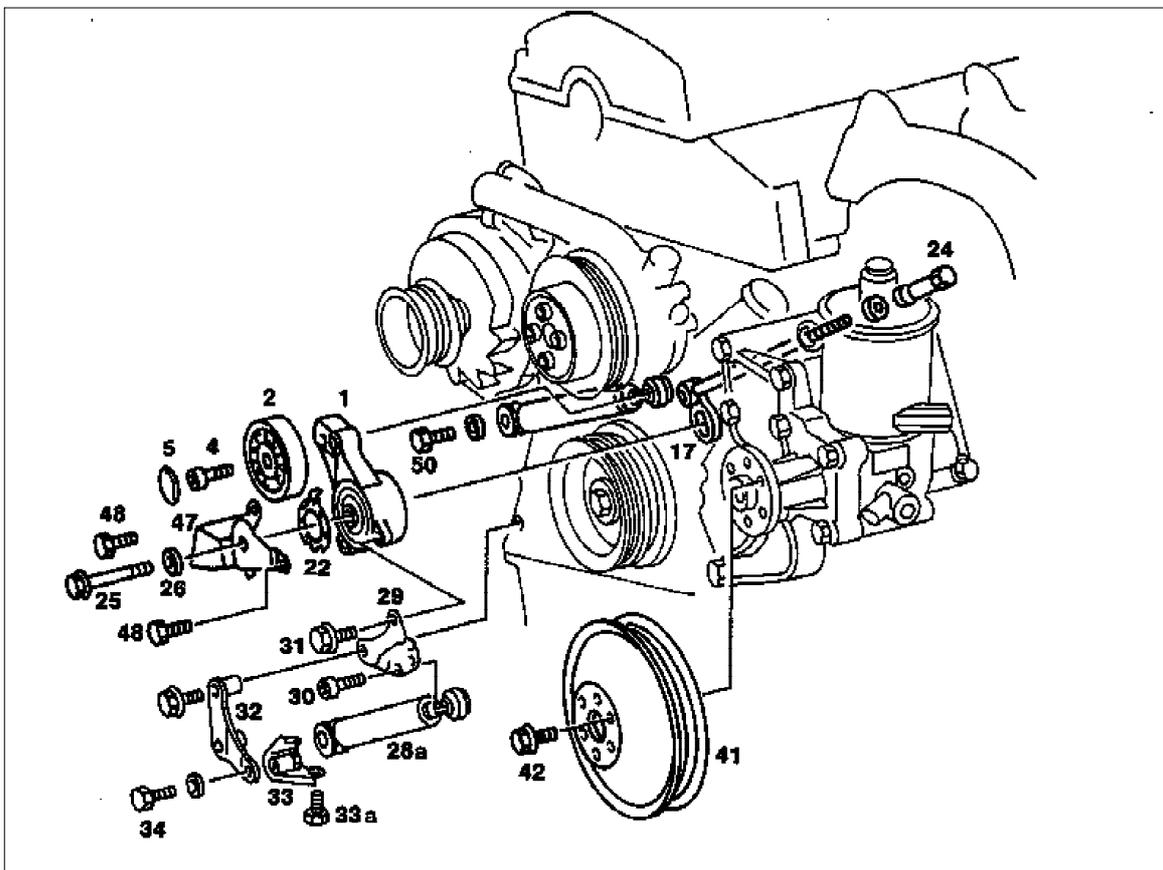


13-345 Keilrippenriemen-Spannvorrichtung aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:
Keilrippenriemen ausgebaut (13-342).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
und Richtzeiten
13-3200



P13-5132-57

Ohne Stoßdämpfer

- Spannschraube (25) _____ ab-, anschrauben, Spannvorrichtung (1)
abnehmen, einsetzen (Ziffer 1).
Spannrolle (2) _____ ab-, anschrauben, dazu Deckel (5) abnehmen,
aufdrücken, 25 Nm.

