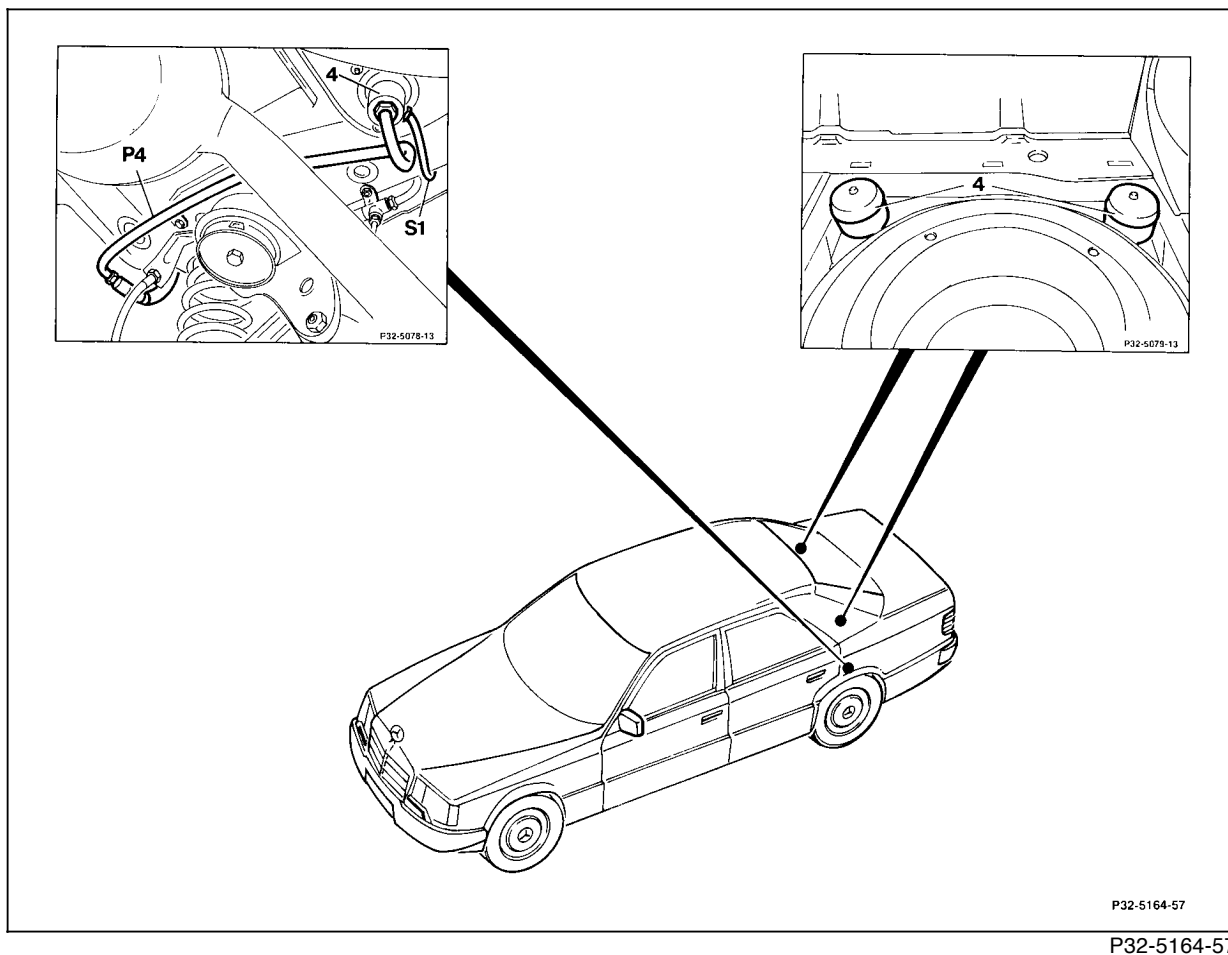


32-0620 Federspeicher aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:
Druckölanlage entleert (32-0630).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
und Richtzeiten:
32-0830

A. Typ 124



Typ 124 Limousine und Coupé

Druckleitung (S1, S2, P4)

mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00
ab-, anschließen, auf einwandfreie Verlegung
achten.

M10×1: 14 Nm.

M16×1,5: 30 Nm.

