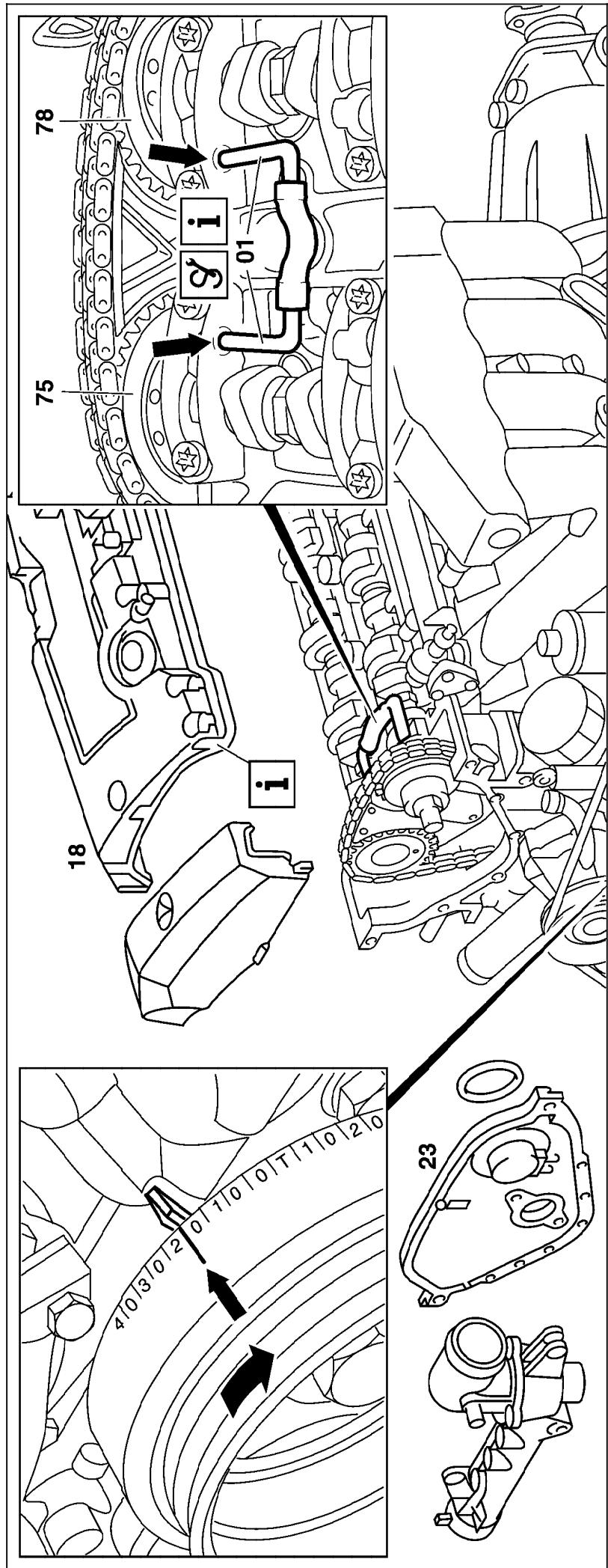
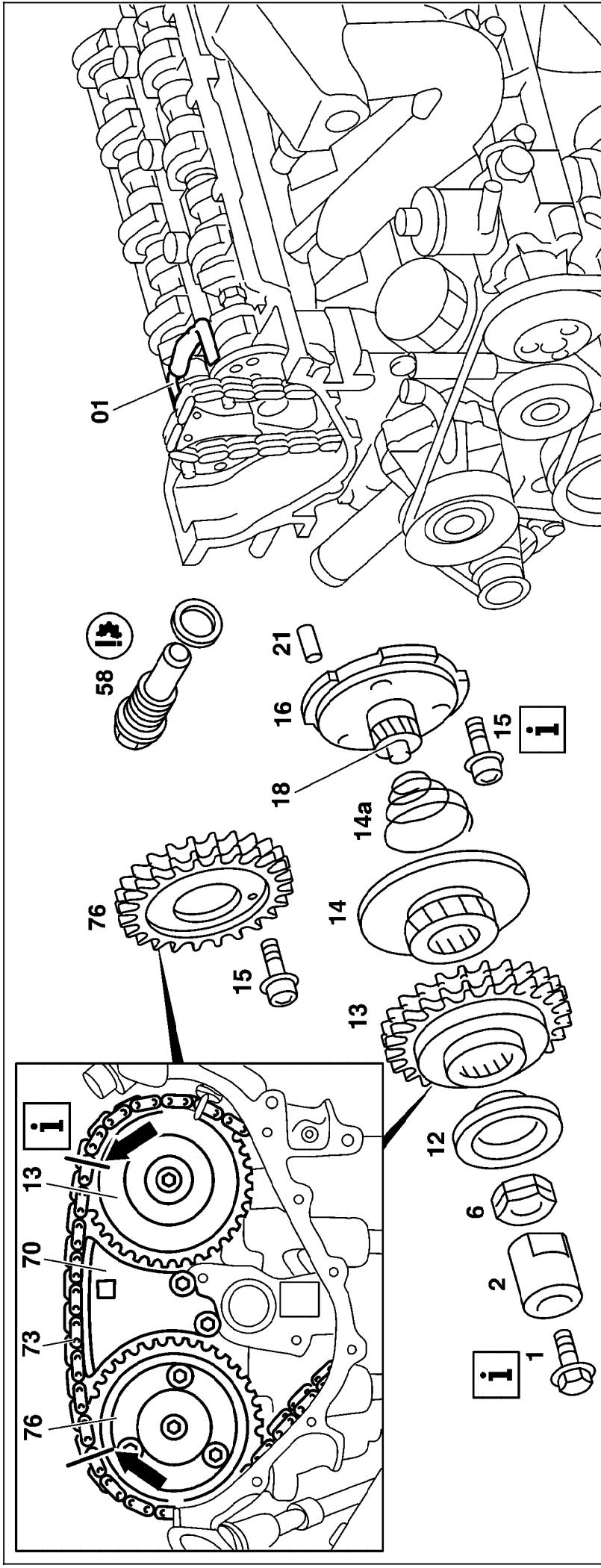


