

## 1.17 Einspritzdüsen prüfen

### Dynamische Prüfung

- Lesen Sie Messwerteblock Anzeigegruppe 13 (Zylinder 3 und 1), Motor im Leerlauf.
  - Sollwert: -1,50 mg/H ...+1,50 mg/H (Milligramm pro Hub)
- Lesen Sie Messwerteblock Anzeigegruppe 14 (Zylinder 6, 4, 5), Motor im Leerlauf.
  - Sollwert: -1,50 mg/H ...+1,50 mg/H (Milligramm pro Hub)
- Weichen alle Sollwerte nur von einer Zylinderbank auffällig ab, prüfen Sie die Zahnriemenspannung sowie die Spannrolle. → Rep.-Gr. 15
- Liegt ein oder mehrere Sollwerte außerhalb der Toleranz, tauschen Sie die Einspritzdüsen untereinander aus (außer Düse von Zylinder 2 und Zylinder 3).
- Wandert der Fehler mit der Düse mit, ersetzen Sie die Einspritzdüse → [Kapitel \(Seite 27\)](#).
- Bleibt der Fehler bei dem Zylinder, prüfen Sie die Kompression → Rep.-Gr. 15 .

### Strahlbild und Dichtheit prüfen

Prüfen Sie die Einspritzdüsen mit dem Einspritzdüsenprüfgerät - V.A.G 1322- und der Druckleitung -V.A.G 1322/2- .