



HLP 46 Hydraulic Oil

HLP-Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2

Beschreibung:

HLP 46 Hydraulic Oil ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz (FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe 12). Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Eigenschaften

- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hohes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Spezifikationen / Klassifikationen / Performance

DIN 51524/2	ISO VG 46 / HLP 46
MIL	H 24 459
AFNOR	48600
FZG-Test	A 8,3/90 12. Lastkraftstufe
Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift	

Nutzen

- Hohe Betriebssicherheit der Hydraulikanlage
- Günstige Betriebseigenschaften
- Hohes Leistungsniveau

Einsatz

- Hydraulikanlagen gemäß DIN 51524
- z.B. Mobilhydrauliken, Press- und Schmiedeanlagen, Spritzgießmaschinen usw.

Entsorgung:

- **HLP 46 Hydraulic Oil** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **HLP 46 Hydraulic Oil** Hydrauliköl der HLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **HLP 46 Hydraulic Oil** Hydrauliköl der HLP-Reihe zu verwenden.

HLP 46 Hydraulic Oil		
Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1030 002	Dose	1 L
STL 1030 004	Kanne	5 L
STL 1030 005	Kanne	20 L
STL 1030 006	Faß	60 L
STL 1030 008	Faß	200 L
STL 1430 009	Container	1000 L

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	875
Viskosität bei 40°C	cSt	46,6
Viskosität bei 100°C	cSt	7,0
Viskositätsindex		107
Flammpunkt COC	°C	220
Stockpunkt	°C	-33
TAN	mgKOH/g	0,2