AR05.20>P>7201A**Nockenwellen>Versteller aus>, einbauen**

MOTOR 111.94 ab 1.1.94 mit CODE (498) Japan>AusfÄhrung
MOTOR 111.921 / 943,
111.944 ab 1.9.96,
111.945 / 946 / 947 / 96 / 970 / 973 / 974,
111.975 ab 1.9.96,
111.977

27.7.94



P05.20-0241-08

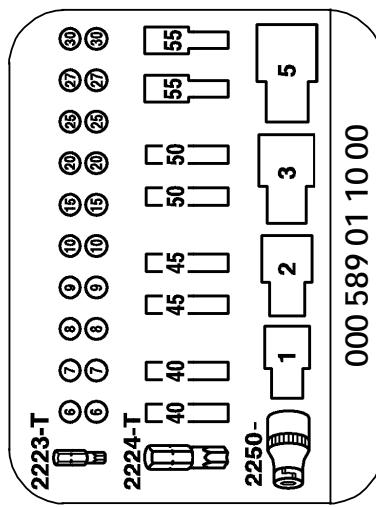
	Ausbauen	
1	Zylinderkopfhaube (18) ausbauen	
2	Vorderer Deckel (23) am Zylinderkopf ausbauen	AR01.30>P>5700A
3	Kolben 1. Zylinder auf 20 nach ZÄnd>OT stellen	i Motor an Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen.