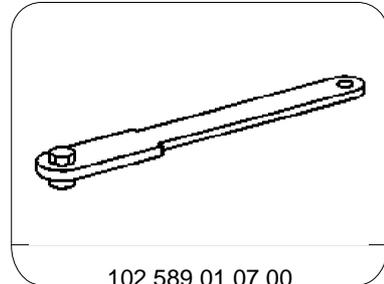
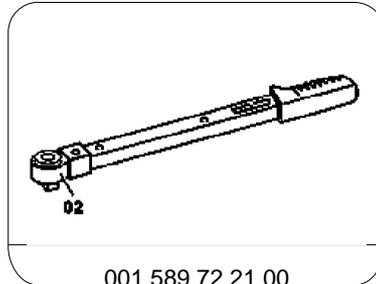
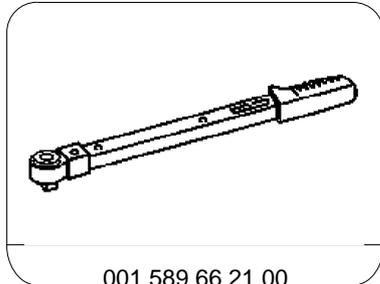
Mit Stoßdämpfer bei unterer Dämpferlage

- Stoßdämpfer (28a) _____ zusammen mit dem Halter (29) ab-, anschrauben.
Schrauben (31 und 34), 25 Nm (Ziffer 3).
Schraube (25) _____ ab-, anschrauben, Spannvorrichtung (1) abneh-
men, einsetzen.

Mit Stoßdämpfer bei oberer Dämpferlage

- Riemenscheibe (41) _____ ab-, anschrauben, 30 Nm (Ziffer 6).
Spannrolle (2) _____ ab-, anschrauben, 25 Nm.
Stoßdämpfer (28) _____ am Spannhebel (1) und am Halter-Drehstrom
generator ab-, anschrauben. Sonderwerkzeug 102
589 01 07 00 (Ziffern 8 und 9).
Halter (47) _____ ab-, anschrauben, 25 Nm (Ziffern 10 und 11).

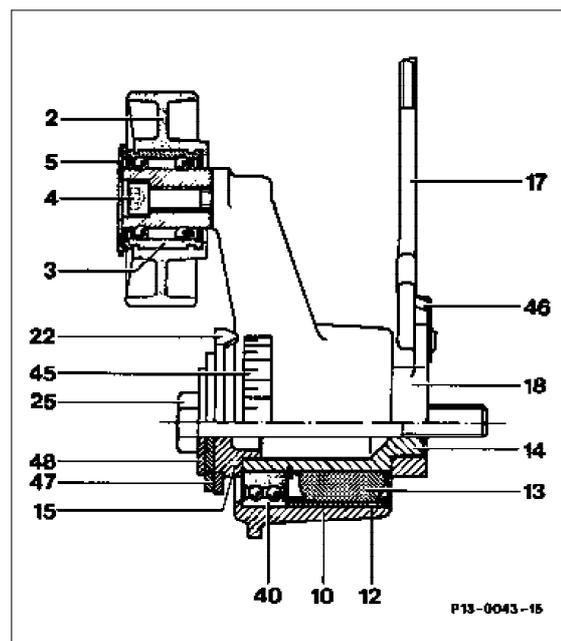
Sonderwerkzeuge



Hinweis

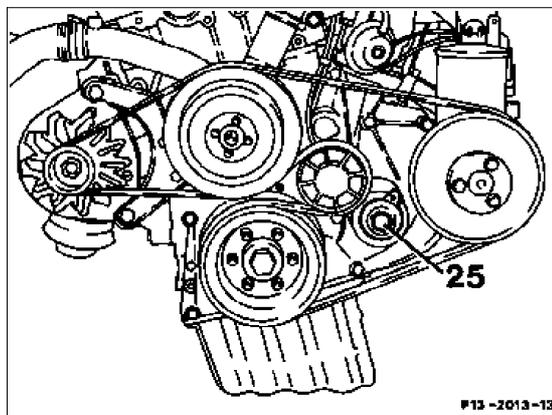
Der Keilriemen wird durch eine automatische Spannvorrichtung gespannt. Sie gewährleistet durch ihren Aufbau und ihre Wirkungsweise eine gleichmäßige Riemenspannung über den gesamten Motordrehzahlbereich. Erreicht wird dies durch ein in der Spannvorrichtung angebrachtes Gummielement, welches beim Auflegen eines neuen Keilrippenriemens von Hand vorgespannt werden muß.

