luftfiltergehäuse ersetzen", Baugruppe "J", in der entsprechenden Service-Anleitung



Referenznummer:	05-R-24
Baugruppe:	J
Freigabedatum:	28. Apr 2005
Ausgabe:	01

50. Keilrippenriemen anbauen

- Keilrippenriemen auflegen
- Spannvorrichtung in Pfeilrichtung mit KM-6131 spannen
- KM-955-2 (1) abbauen



- 51. Abdeckung Keilrippenriemen (1) anbauen
 - 4x Clip (Pfeile) anbauen oder
 - 3x Schraube, 1x Clip anbauen
- 52. Vorderrad rechts anbauen