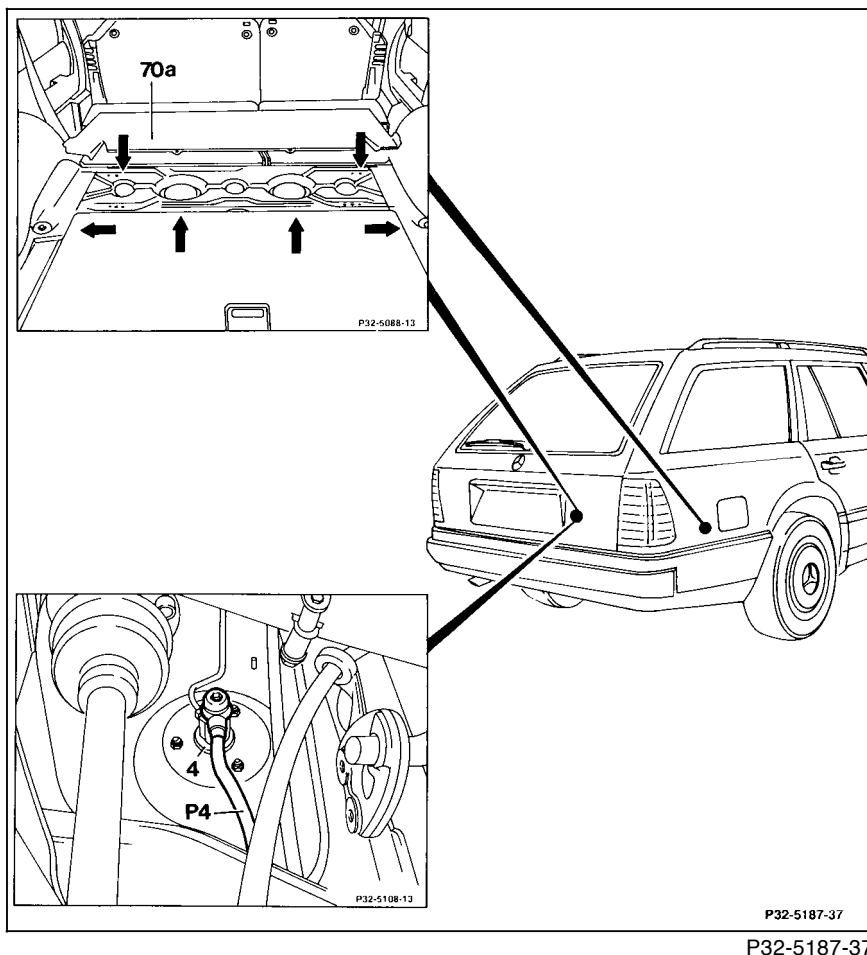
Selbstsichernde Sechskantmuttern
mit Scheiben

ab-, festschrauben und erneuern, 20 Nm.

Federspeicher (4)

Hinweise zum Verschrotten beachten
(Ziffer 11).



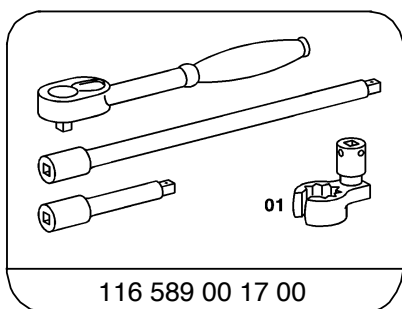


Typ 124 T-Limousine und Fahrzeuge mit Spezial- aufbau

Druckleitung (S1, S2, P4)	mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00 ab-, anschließen, auf einwandfreie Verlegung achten, massive Kupfer-Dichtringe erneuern. M10×1: 14 Nm, M16×1,5: 30 Nm.
Selbstsichernde Sechskantmuttern mit Scheiben	ab-, festschrauben und erneuern, 20 Nm.
Federspeicher (4)	Hinweise zum Verschrotten beachten (Ziffer 11).



Sonderwerkzeuge



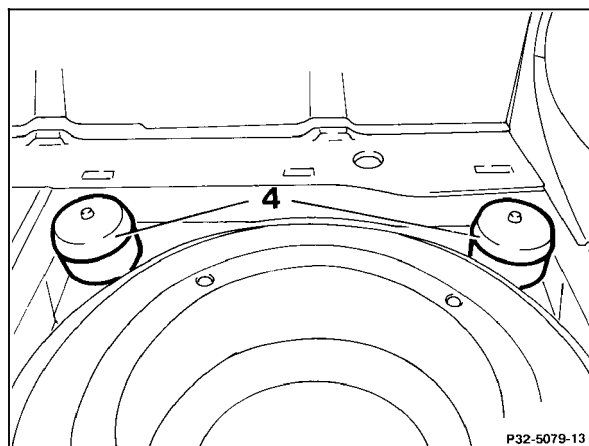
Hinweis

Federspeicher im Beanstandungsfall paarweise erneuern. Siehe hierzu Beitrag in der Programmierten Reparatur 32.0700/3.