- 2 Spannrolle
- 3 Rillenkugellager
- 4 Innensechskantschraube
- 5 Verschlussdeckel
- 10 Halter-Gummilager
- 12 Außenhülse
- 13 Gummilager
- 14 Innenhülse
- 15 Hülse vorn
- 17 Zugstange
- 18 Hebel
- 22 Einstellzeiger
- 25 Schraube M12' 115
- 40 Doppelrollenlager
- 45 Einstellskala
- 46 Sicherung
- 47 Halter
- 48 Scheibe

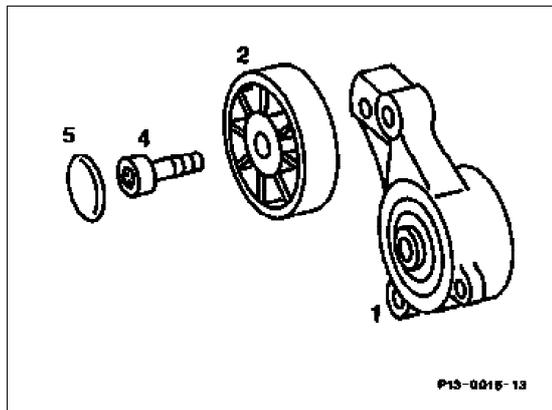


Aus-, einbauen

1 Bei Spannvorrichtungen ohne Stoßdämpfer (1. Ausführung) Befestigungsschraube (25) ab-, anschrauben, Riemenspanner abnehmen.



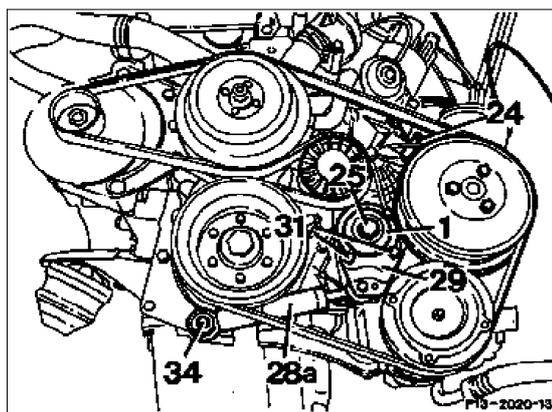
2 Verschlussdeckel (5) abnehmen, aufdrücken. Innensechskantschraube (4) ab-, anschrauben und Spannrolle abnehmen, Anziehdrehmoment 25 Nm.



3 Bei Spannvorrichtungen mit unterer Dämpferlage Stoßdämpfer (28a) mit Halter (29) abschrauben, dazu die Schrauben (31 und 34) herausdrehen, Anziehdrehmoment 25 Nm.

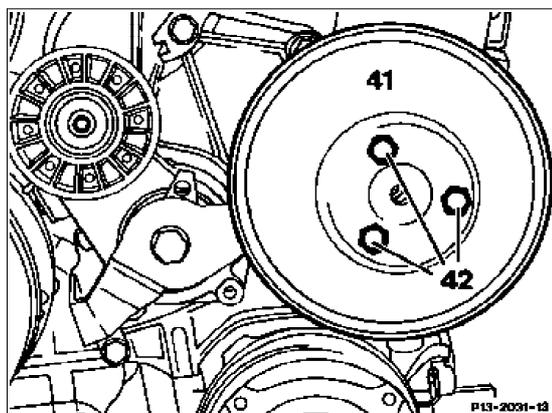
4 Schraube (25) herausdrehen und Spannvorrichtung (1) abnehmen.

