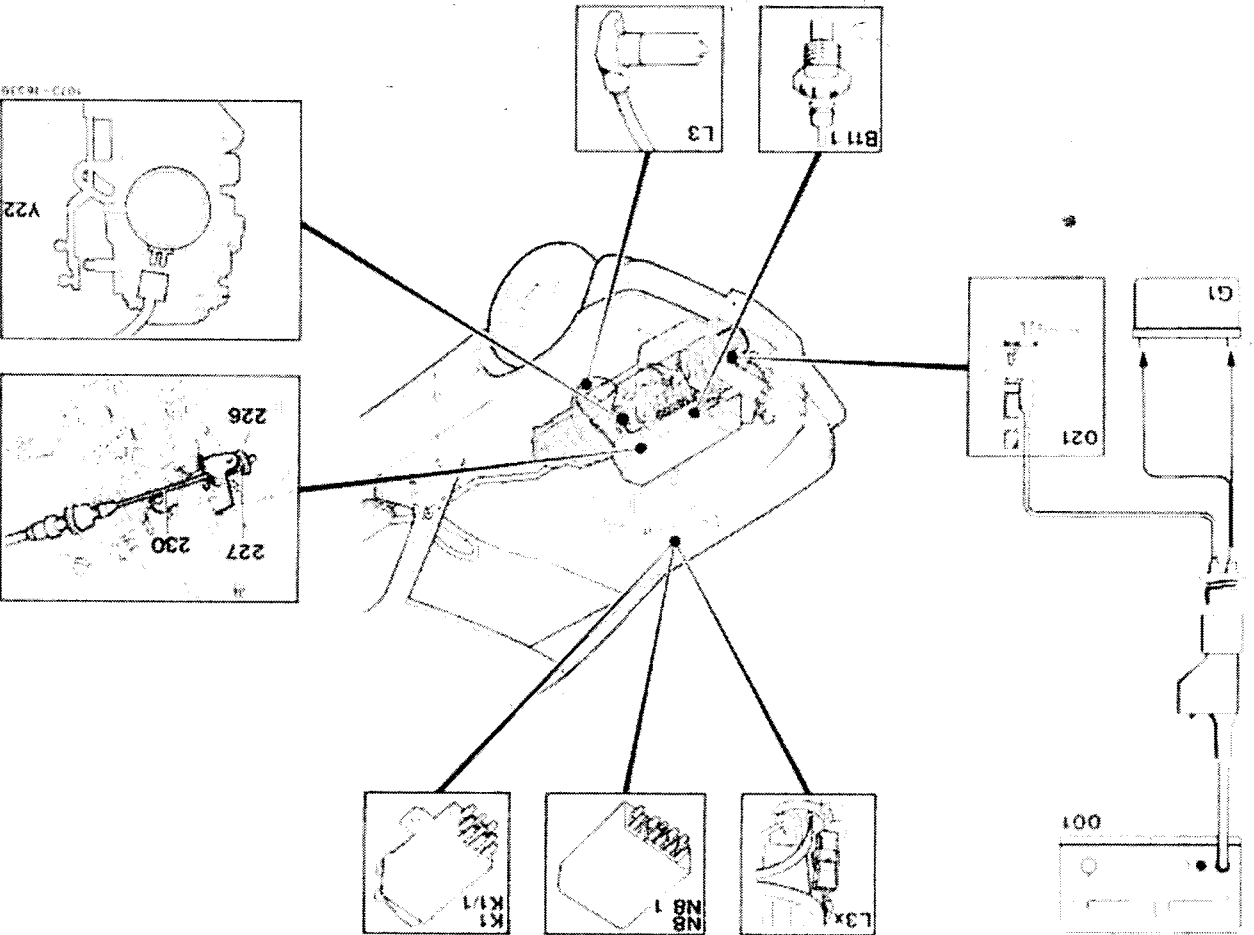


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
2006
07-2005 bzw.

Motoren ohne Prüfkupplung (X92)

(Motoren mit Prüfkupplung (X92) siehe 07.1-105 ARA und/oder ELR prüfen).



Digitalprüfgerät (001) und Impulsgeber (021)
Regulierung auf Leuchtängigkeit
Leerlaufanschlag am Bowdenzug (230)

Überspannungsschutz (K1 bzw. K1/1) und
Sicherung

an-, abschließen.
prüfen.
prüfen, der Federheller (226) muß
spannungsfrei
an der Druckfeder (227) anliegen.
prüfen, Spannung zwischen Buchse 9 und 11
der Steuergerätekupplung messen,
Solllwert ca. 12 V.
60-80 °C bringen.
Motordrehzahl erhöht sich kurzzeitig.

Motor auf Kühlmitteltemperatur
Zweifach-Kupplung vom Stellmagnet (Y22)
abziehen
und wieder aufstecken (mind. für 3 s)
Leerlaufgründrehzahl an Einspritzpumpe

Drehzahlgeber (L3) an Kupplung (L3x)
prüfen, Widerstand 0,4 - 2,5 kΩ,
Motor im Leerlauf Spannung > 4 V ~
abziehen.
einstellen, Stecker vom Stellmagnet (Y22)

Temperaturfühler Kühlmittel (B11/1)

prüfen,
Solllwert +20 °C 2,2 - 2,8 kΩ.