Aus-, Einbauen

Typ 124 Limousine und Coupé

- 1 Reserverad-Abdeckung herausnehmen.



P32-5079-13

- 2 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.

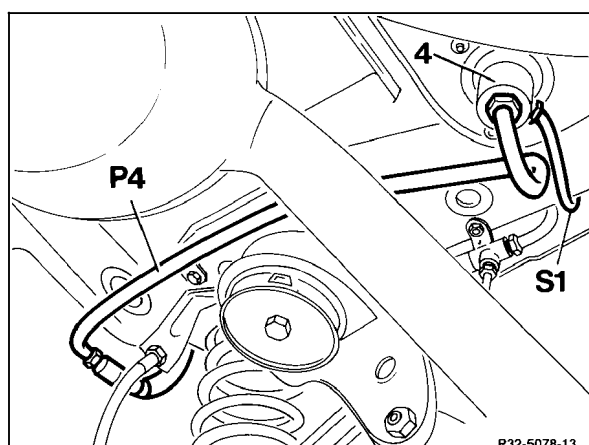
- 3 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

Einbauhinweise

Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

M10×1: 14 Nm.

M16×1,5: 30 Nm.

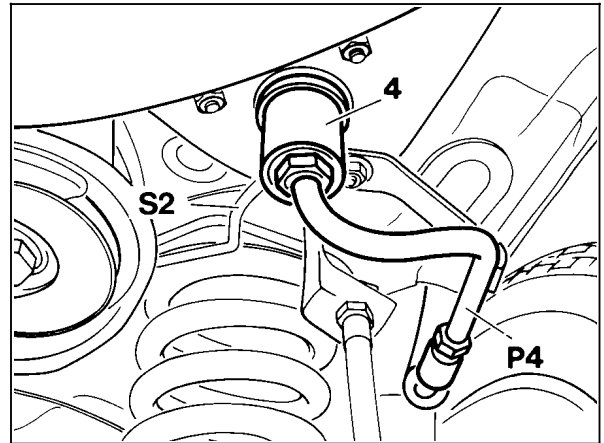


P32-5078-13

Federspeicher links hinten



Federspeicher rechts hinten

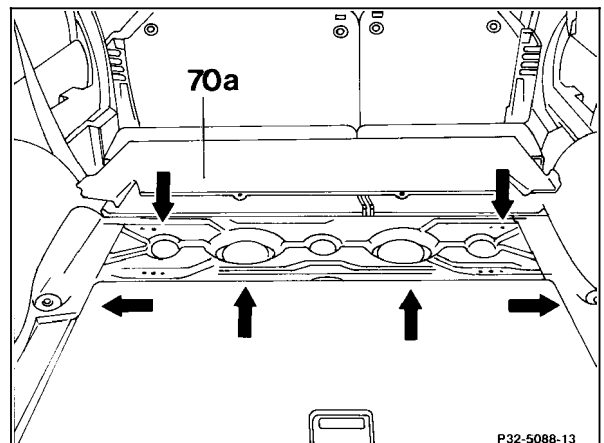


P32-5189-13

Typ 124 T-Limousine

4 Abdeckung (70a) der Ladefläche herausnehmen.

5 Sechs Kreuzschlitzschrauben (Pfeile) herausdrehen und Abdeckplatte herausnehmen.



P32-5088-13
P32-5088-13

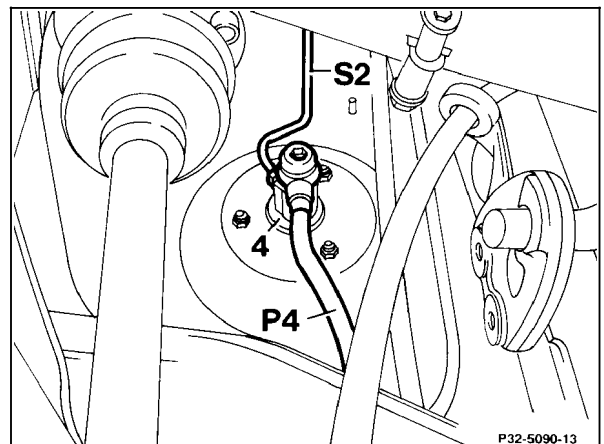
6 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.

7 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

Einbauhinweise

Hohlschraube mit neuen massiven Kupfer-Dichtungen eindrehen und Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

M10×1: 14 Nm,
M16×1,5: 30 Nm.