5 Spannrolle abschrauben.

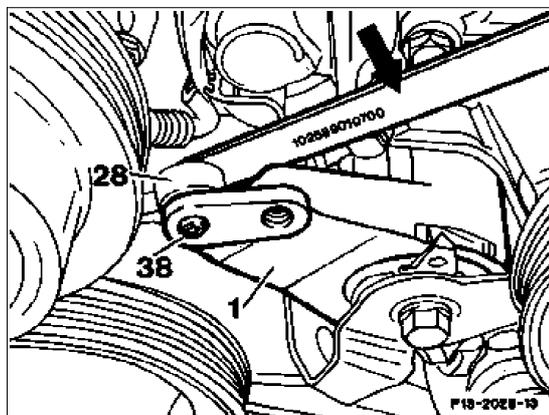


6 Bei Spannvorrichtungen mit oberer Dämpferlage Riemenscheibe (41) für Druckölpumpen-Servolenkung ab-, anschrauben, Anziehdrehmoment 30 Nm.

7 Spannrolle (2) ab-, anschrauben, Anziehdrehmoment 25 Nm.



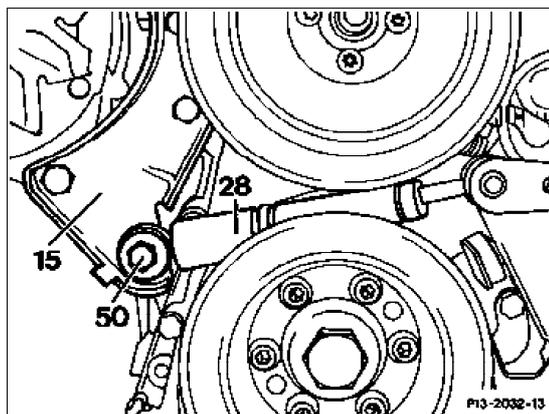
8 Stoßdämpfer (28) am Spannhebel (1) abschrauben, dazu mit Schraubendreher 102 589 01 07 00 (Pfeil) gegenhalten.



9 Stoßdämpfer (28) am Halter (15) für Drehstromgenerator ab-, anschrauben. Anziehdrehmoment 25 Nm.

Hinweis

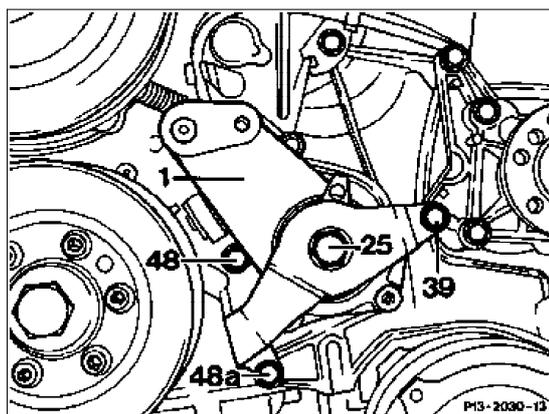
Wenn zwischen Spannelement (1) und Stoßdämpfer (28) eine Scheibe eingebaut war, ist diese beim Zusammenbau wieder beizulegen.



10 Mutter von Schraube (39) hinter dem Träger Lenkhelfpumpe abschrauben.

11 Schrauben (48 und 48a) herausdrehen.

12 Schraube (25) abschrauben, Spannvorrichtung (1) zusammen mit Blechhalter (47) abnehmen.



Hinweis

Beim Einbau der Spannvorrichtung (1) den Hebel (18) mit der Zugstange entsprechend am Spannelement aufsetzen (Pfeile). Befestigungsschraube (25) nur leicht anlegen, nicht festziehen. Anziehdrehmoment der Schrauben M8 25 Nm.