4	Nockenwellen (75 und 78) arretieren	i Fixierstifte (01) von hinten durch die Nockenwellenlagerdeckel in die Nocken> wellenflansche einschieben (Pfeile).	111 589 03 15 00
5	Steuerkette (73) und Nockenwellenrißder (76 und 13) mit einer Farbmarkierung zeichnen (Pfeile)	Montagehilfe	
6	Kettenspanner (58) ausbauen		AR05.10>P>7800A
7	Ausla ° nockenwellenrad (76) ausbauen		000 589 01 10 00
8	Nockenwellenversteller von Einla ° nocken> welle abbauen		AR05.20>P>7201>01A
9	Einbauen		
10	Nockenwellenversteller an Einla ° nocken> welle anbauen Ausla ° nockenwellenrad (76) mit aufgeleggt Steuerkette (73) einbauen	n p Bundschrauben (15) erneuern, nur einmal verwenden. Steuerkette so auflegen da ° die Farbmar> kierungen (Pfeile) an der Steuerkette und an den Nockenwellenrißdern (13 und 76) Abereinander liegen.	AR05.20>P>7201>02A BA05.20>P>1001>02A
			000 589 01 10 00

11	Kettenspanner (58) einbauen Fixierstifte (01) ausbauen	<input type="checkbox"/> Wird der komplette Kettenspanner gel' st, mu ° er ausgebaut, zerlegt und wie beschrieben neu zusammengebaut werden.	AR05.10>P>7800A
12			
13	Motor an Kurbelwelle in Motordrehrichtung zweimal durchdrehen		AR05.20>P>6010A
14	Grundstellung der Nockenwellen präfen		AR01.30>P>5700A
15	Vorderer Deckel (23) am Zylinderkopf einbauen		
16	Zylinderkopfhaube (18) einbauen	i Dichtheit bei laufendem Motor prüfen Ø Dichtung Zylinderkopfhaube auf richtigen Sitz prüfen	AR01.20>P>5014>01A

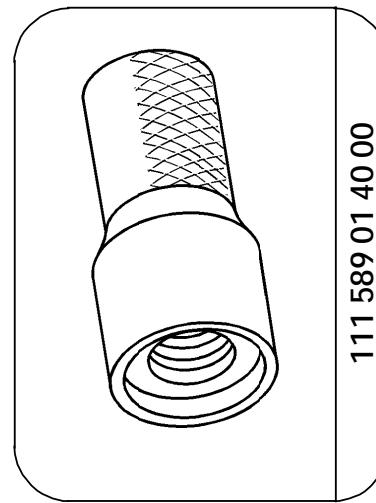
▷ Nockenwelle, Nockenwellenverstellung

Nummer	Benennung	1. Stufe	Nm	Motor 111
		2. Stufe	m	
BA05.20>P>1001>02A	Schrauben Nockenwellenrad/Flanschwelle		20	
BA05.20>P>1003>02A	Mutter Nockenwellenrad an Flanschwelle		60	
BA05.20>P>1004>02A	Schrauben Nockenwellen> Lagerdeckel		65	
			21	



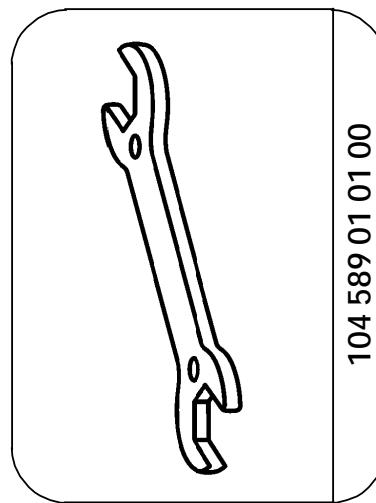
000 589 01 10 00

Torx>Bit>Satz



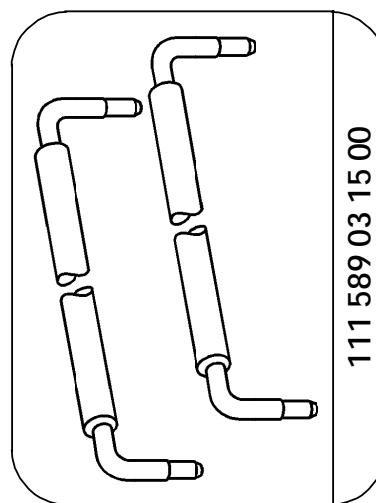
111 589 01 40 00

Druckmutter



104 589 01 01 00

Doppelmaulschlüssel



111 589 03 15 00

Haltestifte