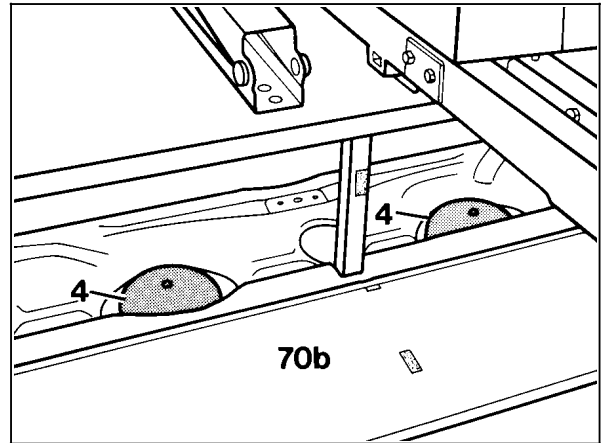
P32-5090-13
P32-5090-13

Federspeicher links hinten



Typ 124 Fahrzeuge mit Spezialaufbau

8 Klappe (70b) an der Frontseite des Beförderungsraumes öffnen.



P32-5202-13

9 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.

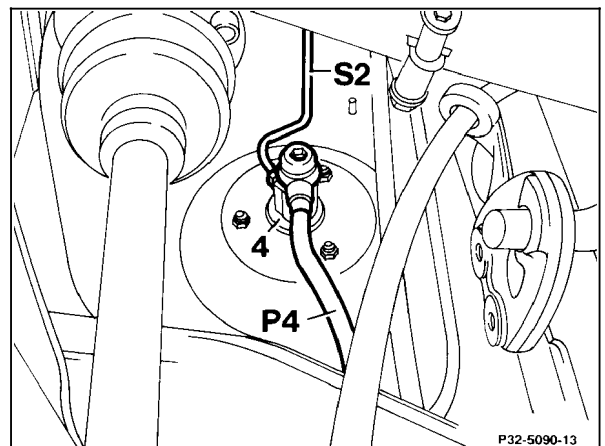
10 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

Einbauhinweise

Hohlschraube mit neuen massiven Kupfer-Dichtringen eindrehen und Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

M10x1: 14 Nm,

M16x1,5: 30 Nm.



P32-5090-13
P32-5090-13

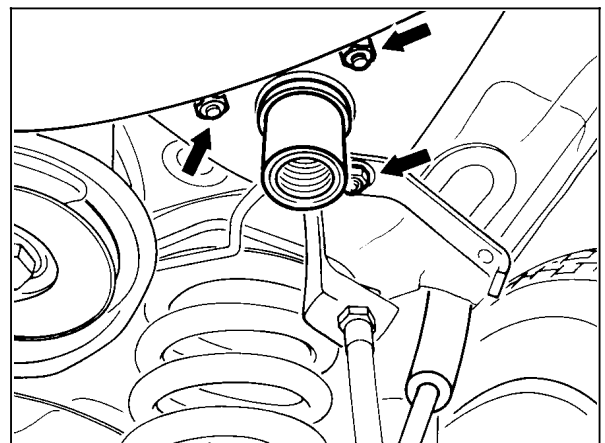
Federspeicher links hinten

Alle Typen

11 Drei selbstsichernde Sechskantmutter (Pfeile) abschrauben, Scheiben abnehmen und Federspeicher herausnehmen.

Einbauhinweise

Selbstsichernde Sechskantmutter erneuern, 20 Nm.



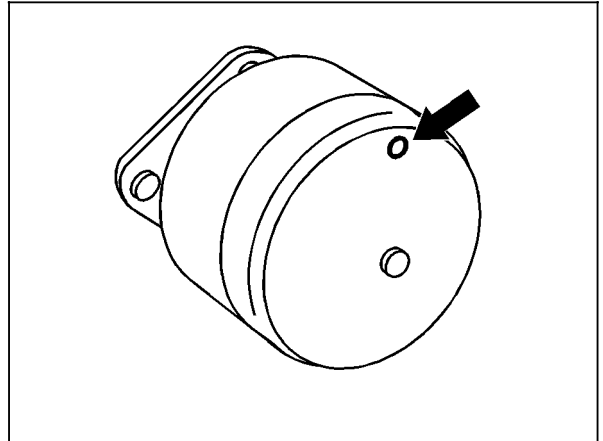
P32-5111-13



Hinweise zum Verschrotten

Beim Verschrotten von Federspeichern sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten!

Zum Ablassen des Gasdruckes Federspeicher auf der gewölbten Seite vorsichtig mit einem 3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch (Pfeil) ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



P32-5734-13

12 Einbau in umgekehrter Reihenfolge.

