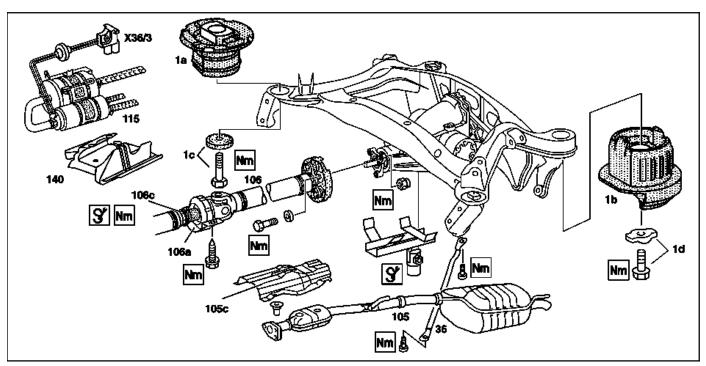
TYP 170, 202, 208



P35.10-2027-09

Bild-Pos., etc	Arbeits-Hinweise		
⚠ Gefahr!	Lebensgefahr durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren.	AS00.00-Z-0010-01A
() Einbau	Selbstsichernde Schrauben und Muttern erneuern		
8	Montage-Aufsatz		*140589016200
1a	Gummilager Hinterachsaufhängung vorne aus-, einbauen		AR35.10-P-0040-02D
		Aus- und Einziehwerkzeug Gleitpaste	*201589104300 *BR00.45-Z-1002-06A
1b	Gummilager Hinterachsaufhängung hinten aus-, einbauen	Aus- und Einziehwerkzeug	AR35.10-P-0040-03D *202589034300
1c	Vordere Hinterachsaufhängungs-Schraube	Gleitpaste (3) Einbau: Gewinde am Rahmenboden mit Gewindeschneider nachschneiden. Nm	*BR00.45-Z-1002-06A *BA35.10-P-1001-01A
1d	Hintere Hinterachsaufhängungs-Schraube	(3) Einbau: Gewinde am Rahmenboden mit Gewindeschneider nachschneiden.	*BA35.10-P-1002-01A
36	Beide Rahmen-Querstreben abmontieren	Nm Nur Typ 170 Nm Nur Typ 208.4	*BA61.10-P-1001-01A *BA61.10-P-1003-01C
105	Auspuffanlage ab Flanschverbindung aus-, einbauen	Siehe Auspuffanlage komplett aus- einbauen ↓ Typ 170 mit Motor 111.943/946/973 Typ 170 mit Motor 111.958/983 Typ 170 mit Motor 112 Typ 202 mit Motor 104, 111 Typ 202 mit Motor 601 Typ 202 mit Motor 604, 605 Typ 202 mit Motor 611 Typ 202, 208 mit Motor 112, 113 Typ 208 mit Motor 111	AR49.10-P-7000G AR49.10-P-7000GS AR49.10-P-7000SV AR49.10-P-7000D ra49006010100x AR49.10-P-7000I AR49.10-P-7000HB AR49.10-P-7000AU AR49.10-P-7000DA
105c	Auspuffabschirmblech		
106	Hintere Gelenkwelle an Gelenkflansch vom Hinterachsmittelstück abmontieren 8.10 G/06/08. Dieser WIS-Ausdruck wird nicht vom Änderungsdienst	i Die Gelenkscheibe verbleibt an der Gelenkwelle. Paßhülsen der Gelenkscheiben lösen	AR41.10-P-0050-09DA

₩F		Dorn zum Lösen der Paßhülsen in den Gelenkscheiben i Gelenkwelle am Versteifungsbügel auflegen.	WF58.50-P-4110-01A *BA41.10-P-1002-01A
106a	Gelenkwellenzwischenlager	i Einbau: Schrauben des Gelenkwellenzwischenlagers erst nach der Befestigung der Gelenkscheibe am Hinterachsmittelstück festziehen.	*BA41.40-P-1001-01A
106c	Klemmutter-Gelenkwelle	Nur Typ 202 bis ca. 10/95 S Maulschlüssel 46 mm Maulschlüssel 41 mm	*126589000100 *201589000100 *BA41.10-P-1003-01A
⊯ BT	Klemmverbindung der Gelenkwelle	Typ 202: Auf Schiebestückverbindung umgestellt.	BT41.10-P-9110-01DA
115	Kraftstoffpumpenpaket		
140	Abdeckung Kraftstoffpumpenpaket		
X36/3	Steckverbindung Kraftstoffpumpenleitungssatz, 2polig trennen, verbinden	Anordnung der Steckverbindung im Kofferraum.	AR47.20-P-5713D

Nm Hinterachsträger

Nummer	Benennung				Typ 170	Typ 202	Тур 208
BA35.10-P-1001-01A	Selbstsichernde Schraube des vorderen Gummilagers Hinterachsträger an Rahmenboden			Nm	90	90	90
		mit Schrauben- Flansch ⊘ 24mm	1. Stufe	Nm	-	-	-
		mit Schrauben- Flansch ⊘ 26mm	2. Stufe	Δ°	-	-	-
			1. Stufe	Nm	-	-	-
			2. Stufe	۷°	-	-	-
BA35.10-P-1002-01A	Selbstsichernde Schraube des hinteren Gummilagers Hinterachsträger an Rahmenboden		,	Nm	90	90	90
		mit Schrauben- Flansch ⊘ 24mm	1. Stufe	Nm	-	-	-
		mit Schrauben- Flansch ⊘ 26mm	2. Stufe	۷°	-	-	-
			1. Stufe	Nm	-	-	-
			2. Stufe	۷°	-	-	-

Nm Gelenkwelle

Nummer	Benennung			Typ 170	Тур 202	Тур 208
BA41.10-P-1002-01A	Selbstsichernde Mutter Gelenkscheibe an hinterer Gelenkwelle bzw. Hinterachsmittelstück	M10	Nm	40	40	40
		M12	Nm	60	60	60
BA41.10-P-1003-01A	Klemmutter Gelenkwelle		Nm	-	40	-

Nm Zwischenlager Gelenkwelle

Nummer	Benennung			Тур 170	Typ 202	Typ 208
BA41.40-P-1001-01A	Schraube Gelenkwellenzwischenlager a	Schraube mit Scheibe	Nm	25	25	25
	Rahmenboden					

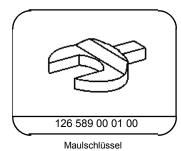
Schraube mit Bund und Zentrierspitze	Nm	30	30	30
Schraube mit Bund ohne Zentrierspitze	Nm	1	-	-

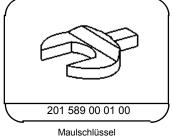
Nm Rahmenboden

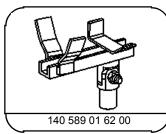
Nummer	Benennung	Typ 170
BA61.10-P-1001-01A	Selbstsichernde Schraube Querstrebe hinten an Rahmenboden Nm	60

Nm Rahmenboden

Nummer	Benennung	Typ 208.435/445/ 447/465/470
BA61.10-P-1003-01C	Selbstsichernde Schraube Querstrebe Nm hinten an Rahmenboden	60

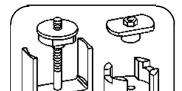








Montage-Aufsatz



202 589 03 43 00 Aus- und Einziehwerkzeug

Reparaturmittel

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1002-06A	Gleitpaste	A 000 989 01 60